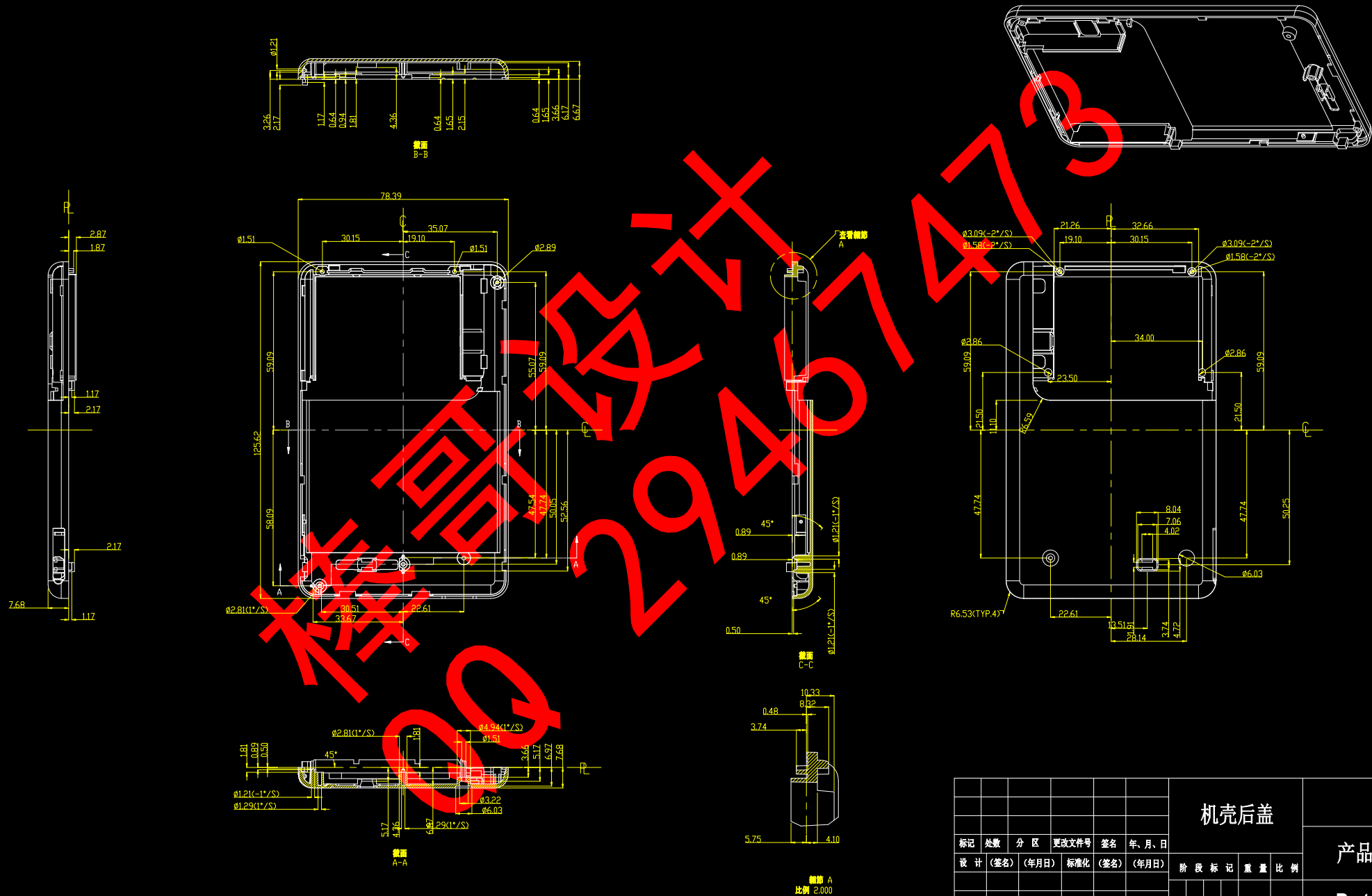
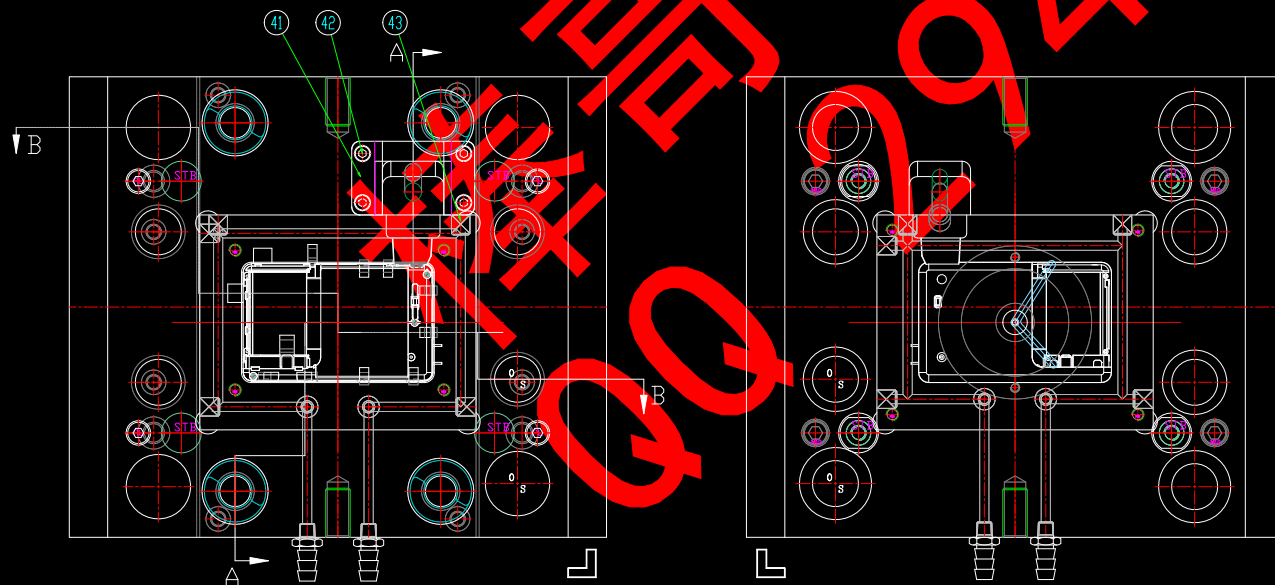
