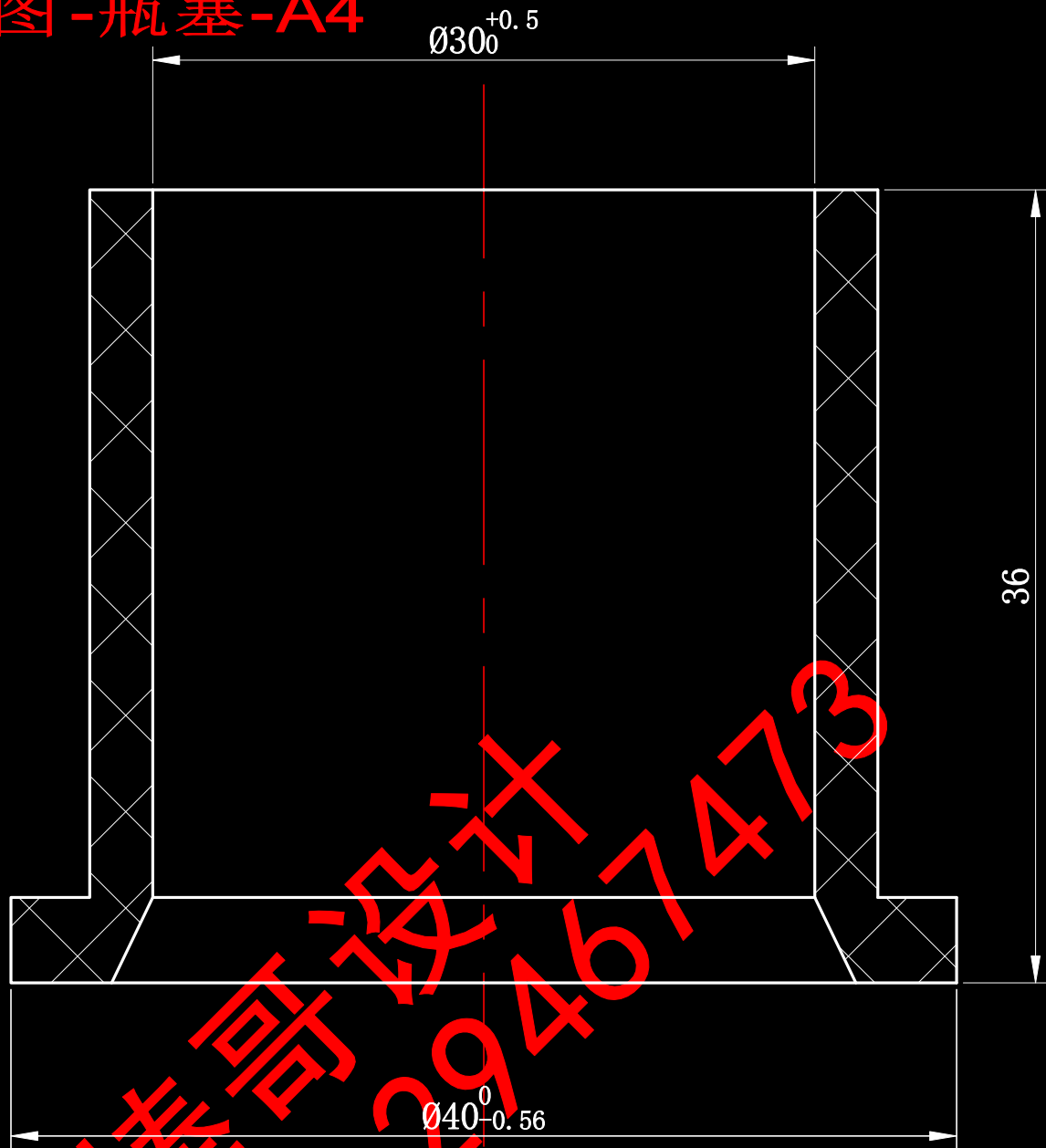


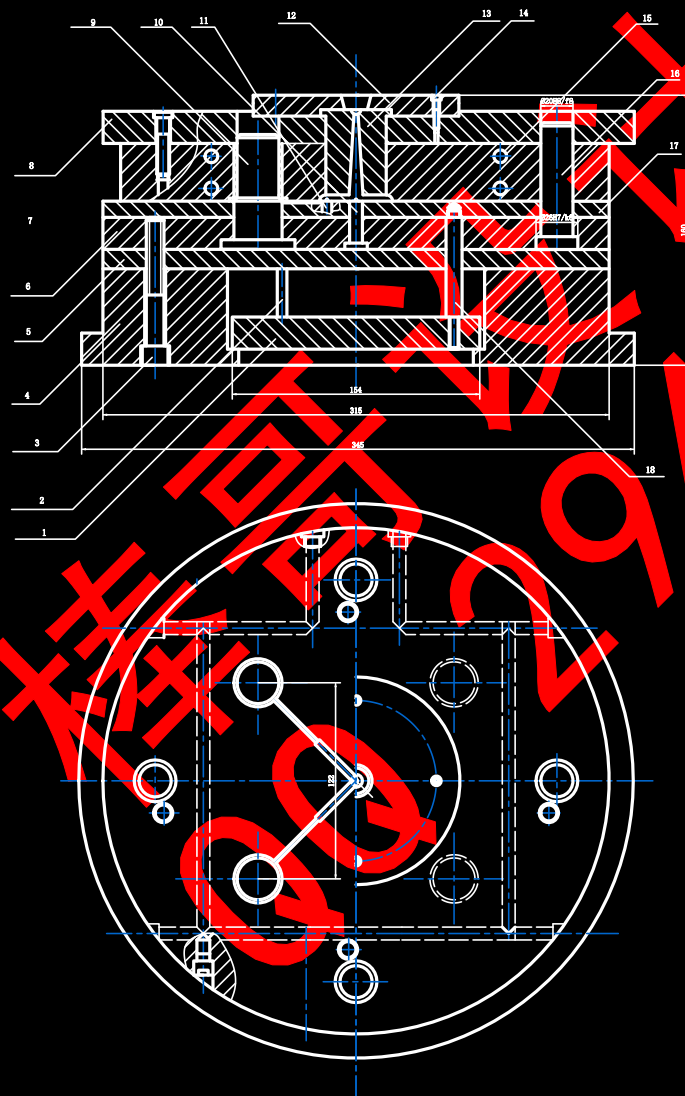
0-产品图-瓶塞-A4



技术要求

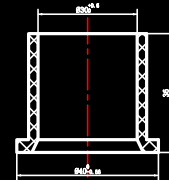
1. 采用PA材料
2. 公差等级为MT5
3. 粗糙度为1.6

1-装配图-A0



技术要求

1. 装配前应检查零件表面有无油污/锈迹，装配前应涂防锈油/防锈漆。
2. 零件与零件的配合应符合公差要求，装配时应注意配合公差。
3. 装配时应注意零件的装配顺序，不得颠倒。
4. 装配时应注意零件的装配位置，不得错位。
5. 由于本图仅供参考，故图中所有尺寸均以实际为准。

