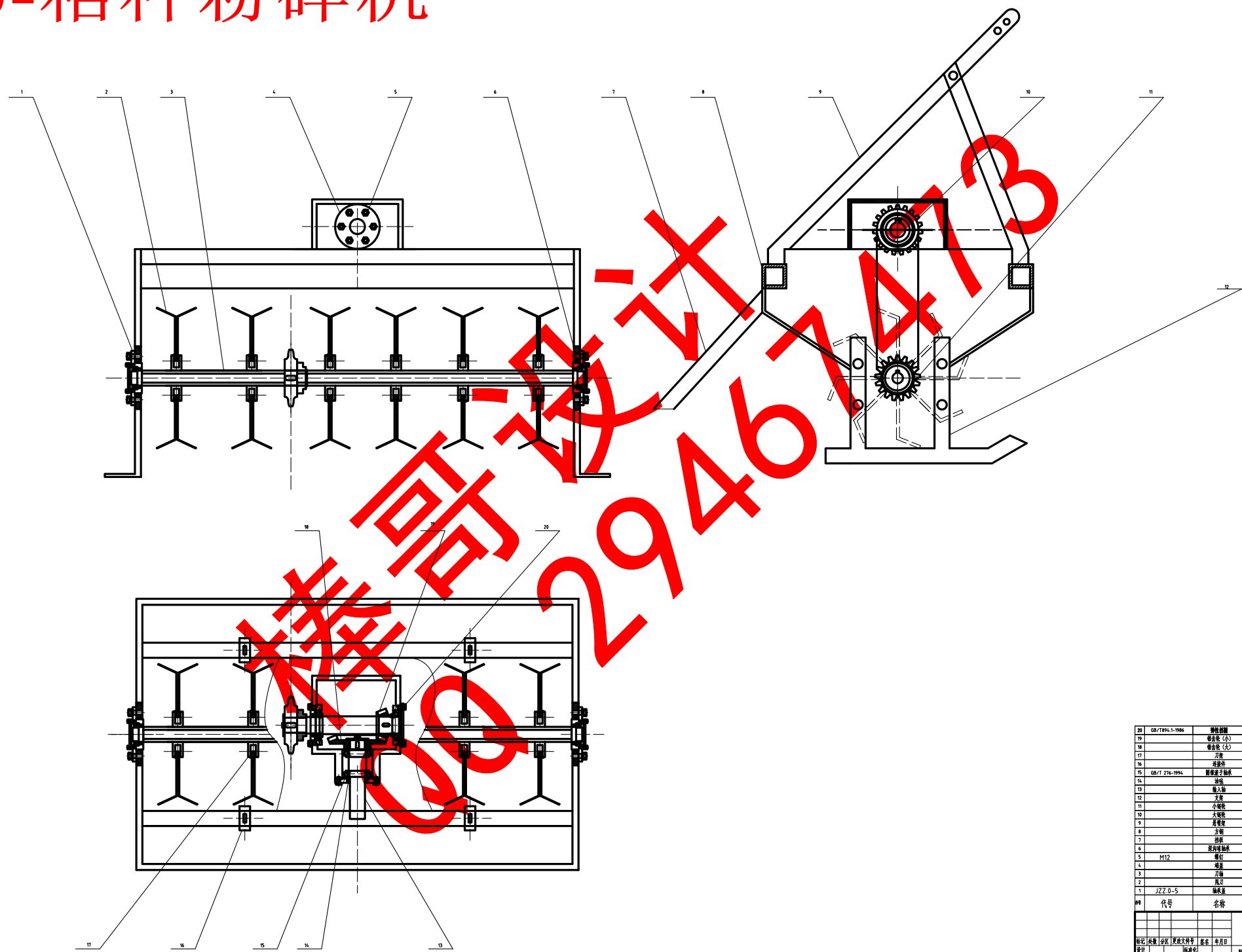