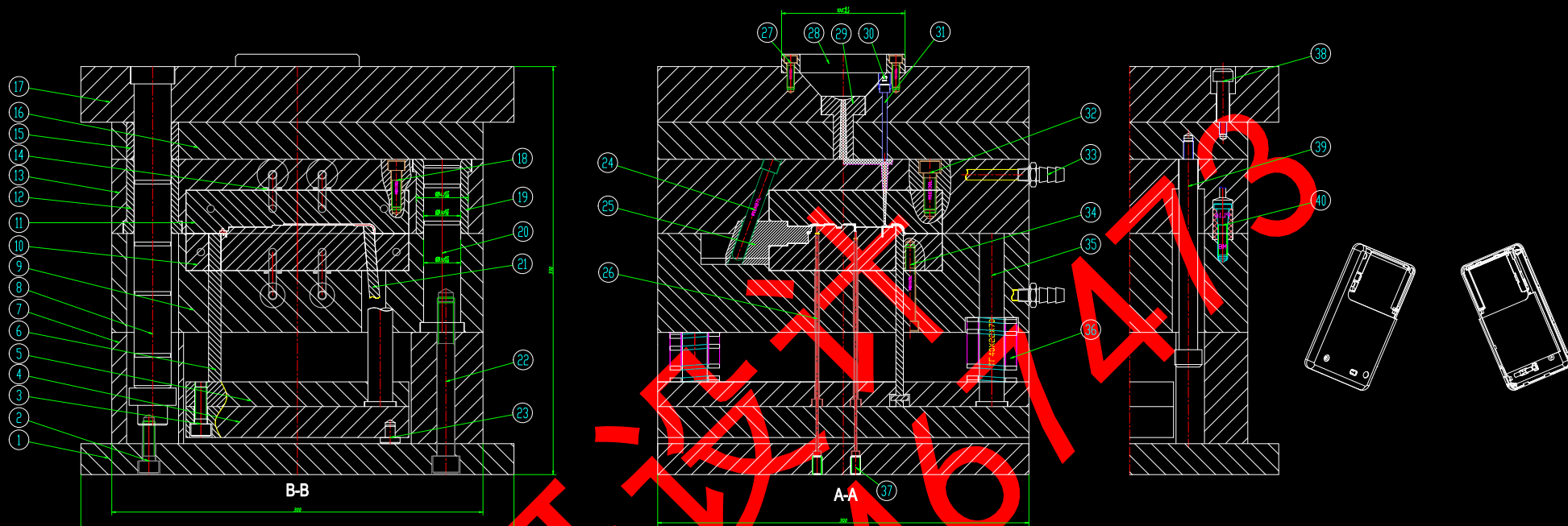