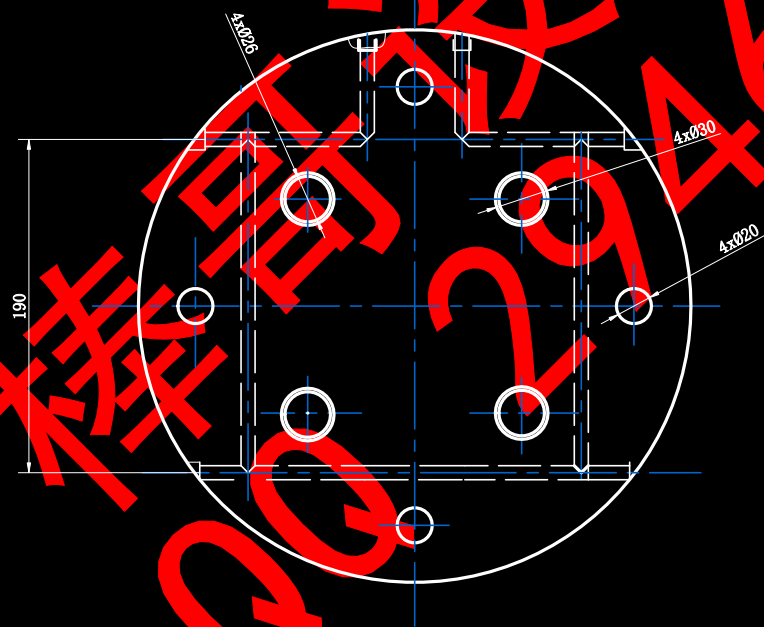
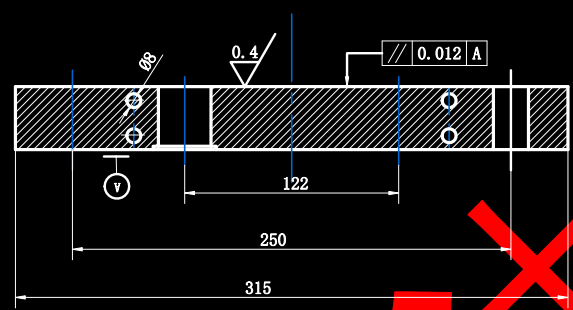


技术要求

1. 无油污/锈迹。
2. 公差等级为IT7。
3. 粗糙度为1.6。

18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		
0	顶板	1	T10		
18	顶杆	2	T10		
17	顶板	1	T10		
16	顶板	4	T10		
15	顶板	1	T10		
14	顶板	1	T10		
13	顶板	1	T10		
12	顶板	1	T10		
11	顶板	4	T10		
10	顶板	1	T10		
9	顶板	4	T10		
8	顶板	1	T10		
7	顶板	1	T10		
6	顶板	1	T10		
5	顶板	1	T10		
4	顶板	1	T10		
3	顶板	4	T10		
2	顶板	4	T10		
1	顶板	1	T10		

