



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1801—2008

低压短周期贴面热压机

Low pressure short-cycle laminating hot press

2008-09-03 发布

2008-12-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：上海人造板机器厂有限公司、苏福马股份有限公司。

本标准主要起草人：钱家骥、张剑峰、朱瑞华、高波。

低压短周期贴面热压机

1 范围

本标准规定了低压短周期贴面热压机(以下简称贴面压机)的参数、要求、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于在基材为刨花板、中高密度纤维板、胶合板等人造板的表面覆贴(三聚氰胺浸渍纸、预油漆纸、印刷纸及薄木等材料)加工的单层贴面热压机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(GB 5226.1—2002,IEC 60204-1:2000,IDT)

GB/T 7932 气动系统通用技术条件(GB/T 7932—2003,ISO 4414:1998,IDT)

GB/T 7935 液压元件 通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 简图

低压短周期贴面热压机简图如图1所示。