2-机壳产品图-A2



						机壳后盖			产品图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	共	张	第	页
审核									Part
工艺			批准						

1-装配图-A0



DCI-3030-A60-B80-C90-L270

材料: 304
材料: 304
材料: 304

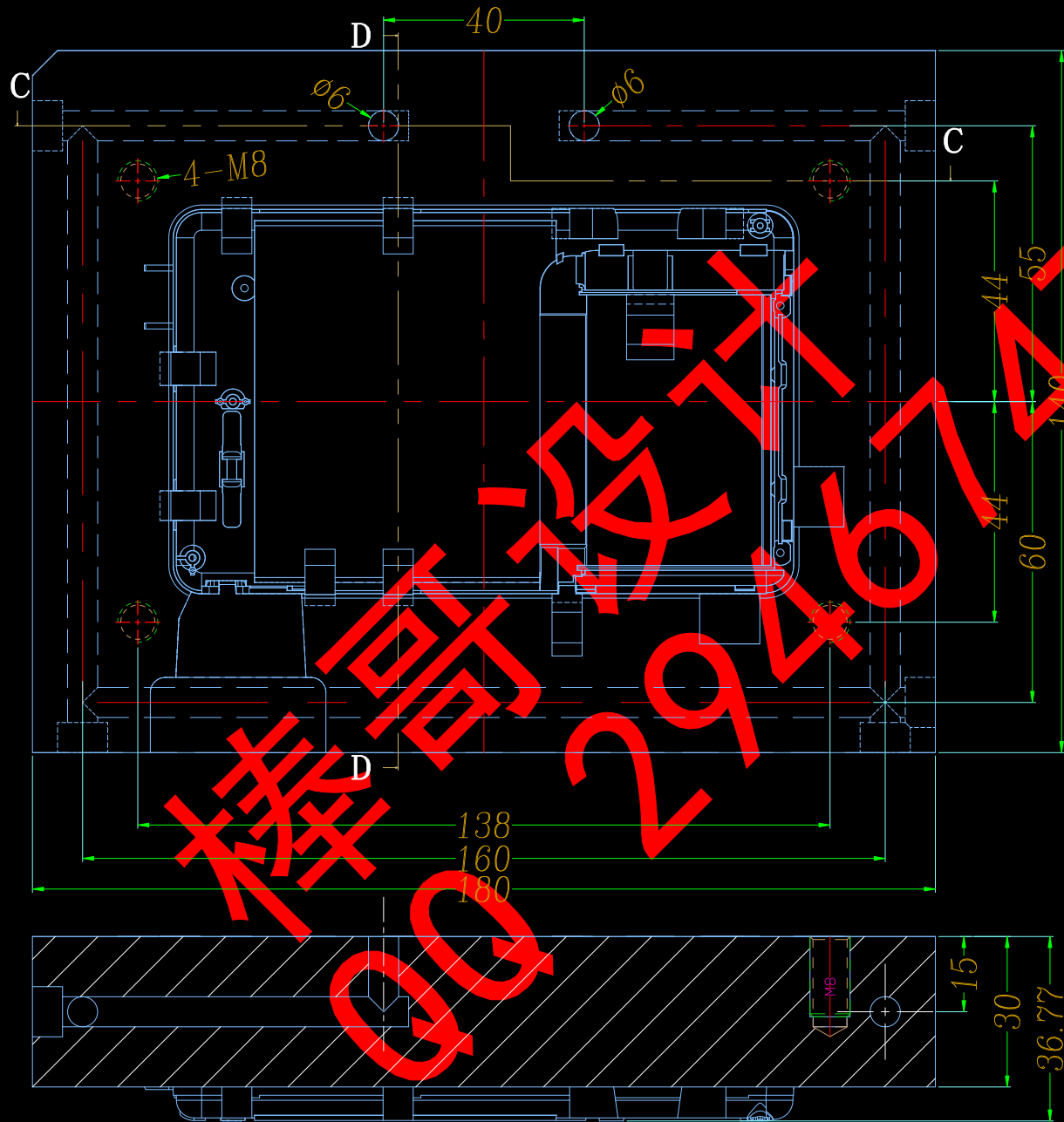
设计说明
1. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
2. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
3. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
4. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
5. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
6. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
7. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
8. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
9. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
10. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
11. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
12. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
13. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
14. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
15. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
16. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
17. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
18. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
19. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
20. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
21. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
22. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
23. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
24. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
25. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
26. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
27. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
28. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
29. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
30. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
31. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
32. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
33. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
34. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
35. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
36. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
37. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
38. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
39. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
40. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
41. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
42. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。
43. 本图样为机械制图, 所有尺寸均以毫米为单位。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
43	001-1-100	连接端子	100	304	1
42	001-1-100	内六角螺栓	100	304	1
41	001-1-100	底座	100	304	1
40	001-1-100	固定件	100	304	1
39	001-1-100	固定件	100	304	1
38	001-1-100	固定件	100	304	1
37	001-1-100	固定件	100	304	1
36	001-1-100	固定件	100	304	1
35	001-1-100	固定件	100	304	1
34	001-1-100	固定件	100	304	1
33	001-1-100	固定件	100	304	1
32	001-1-100	固定件	100	304	1
31	001-1-100	固定件	100	304	1
30	001-1-100	固定件	100	304	1
29	001-1-100	固定件	100	304	1
28	001-1-100	固定件	100	304	1
27	001-1-100	固定件	100	304	1
26	001-1-100	固定件	100	304	1
25	001-1-100	固定件	100	304	1
24	001-1-100	固定件	100	304	1
23	001-1-100	固定件	100	304	1
22	001-1-100	固定件	100	304	1
21	001-1-100	固定件	100	304	1
20	001-1-100	固定件	100	304	1
19	001-1-100	固定件	100	304	1
18	001-1-100	固定件	100	304	1
17	001-1-100	固定件	100	304	1
16	001-1-100	固定件	100	304	1
15	001-1-100	固定件	100	304	1
14	001-1-100	固定件	100	304	1
13	001-1-100	固定件	100	304	1
12	001-1-100	固定件	100	304	1
11	001-1-100	固定件	100	304	1
10	001-1-100	固定件	100	304	1
9	001-1-100	固定件	100	304	1
8	001-1-100	固定件	100	304	1
7	001-1-100	固定件	100	304	1
6	001-1-100	固定件	100	304	1
5	001-1-100	固定件	100	304	1
4	001-1-100	固定件	100	304	1
3	001-1-100	固定件	100	304	1
2	001-1-100	固定件	100	304	1
1	001-1-100	固定件	100	304	1

图样名称

图样代号

3-下模型芯-A3



技术要求

1. 型芯与动模板采用H7/m6配合;
2. 导套孔与导套采用H7/k6配合;
3. 未注公差均按GB/T 1804-2000中有关规定;
4. 未注形位公差按GB/T 1184-1996, 其中直线度、平面度、圆跳度公差等级均按C级;
5. 所有表面均倒钝;

						718H			下模型芯	
标记	处数	分度	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	(签名)	(年月日)	审核人	(签名)	(年月日)	数量	标记	重量		比例
工艺			批准							

Technical drawing of a mechanical part, likely a base plate or housing, showing a top view and a side view. The drawing includes dimensions and a large red watermark.