2-定模板-A2

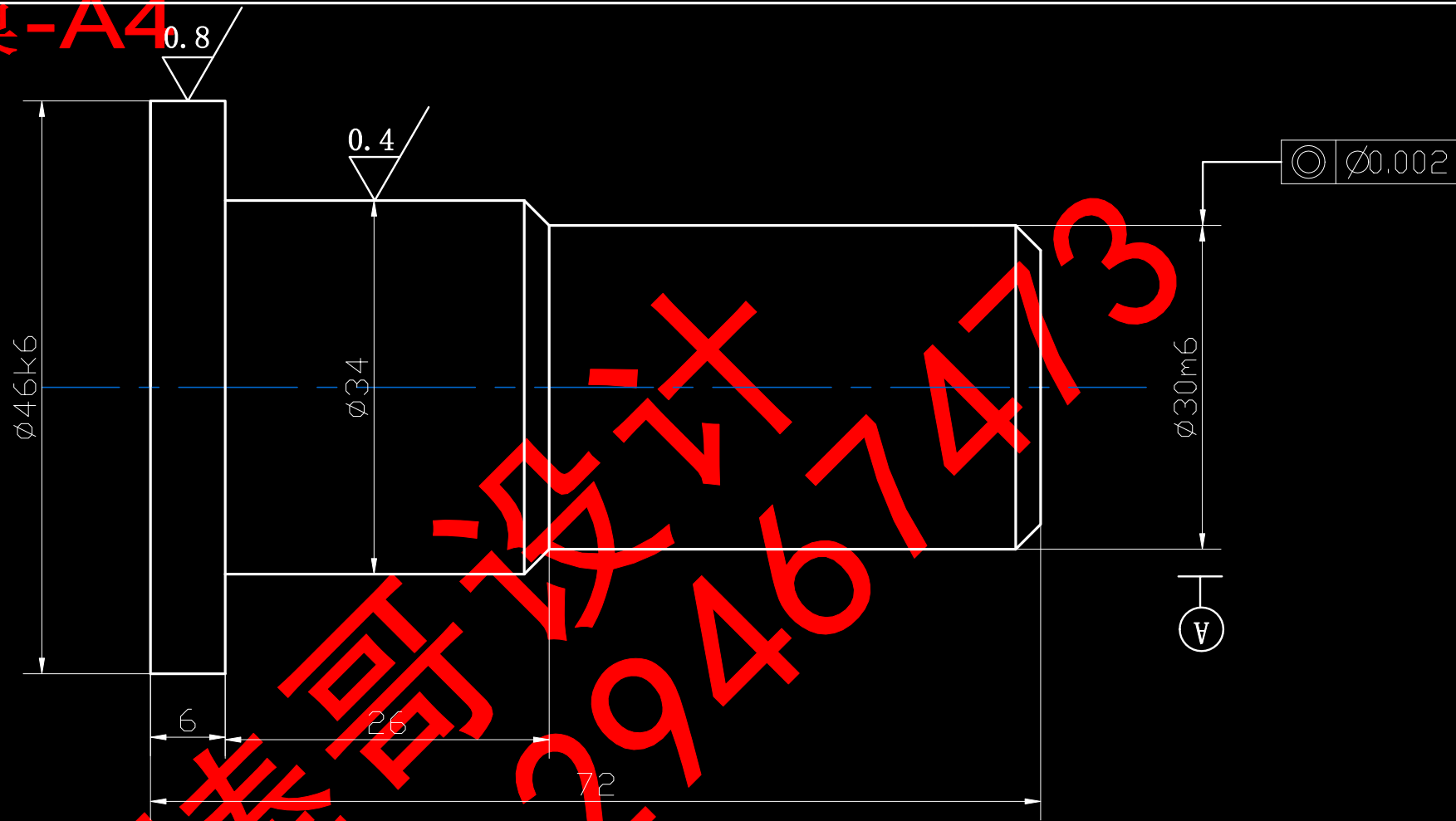


技术要求

1. 采用T10淬火处理，硬度达到55HRC
2. 水管不与其它部件不发生干涉

						T10			湖南工学院模具 0303班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	(签名)	年月日	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例		
钟志刚										
审核								1:2	A ₂	
工艺			批准			共张第张				

3-凸模-A4



采用T10淬火处理，硬度达到55HRC
型芯上凸起宽为2，厚为0.06

						T10				湖南工学院模具 0303 班		
											凸模	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名					年月日		
设计（签名）	年月日		标准化	（签名）	（年月日）		阶段标记		重量	比例	A ₄	
钟志刚												
审核										2:1		
工艺			批准				共张第张					

4-导柱-A4



技术要求

采用T10淬火处理，硬度
达到55HRC

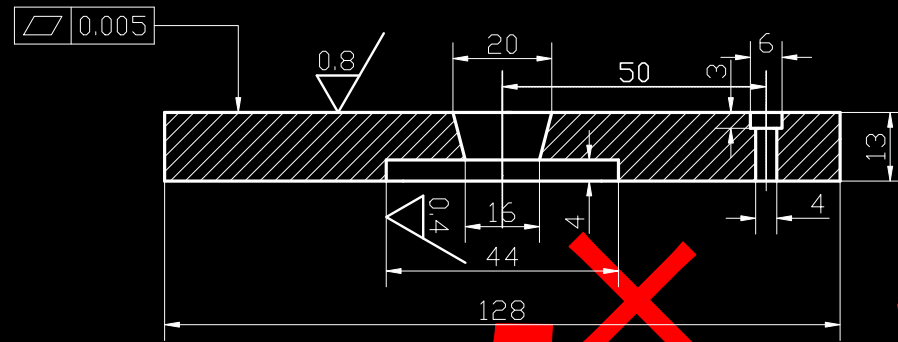
						T10				湖南工学院模具 0303班			
													导柱
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记				重量	比例	A ₄	
设计（签名）	年月日	标准化	（签名）	（年月日）									
钟志刚										2:1			
审核													
工艺		批准				共张第张							

