



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6078.1—1998  
eqv ISO 866:1975

---

## 中心钻 第1部分：不带护锥的中心钻-A型 型式和尺寸

Centre drills—  
Part 1: Centre drills for centre holes without  
protecting chamfers—Type A—  
Dimensions

1998-11-18 发布

1999-09-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 866—1975《不带护锥的中心钻-A 型》。

本标准是对 GB 6078—85 标准中“A 型中心钻的型式和尺寸”内容的修订。

本标准在原标准上增加了“前言”、“ISO 前言”、“第 1 章 范围”、“第 2 章 引用标准”。各章中的条号及内容稍有改变。

GB/T 6078 在《中心钻》总标题下,包括四个部分:

第 1 部分(GB/T 6078.1):不带护锥的中心钻-A 型 型式和尺寸

第 2 部分(GB/T 6078.2):带护锥的中心钻-B 型 型式和尺寸

第 3 部分(GB/T 6078.3):弧形中心钻-R 型 型式和尺寸

第 4 部分(GB/T 6078.4):技术条件

本标准是第 1 部分。

本标准从实施之日起,代替 GB 6078—85 中“A 型中心钻的型式和尺寸”的内容。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:成都工具研究所、无锡市工达股份有限公司、天津市第二工具厂。

本标准主要起草人:夏千、商宏谟、李云文、崔柏树。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的国家标准协会(ISO 成员体)的联盟。国际标准的制定通常由 ISO 的技术委员会进行。每个成员体如对某个已建立技术委员会的题目感兴趣,均有权派代表参加该技术委员会工作。与 ISO 有联络的政府性和非政府性国际组织,也可参加国际标准工作。

由技术委员会提出的国际标准草案,在由 ISO 理事会接收为国际标准之前,均提交给成员体进行表决。

早在 1972 年之前,技术委员会已将其工作决议作为 ISO 草案进行了颁布,目前正将其转化为国际标准,在此期间,ISO/TC 29 技术委员会对 ISO R866 草案重新进行了审查,认为(ISO 草案向国际标准)转化的条件是成熟的。因此 ISO 866 国际标准替代了 ISO R866—1968 草案(两者在技术内容上是一致的)。

以下各成员体对国际标准草案 R866 投了赞成票:

奥地利	以色列	瑞典
比利时	意大利	瑞士
加拿大	印度	南非
智利	日本	葡萄牙
捷克斯洛伐克	荷兰	西班牙
埃及	韩国	土耳其
法国	波兰	苏联
匈牙利	新西兰	

以下各成员体对草案的技术条件投了反对票:

爱尔兰	英国	南斯拉夫
-----	----	------

以下各成员体对 ISO/R866 转变为国际标准投了反对票:

印度	西班牙	瑞典
----	-----	----

# 中华人民共和国国家标准

## 中心钻

### 第1部分:不带护锥的中心钻-A型 型式和尺寸

GB/T 6078.1—1998  
eqv ISO 866:1975

代替 GB 6078—85 部分

Centre drills—

Part 1: Centre drills for centre holes without  
protecting chamfers—Type A—  
Dimensions

#### 1 范围

本标准规定了不带护锥的中心钻-A型的型式和尺寸。

本标准适用于加工A型中心孔(见GB/T 145)的不带护锥的中心钻-A型。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 145—1985 中心孔

#### 3 型式和尺寸

3.1 A型中心钻的型式按图1所示,尺寸由表1中给出。

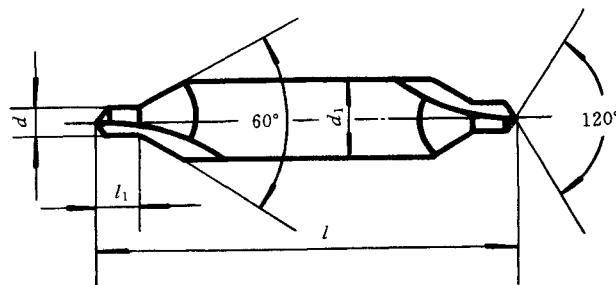


图 1