



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19382.2—2003/ISO 93-2:1999

---

## 纺织机械与附件 圆柱形条筒 第2部分:弹簧托盘

Textile machinery and accessories—Cylindrical sliver cans—  
Part 2: Spring bottoms

(ISO 93-2:1999, IDT)

2003-11-10 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国 发布  
国家质量监督检验检疫总局

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纺 织 机 械 与 附 件 圆 柱 形 条 筒  
第 2 部 分 : 弹 簧 托 盘

GB/T 19382.2—2003/ISO 93-2:1999

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 西 城 区 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号  
邮 政 编 码 : 100045

<http://www.bzcb.com>

电 话 : 63787337、63787447

2004 年 2 月 第 一 版 2004 年 10 月 电 子 版 制 作

\*

书 号 : 155066 · 1-20239

如 有 排 版 错 误 由 本 社 负 责 解 决

版 权 专 有 侵 权 必 究

举 报 电 话 : (010)68533533

## 前 言

GB/T 19382《纺织机械与附件 圆柱形条筒》分为以下两部分：

——第1部分：主要尺寸；

——第2部分：弹簧托盘。

本部分为 GB/T 19382 的第2部分。

GB/T 19382 的本部分等同采用 ISO 93-2:1999《纺织机械与附件——圆柱形条筒——第2部分：弹簧托盘》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 93-2:1999。

为便于使用,本部分对 ISO 93-2:1999 做了下列编辑性修改：

- a) “2 参考标准”改为“2 规范性引用文件”,其引导语采用 GB/T 1.1—2000 规定的对于分部分出版的标准的引导语；
- b) “3 符号”后增加“(见图1~图4)”,尺寸符号与其释义之间的等号“=”改为破折号“——”,并在释义之后增加分号“;”,最后一个释义之后增加句号“。”。
- c) “5 标记顺序”改为“5 标记”,其标记中“ISO 93-2”前增加本国家标准编号,改为“GB/T 19382.2-ISO 93-2”。
- d) 删除 ISO 93-2:1999 的封面和前言。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:陕西纺织器材研究所、常州亚太塑料有限公司、无锡市纺织器材二厂。

本部分主要起草人:赵玉生、薛产忠、丁建中。

本部分首次发布。

## 纺织机械与附件 圆柱形条筒

### 第 2 部分:弹簧托盘

#### 1 范围

GB/T 19382 的本部分规定了预应力弹簧托盘和无预应力弹簧托盘的主要特征,此弹簧托盘用于 GB/T 19382.1 中所规定的圆柱形条筒。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19382 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。

GB/T 19382.1—2003/ISO 93-1:1998 纺织机械与附件 圆柱形条筒 第 1 部分:主要尺寸

#### 3 符号(见图 1~图 4)

- $d$ ——条筒内径;
- $d_4$ ——弹簧托盘外径;
- $h$ ——条筒总高;
- $h_2$ ——条筒上缘到弹簧托盘表面的距离;
- $h_3$ ——弹簧托盘的高度;
- $F_n$ ——弹力;
- $F_v$ ——弹簧在顶部工作位置的弹力;
- $L_0$ ——无载荷时弹簧的长度;
- $L_v$ ——弹簧在顶部工作位置的长度(即限定时)。

#### 4 主要特征

##### 4.1 无脚轮圆柱形条筒的弹簧托盘

见图 1、图 2 和表 1。

弹簧在顶部工作位置的弹力  $F_v$  及其弹簧托盘平行度误差应由供应商、机械制造商以及买方之间达成一致。