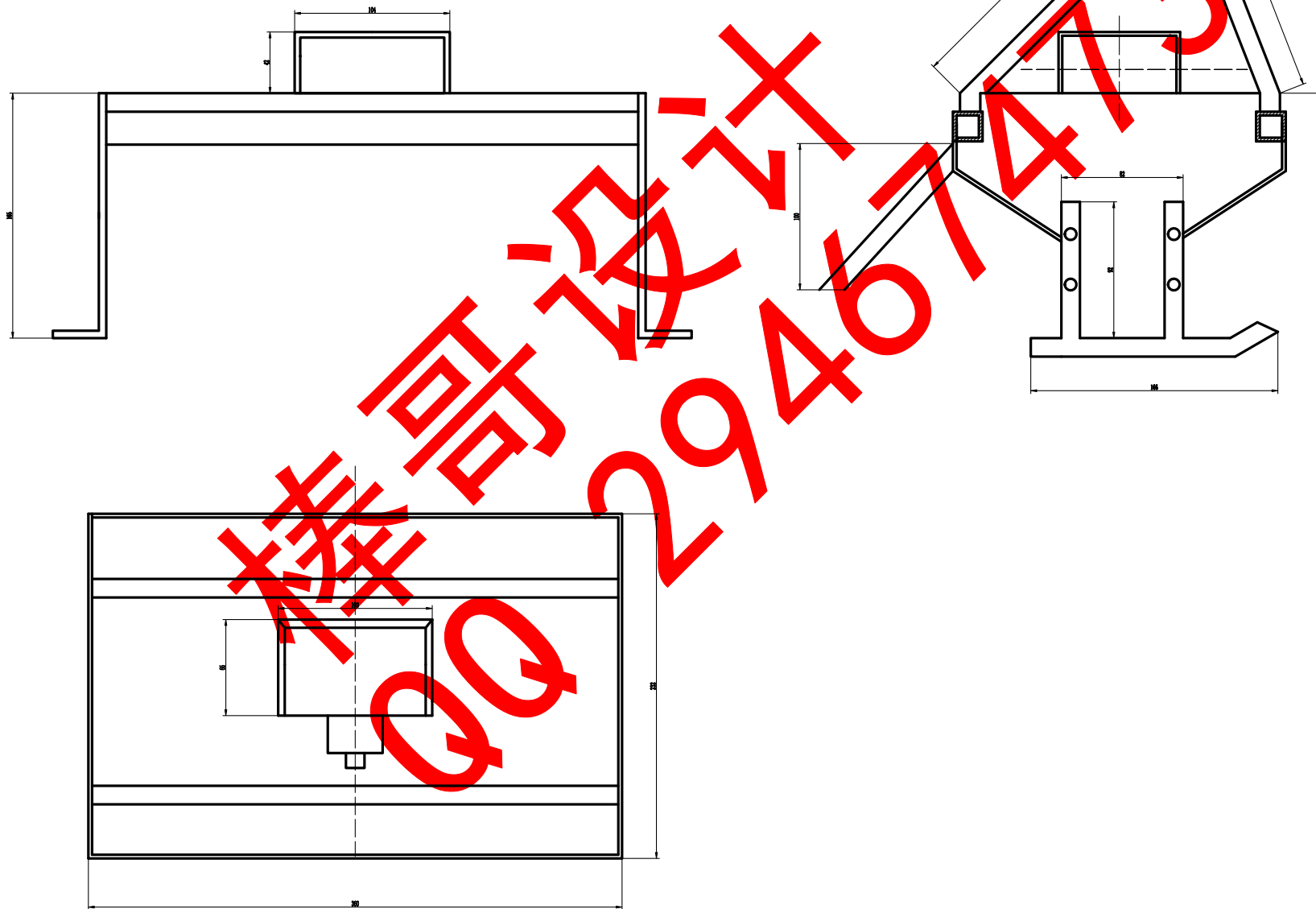


