



中华人民共和国国家标准

GB/T 35061—2018

高频煤泥回收筛

High-frequency sieve for slime recovery

2018-05-14 发布

2018-09-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 产品分类	1
4 技术要求	3
5 试验方法	5
6 检验规则	5
7 标志、标签和随行文件.....	6
8 包装、运输和贮存.....	6

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会(SAC/TC 42)归口。

本标准起草单位：中煤科工集团唐山研究院有限公司、天地(唐山)矿业科技有限公司、唐山国选精煤有限责任公司。

本标准主要起草人：孙旖、王宏、吕高常、张雁、石剑锋、马志好、朱文博、鲍玉新、徐永生、杨子海、董晓磊、陈思元、杨秀秀。

高频煤泥回收筛

1 范围

本标准规定了高频煤泥回收筛的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、随行文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于高频煤泥回收筛。高频煤泥回收筛主要用于煤炭行业中细粒煤的脱水、脱泥等作业。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 713—2014 锅炉和压力容器用钢板

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1348—2009 球磨铸铁件

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3632 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10095.1—2008 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2—2008 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 10111—2008 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 23934 热卷圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件

GB/T 25706—2010 矿山机械产品型号编制方法

JB/T 3278 焊接条缝筛板

JB/T 4042—2008 振动筛试验方法

JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装

JB/T 5330 三向异步振动电机技术条件

JB/T 5496 振动筛制造通用技术条件

3 产品分类

3.1 型式

高频煤泥回收筛由筛箱、激振器(振动电机)、传动装置、支撑装置组成,采用激振器或振动电机进行