技术要求

1. 采用T10淬火处理, 硬度达到55HRC
2. 未注公差采用IT7

						T10				湖南工学院模具 0303班				
										阶段标记 重量 比例				推板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日									
设计	《签名》	年月日	标准化《签名》	《年月日》										
编辑		2005.5.6								1:2				
审核											A ₂			
工艺		批准				共张第张								

6-定位圈-A3

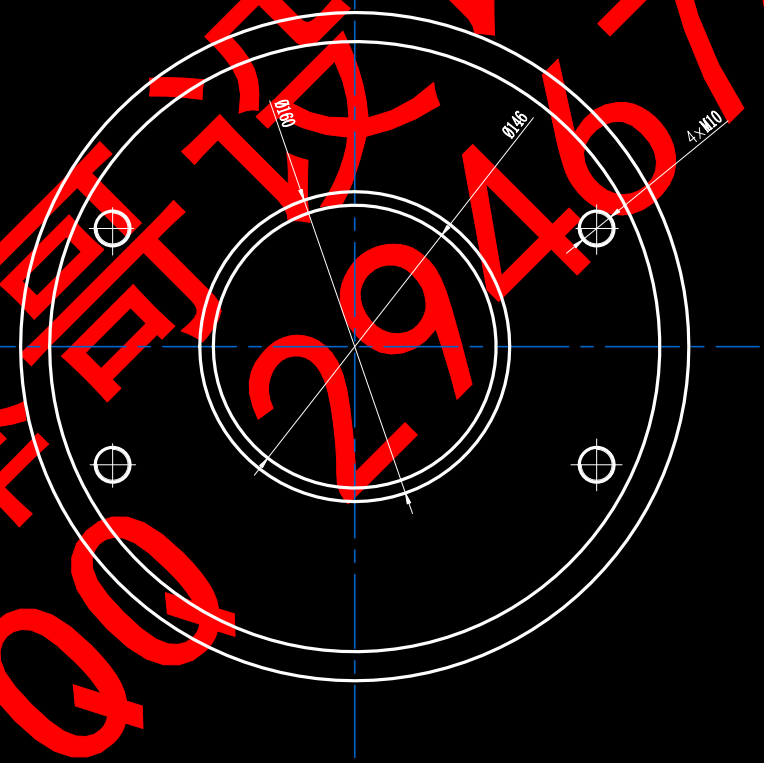
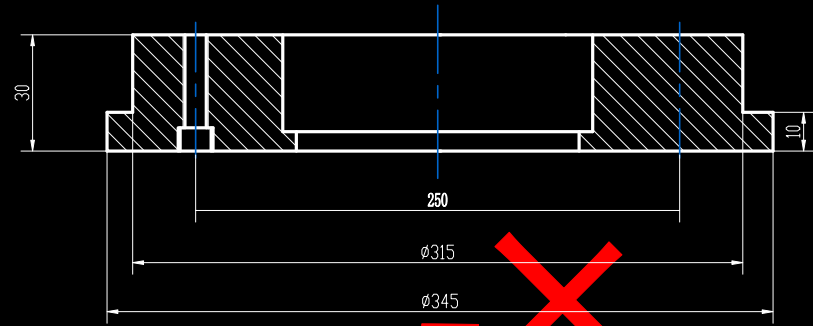


技术要求

采用T10淬火处理，硬度
达到55HRC

						T10A			湖南工学院模具 0303 班
									定位圈
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	A3
设计		年月日	标准化(签名)	(年月日)					
钟志刚		2006. 5. 3							
审核									
工艺		批准				共张第张			

7-去撑环-A2



						T10			湖南工学院模具 0303班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	(签名)	年月日	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例	
钟志刚										
审核									1:2	
工艺		批准				共张第张			A2	