Top View Dimensions:

- Overall width: 140
- Overall height: 60
- Internal width (left): 44
- Internal width (right): 44
- Internal height (top): 55
- Internal height (bottom): 44
- Distance from left edge to first vertical slot: 15
- Distance from right edge to first vertical slot: 35

Side View Dimensions:

- Overall height: 140
- Internal height (top): 55
- Internal height (bottom): 44

Other Features:

- Four M8 mounting holes are indicated by the text "4-M8".
- The drawing is labeled with "A" and "B" at the top.
- A large red watermark "9461473" is overlaid diagonally across the drawing.

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or rod, showing dimensions and a watermark.

The drawing includes the following dimensions and features:

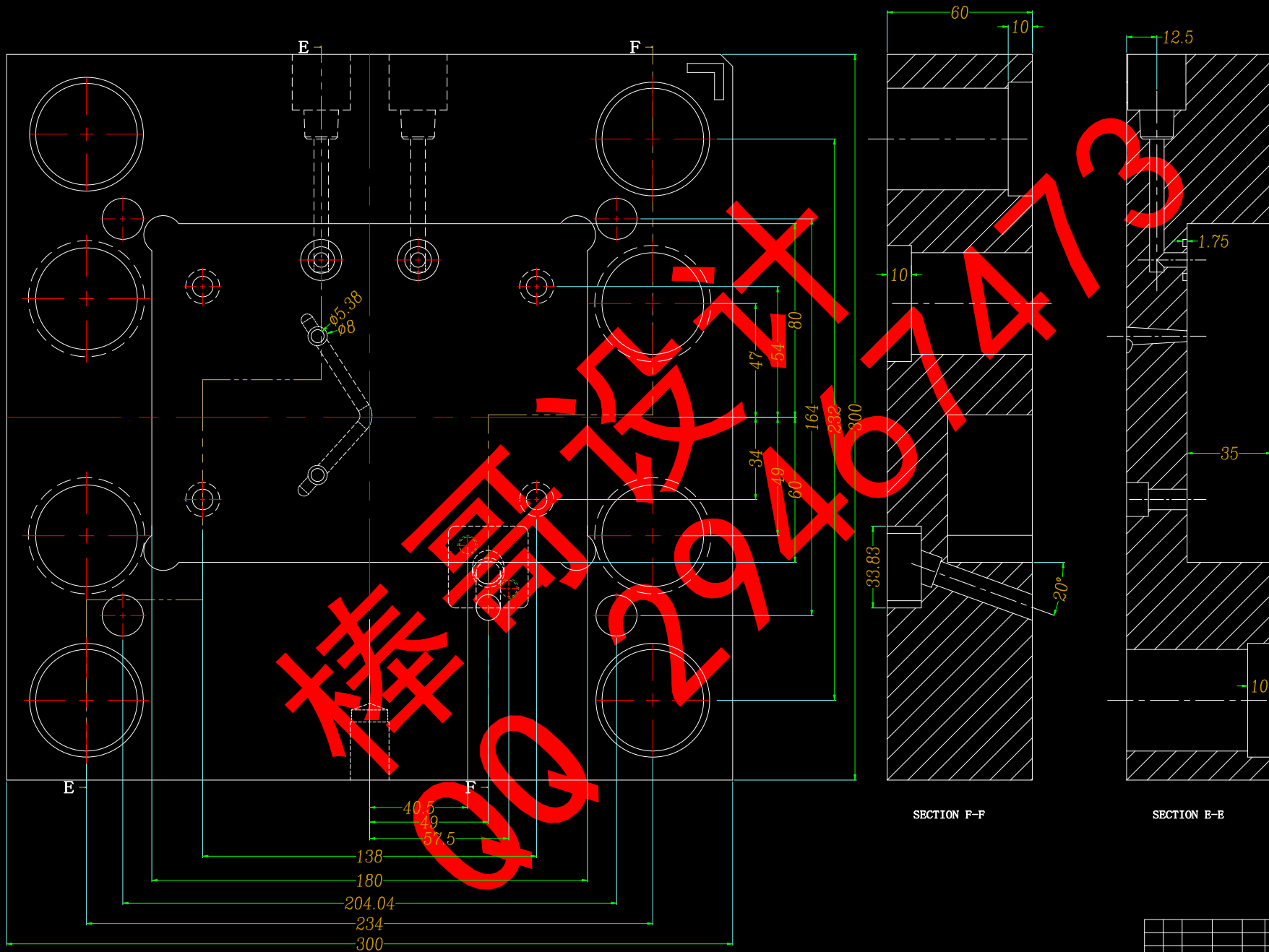
- Overall length: 35 (indicated by a green dimension line on the left).
- Left end feature: A circular feature with a diameter of 15 (indicated by a green dimension line).
- Right end feature: A circular feature with a diameter of $\phi 6$ (indicated by a green dimension line).
- Watermark: A large red watermark "QQ" is overlaid on the drawing.

