



中华人民共和国国家标准

GB/T 13773.1—2008/ISO 13935-1:1999
代替 GB/T 13773—1992

纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第 1 部分：条样法接缝强力的测定

Textiles—Seam tensile properties of fabrics and made-up textile articles—
Part 1: Determination of maximum force to seam rupture using the strip method

(ISO 13935-1:1999, IDT)

2008-06-18 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 13773《纺织品 织物及其制品接缝拉伸性能》包括 2 个部分：

——第 1 部分：条样法接缝强力的测定；

——第 2 部分：抓样法接缝强力的测定。

本部分为 GB/T 13773 的第 1 部分。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 13935-1:1999《纺织品 织物及其制品接缝拉伸性能 第 1 部分：条样法测定接缝强力》。

本部分与 ISO 13935-1:1999 相比，做了如下编辑性修改：

——由等同或修改采用国际标准的我国标准代替了规范性引用的国际标准；

——删除了国际标准的前言、引言、资料性附录 A 和参考文献。

本部分代替 GB/T 13773—1992 方法 B。本部分与 GB/T 13773—1992 的技术性差异如下：

1. 由原来一个独立的标准调整为包括 2 个部分的系列标准，第 1 部分是原标准的 B 法，第 2 部分是原标准的 A 法；标准名称也作了相应修改；
2. 范围扩大至机织物及其制品，并增加了不适用的产品；
3. 规范性引用文件中增加了拉伸试验仪的相关标准，取消了部分标准的引用；
4. 第 3 章术语增加了 CRE 拉伸试验仪、条样试验和隔距长度，删除了缝迹密度、接缝和接缝效率；
5. 删除了 CRT 强力试验机，对 CRE 拉伸试验仪提出了具体的要求；
6. 删除了缝纫参数的相关条款，改为协议确定；
7. 取消了预加张力夹持试样；
8. 拉伸速度由 300 mm/min 改为 100 mm/min；
9. 增加了样品和试样的示意图；
10. 取消了测定和计算接缝效率的相关条款。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分起草单位：国家纺织制品质量监督检验中心、中国纺织科学研究院深圳测试中心。

本部分主要起草人：王颖、任鹤宁、安立。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 13773—1992。

纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能

第 1 部分:条样法接缝强力的测定

1 范围

GB/T 13773 的本部分规定了采用条样法对接缝的缝合处施加垂直方向的力,测定其接缝承受最大力的方法。

本部分适用于机织物及其制品,也适用于其他技术生产的织物。本部分不适用于弹性机织物、土工合成材料、非织造布、涂层织物、玻璃纤维织物以及碳纤维和聚烯烃扁丝生产的织物。

接缝织物根据产品要求或有关各方的同意,可以从缝合制品中获得,也可以用织物样品制备。

本方法仅适用于直线接缝,不适用于较大弯曲的接缝。

本方法规定采用等速伸长(CRE)试验仪。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13773 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第 1 部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(GB/T 16825.1—2002,ISO 7500-1:1999,IDT)

GB/T 19022 测量管理体系 测量过程和测量设备的要求(GB/T 19022—2003,ISO 10012:2003,IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 13773 的本部分。

3.1

等速伸长(CRE)试验仪 **constant rate of extension testing machine**

在整个试验过程中,夹持试样的夹钳一个固定,另一个以恒定速度运动,使试样伸长与时间成正比的一种拉伸试验仪器。

3.2

条样试验 **strip test**

试样整个宽度被夹钳夹持的一种织物拉伸试验。

3.3

接缝强力 **maximum force to seam rupture**

在规定条件下,对含有一接缝的试样施以与接缝垂直方向的拉伸,直至接缝破坏所记录的最大力。

3.4

隔距长度 **gauge length**

试验装置上夹持试样的两个有效夹持点(线)之间的距离。

注:夹钳的有效夹持点(线)可用下述方法检查:将附有复写纸的试样在规定的预张力下夹紧,使试样上产生一个夹持纹。