



中华人民共和国国家标准

GB/T 33015—2016

多层印制板用粘结片通用规则

General rules for bonding sheet for multilayer printed boards

2016-10-13 发布

2017-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前 言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号、命名、标识和符号	1
5 材料	3
6 要求	3
7 检验规则	4
8 检验方法	7
9 包装、标志、储存和运输	7
10 订货资料.....	8
附录 A (资料性附录) 国内外多层印制板用粘结片标准	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国印制电路标准化技术委员会(SAC/TC 47)归口。

本标准起草单位:福建新世纪电子材料有限公司、咸阳瑞德科技有限公司、中国电子技术标准化研究院、广东生益科技股份有限公司、上海南亚覆铜箔板有限公司、莆田市产品质量检验所。

本标准起草人:高艳茹、张志、许朝雄、王香、叶增平、李天源、卓俊杰。

多层印制板用粘结片通用规则

1 范围

本标准规定了多层印制板用粘结片的术语和定义、型号、命名、标识和符号、材料、外观、尺寸、B阶粘结片及其层压固化物性能要求、检验规则、检验方法、标志、包装、储存、运输要求。

本标准适用于多层印制板用粘结片。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2036 印制电路术语

GB/T 18373—2013 印制板用 E 玻璃纤维布

GB/T 33016—2016 多层印制板用粘结片试验方法

SJ/T 11282 印制板用“E”玻璃纤维纸规范

SJ/T 11283 印制板用“E”玻璃纤维布规范

3 术语和定义

GB/T 2036 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

粘结片 bonding sheet

具有一定粘合性能的预浸材料或其他胶膜材料,用来粘结多层印制板的各分离层。

3.2

卷状粘结片(卷材) roll bonding sheet

按用户要求制造的长度连续、成卷供货的粘结片。

3.3

片状粘结片(片材) panel bonding sheet

在制造厂卷状粘结片上,按用户要求剪切成规定尺寸,面积不小于 0.55 m² 的粘结片。

4 型号、命名、标识和符号

4.1 型号

粘结片的型号依次由粘结片代号、主体树脂及增强材料代号、粘结片编号(三位阿拉伯数字)、粘结片的特性代号构成。粘结片、主体树脂及增强材料、粘结片编号(三位阿拉伯数字)、粘结片的特性代号规定如下:

- a) 第一个字母“P”为粘结片代号。
- b) 第二个、第三个字母为粘结片所用主体树脂代号:
 - EP:表示环氧树脂
 - TF:表示聚四氟乙烯树脂