A0-秸秆粉碎机



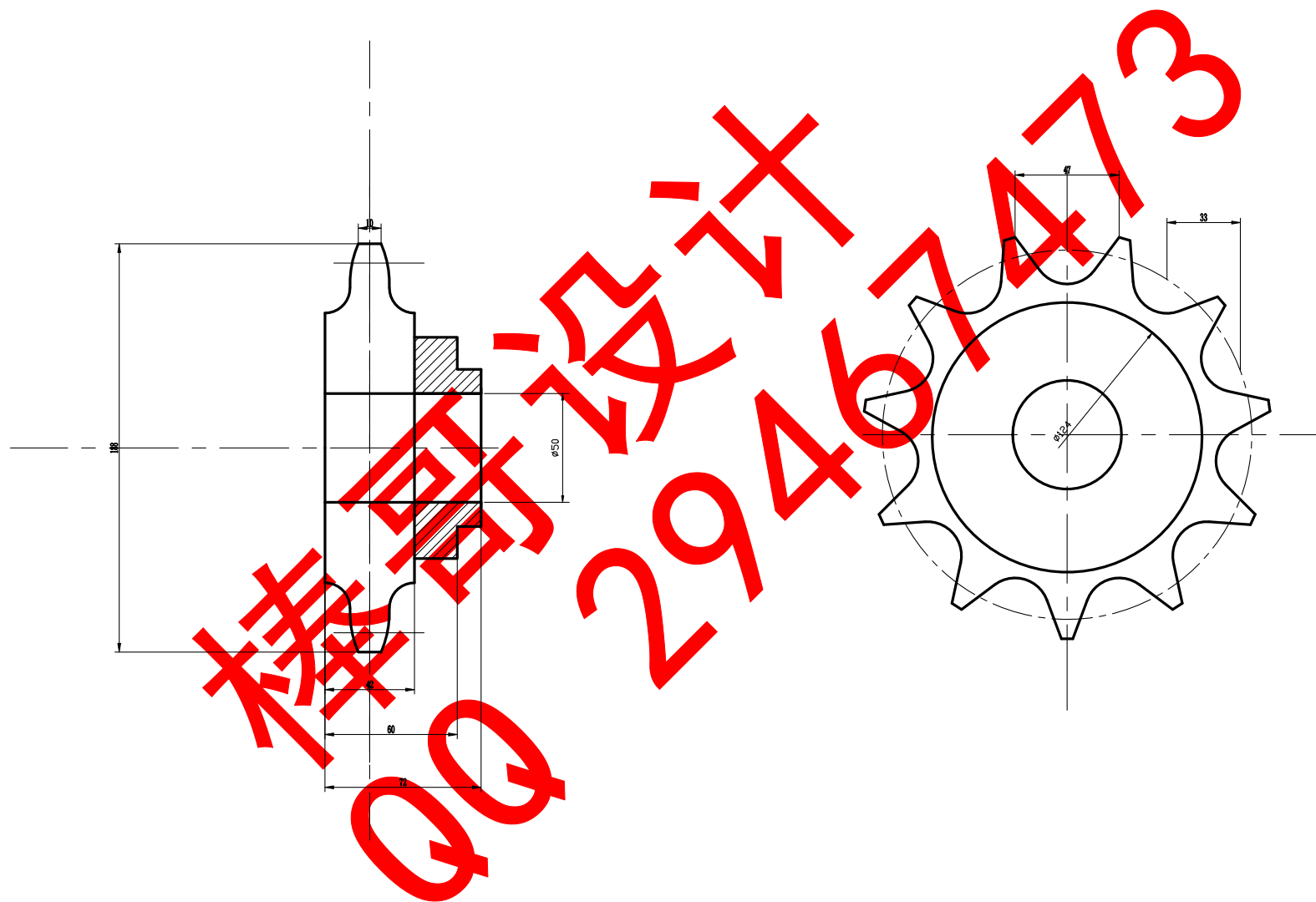
20	GB/T 894.1-1986	螺栓	2	45			
19		螺母	1	45			
18		垫圈	1	45			
17		轴套	24	45			
16		轴套	4				
15	GB/T 276-1994	圆锥滚子轴承	2	H7200			
14		轴	1	半圆平头轴			
13		输入轴	1	45			
12		支板	4	钢板			
11		小轴套	1	45			
10		大轴套	1	45			
9		支撑板	2	45			
8		方轴	2	45			
7		轴套	1				
6		圆锥滚子轴承	2	45			
5	M12	螺栓	4	45			
4		螺母	1	钢板			
3		刀轴	1	50Mn			
2		刀片	44	45			
1	JZ2.0-5	电动机	2	钢板			
材料	代号	名称	数量	材料	备注		
				装配图	山西农业大学机电学院		
标记	比例	分度	更改文件号	姓名	年月日		
设计							
审核							
工艺							
				共 1 张	第 1 张		
						A0	