技术要求

- 1、型腔与定模板采用H7/m6配合;
- 2、导套孔与导套采用H7/k6配合;
- 3、未注公差按极限偏差按GB/T 1804-2000中有关规定;
- 4、未注形位公差按GB/T 1184-1996,其中直线度、平面度、同轴度公差等级按标注C级;
- 5、所有表面均需倒钝;

[illegible]

5-上模板-A1



- 技术要求
1. 定模板与型腔采用H7/m6配合;
 2. 导套孔与导套采用H7/k6配合;
 3. 未注公差均按GB/T 1804-2000中有关规定;
 4. 未注形位公差按GB/T 1184-1996, 其中直线度、平面度、同轴度公差等级均按C级;
 5. 所有变位均按侧注;
 6. 浇道为5x4梯形浇道

						S45C		上模板	
标记	数量	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				
设 计	(签名)	(年月日)	审核	(签名)	(年月日)	附 录 记 录 重 量 比 例			
审 核									
工 艺						共 张 第 页			
批 准									

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or base plate, showing a top view and a side view.

Top View Dimensions and Features:

- Overall dimensions: 300 x 300 mm.
- Central circular feature: $\phi 42$ (outer), $\phi 20$ (inner).
- Four corner circular features: $4-\phi 40$ (outer), $4-\phi 36$ (inner), $4-\phi 30$ (innermost).
- Central circular features: $2-\phi 17$, $2-\phi 11$, $2-\phi 6$.
- Other circular features: $\phi 15.41$, $\phi 18.11$, $\phi 16.41$, $\phi 17.41$, $\phi 17$, $\phi 8$.
- Linear dimensions: 40, 54, 65, 80, 164, 234, 240, 300.
- Section lines: J, K.

Side View Dimensions and Features:

- Overall height: 80 mm.
- Central slot: 134, 138, 160, 234, 240, 300.
- Section line: K.

A large red watermark "机械制图" (Mechanical Drawing) is overlaid diagonally across the drawing.

