



中华人民共和国国家标准

GB/T 12620—2008

代替 GB/T 12620—1990, GB/T 3943—1983

长圆孔、长方孔和圆孔筛板

Round and elongated apertures with round and square plate screens

2008-04-16 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 12620—1990《长圆孔和长方孔筛板》和 GB/T 3943—1983《圆孔和长孔筛片》。

本标准与 GB/T 12620—1990 和 GB/T 3943—1983 相比,主要修改内容如下:

- 增加了适用范围;
- 对术语内容进行了调整;
- 修改了长圆孔筛板和长方孔筛板基本尺寸和参数中表 1、表 2 和表 3 的筛孔宽度极限偏差;
- 增加了排列型式;
- 增加了 5.1 筛板材料,5.2 板厚的规定,5.4 筛板不允许有锈蚀等规定的要求;
- 修改了 6.5 抽样规则和 6.6 检验要求;
- 修改了 5.5 筛板加工要求;
- 删除了对成品筛板的一些具体要求,检验规则,以满足不同用户的需要;
- 删除了筛片号的规定,避免品种过多造成混乱。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、湖南省乌江机筛有限公司。

本标准主要起草人:余方、万俊、孙安。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 12620—1990;
- GB/T 3943—1983。

长圆孔、长方孔和圆孔筛板

1 范围

本标准规定了金属长圆孔、长方孔和圆孔筛板的型式和参数、技术要求、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于筛分、通风、装饰、选矿、粮食、油料、饲料加工、筛选和过滤等用途的筛板，其孔形为长圆孔、长方孔和圆孔。

2 规范性引用文件

下列标准中的条款，通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差（GB/T 1804—2000，eqv ISO 2768-1:1989）

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2003，ISO 2859-1:1999，IDT）

GB/T 10061 筛板筛孔的标记方法（GB/T 10061—1988，eqv ISO 7806:1983）

GB/T 15602 工业用筛网和筛分 术语（GB/T 15602—1995，eqv ISO 9045:1990）

GB/T 19360 工业用金属穿孔板 技术要求和检验方法（GB/T 19360—2003，ISO 10630:1994，IDT）

3 术语、符号

3.1 P ——孔距基本尺寸；

P_1 ——筛孔宽度方向的孔距基本尺寸；

P_2 ——筛孔长度方向的孔距基本尺寸；

w ——筛孔基本尺寸；

w_1 ——筛孔宽度基本尺寸；

w_2 ——筛孔长度基本尺寸。

3.2 其他术语、符号按 GB/T 15602 的规定。

4 型式和参数

4.1 孔的排列型式按 GB/T 10061 的规定，增加斜角排列型式如图 5、图 6，斜角 α 为 $19^\circ \sim 45^\circ$ ，斜角 α 亦可按产品设计而定。

a) 长圆孔：Z 型排列，如图 1。

b) 长圆孔：U 型排列，如图 2。

c) 长方孔：Z 型排列，如图 3。

d) 长方孔：U 型排列，如图 4。

e) 长圆孔斜角 Z 型排列，如图 5。

f) 长方孔斜角 Z 型排列，如图 6。

g) 圆孔：T_a 型排列，如图 7。

h) 圆孔：T_b 型排列，如图 8。