A0-机架



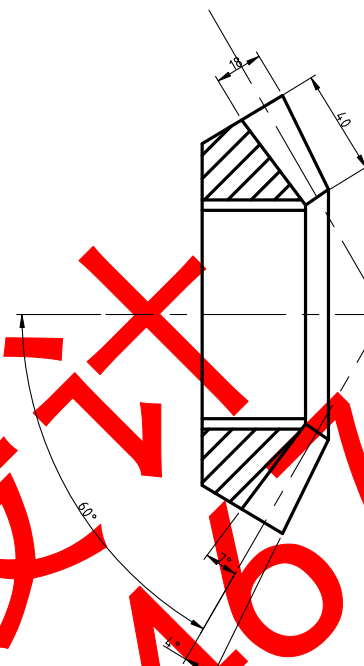
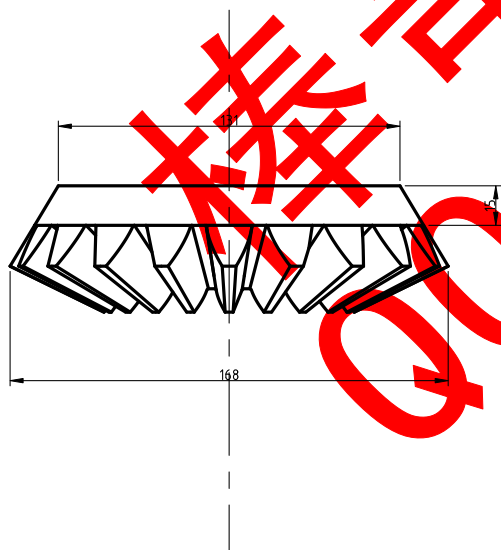
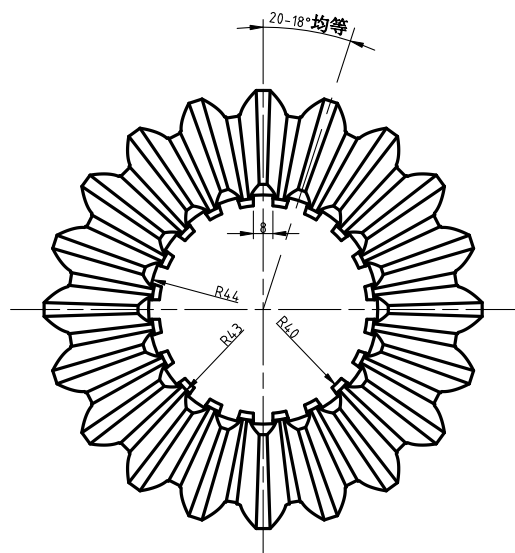
				材料		山西政法学院	
标记	数量	分区	更改文件号	姓名	年月日	机座	
设计		审核				比例	1:1
制图		检查				共	张
工艺		批准				共	张

A1-链轮



						Q235			山西农业大学信息学院	
									链轮	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化						1:1	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

A1-锥齿轮



Z220 Z342

技术要求

- 1、未注明的拔模斜度1/50以下，未注明的倒圆为R0.3；
- 2、不允许有毛刺、起皮、伤痛、飞边、裂纹、及气孔等缺陷；
- 3、未注公差尺寸均按IT（GB1804-92）。

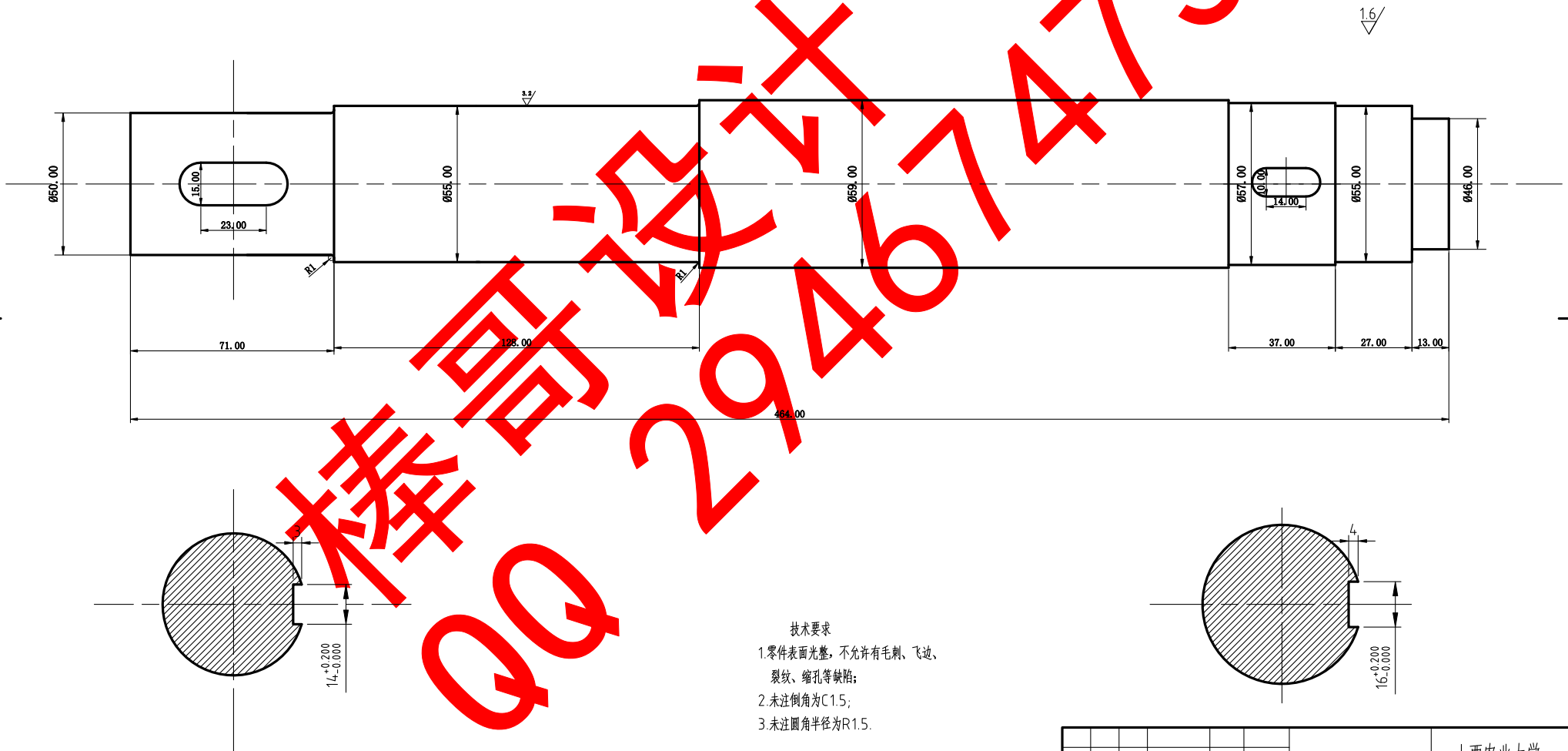
					Q235			山西农业大学信息学院	
								锥齿轮	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化					1:1	
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

