

ICS 47.020.99
U 16



中华人民共和国国家标准

GB/T 39208—2020

可伸缩式全回转舵桨装置安装与调试规程

Code of practice for installation and commissioning of retractable azimuth thruster

2020-10-11 发布

2021-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 安装前准备	4
4.1 文件	4
4.2 人员	5
4.3 工装、工具及设备	5
4.4 环境条件	5
4.5 安装条件	5
5 安装质量要求	5
5.1 安装精度要求	5
5.2 完整性	6
5.3 焊缝质量	6
5.4 密封性	6
5.5 紧固性	6
6 安装程序	6
6.1 安装流程图	6
6.2 定位基准	7
6.3 加工伸缩桨安装基座面	7
6.4 伸缩桨底板安装	7
6.5 导杆及水下支撑安装	7
6.6 推进电机对中及安装	8
6.7 下水后对中复查及最终安装	8
7 安装检验	8
8 调试	9
8.1 一般要求	9
8.2 系泊调试	9
8.3 航行调试	12
附录 A (资料性附录) 系泊调试记录表	15
附录 B (资料性附录) 航行调试记录表	20

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会(SAC/TC 12)提出并归口。

本标准起草单位：中船黄埔文冲船舶有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院、广船国际有限公司。

本标准主要起草人：卓宁宁、李真刚、饶宇中、蒋勇刚、姜本俭、吴德梅、刘伟、戴雁航、徐柱、王银行、陆小科、李万德、江金芬、张馨予。

可伸缩式全回转舵桨装置安装与调试规程

1 范围

本标准规定了可伸缩式全回转舵桨装置(以下简称“伸缩桨”)的安装前准备、安装质量要求、安装过程、检验及安装后的调试规程等。

本标准适用于可伸缩式全回转舵桨装置的安装与调试。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 34000—2016 中国造船质量标准

CB/T 3190—2019 钢质船体结构焊接坡口型式及尺寸

CB/T 3558—2011 船舶钢焊缝射线检测工艺和质量分级

CB/T 3559—2011 船舶钢焊缝超声波检测工艺和质量分级

CB/T 3802 船体焊缝表面质量检验要求

CB/T 3909—2019 船舶电气设备安装工艺

CB 20112 装船设备保护要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

可伸缩式全回转舵桨装置 retractable azimuth thruster

伸缩桨

通过液压油缸实现垂向伸缩并可做 360°全回转的舵桨装置。

注:主要由桨叶、导流罩、推进电机、推进电机底座、舱内导杆、弹性轴、伸缩桨安装底板、伸缩桨安装基座、水下支撑基座等部件组成。根据推进电机与舵桨总体布置的不同,主要分为以下几种形式:

- a) 推进电机固定式:推进电机位于伸缩桨装置上方(立式)或者侧方(卧式),伸缩过程中,通过离合器或弹性轴等装置实现推进电机与伸缩桨装置的正常工作;
- b) 推进电机随动式:推进电机位于伸缩桨装置上方,伸缩过程中,推进电机跟随舵桨上下移动。

推进电机固定立式伸缩桨典型布置如图 1 所示;推进电机固定卧式伸缩桨典型布置如图 2 所示;推进电机随动立式伸缩桨典型布置如图 3 所示。