Technical drawing of a shaft assembly. The main view shows a shaft with a total length of 375. The left end has a diameter of $\phi 11 \pm 0.018$ and a length of 5. The shaft has a central section with a diameter of $\phi 22 \pm 0.018$ and a length of 126. The right end has a diameter of $\phi 16$. A cross-section view at the bottom shows a hole with a diameter of $\phi 8$.

- 1.未注明拔模斜度小于1/50;
- 2.零件表面光整,不允许有毛刺、飞边、裂纹、缩孔等缺陷;
- 3.未注倒角为C1.5;
- 4.未注圆角半径为R1.5.

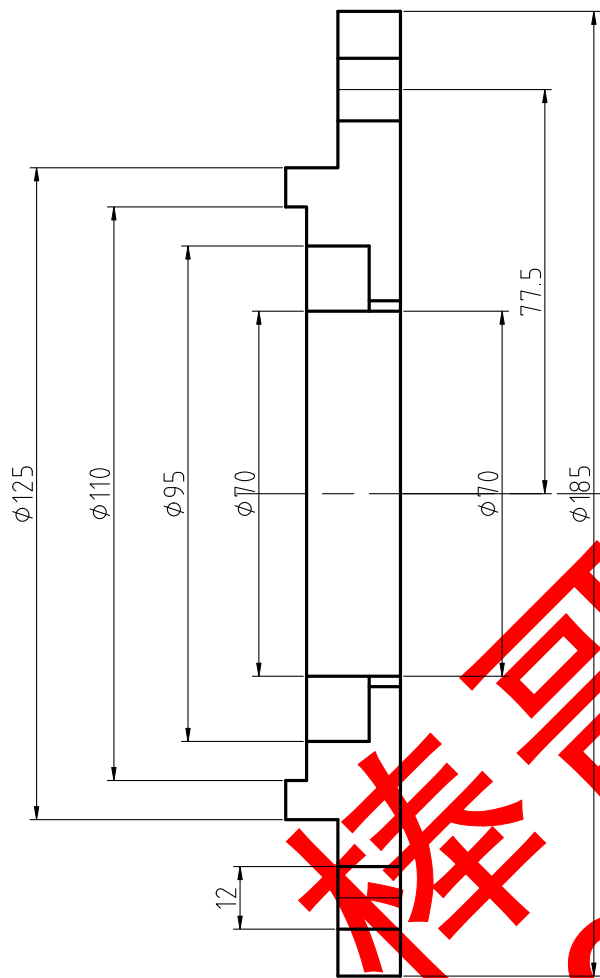
						40Cr	山西农业大学信息学院		
							刀辊轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:4	
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

A2-主轴



						40Cr			山西农业大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				主轴		
设计				标准化							
						阶段标记		重量	比例		
审核									1:4		
工艺			批准			共 张 第 张					

A3-轴承盖



技术要求:
未注铸造圆角R3-R5。



									山西农业大学信息学院
									轴承盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	王建萍		标准化		2011.6.20			1:1	JZZ.0-5
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		