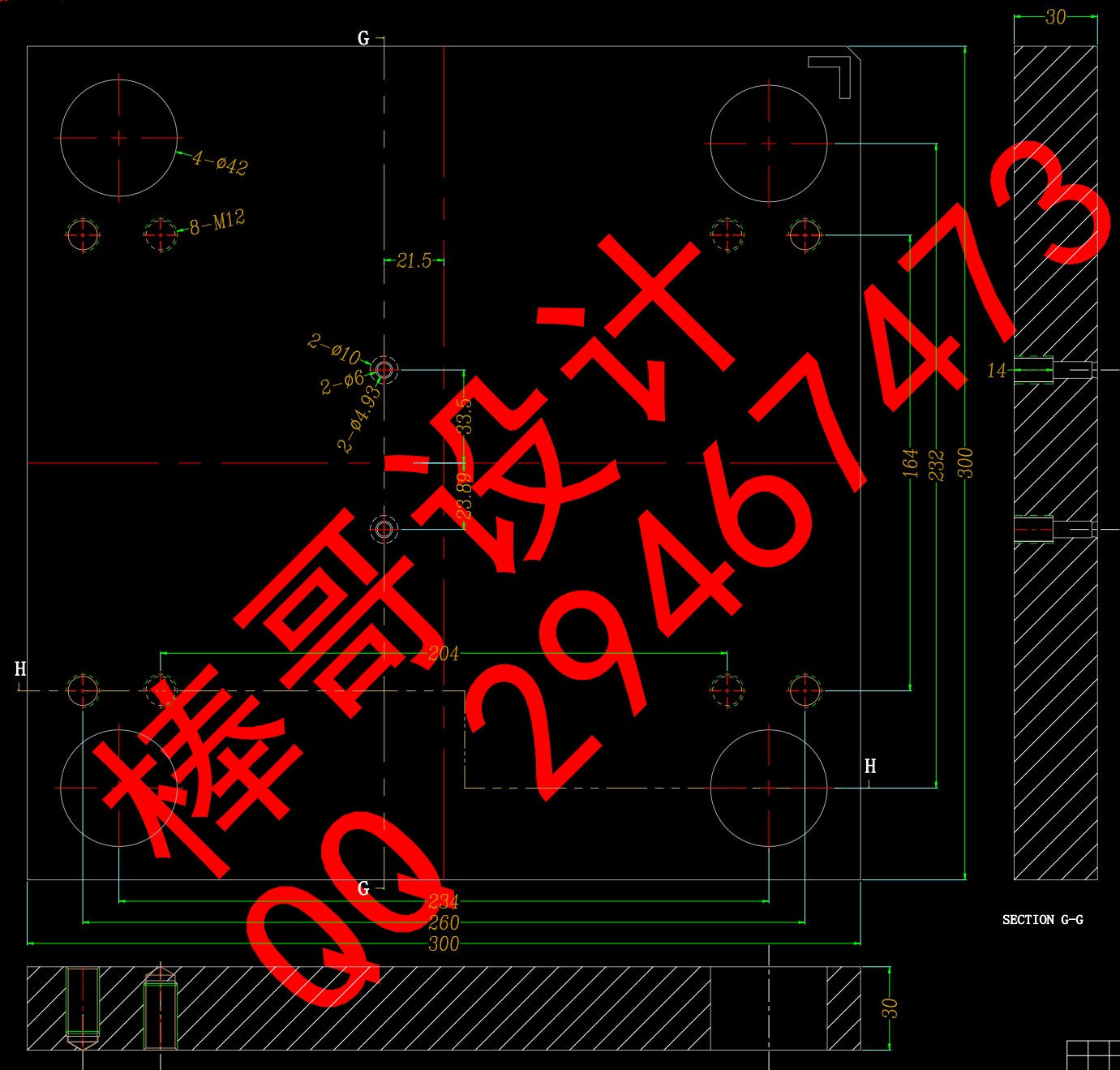
SECTION K-K

- 技术要求**
- 1、动模板与型芯采用H7/m6配合;
 - 2、导套孔与导套采用H7/k6配合;
 - 3、未注公差的关键公差按GB/T 1804-2000中有关规定;
 - 4、未注形位公差按GB/T 1184-1996, 其中直线度、平面度、同轴度公差等级均按C级;
 - 5、所有菱边均需倒钝;

						S45C
标记	页数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	除 废 标 记
审 核						度 量 比
工 艺						
			数 值			共 装 算 页

下模板

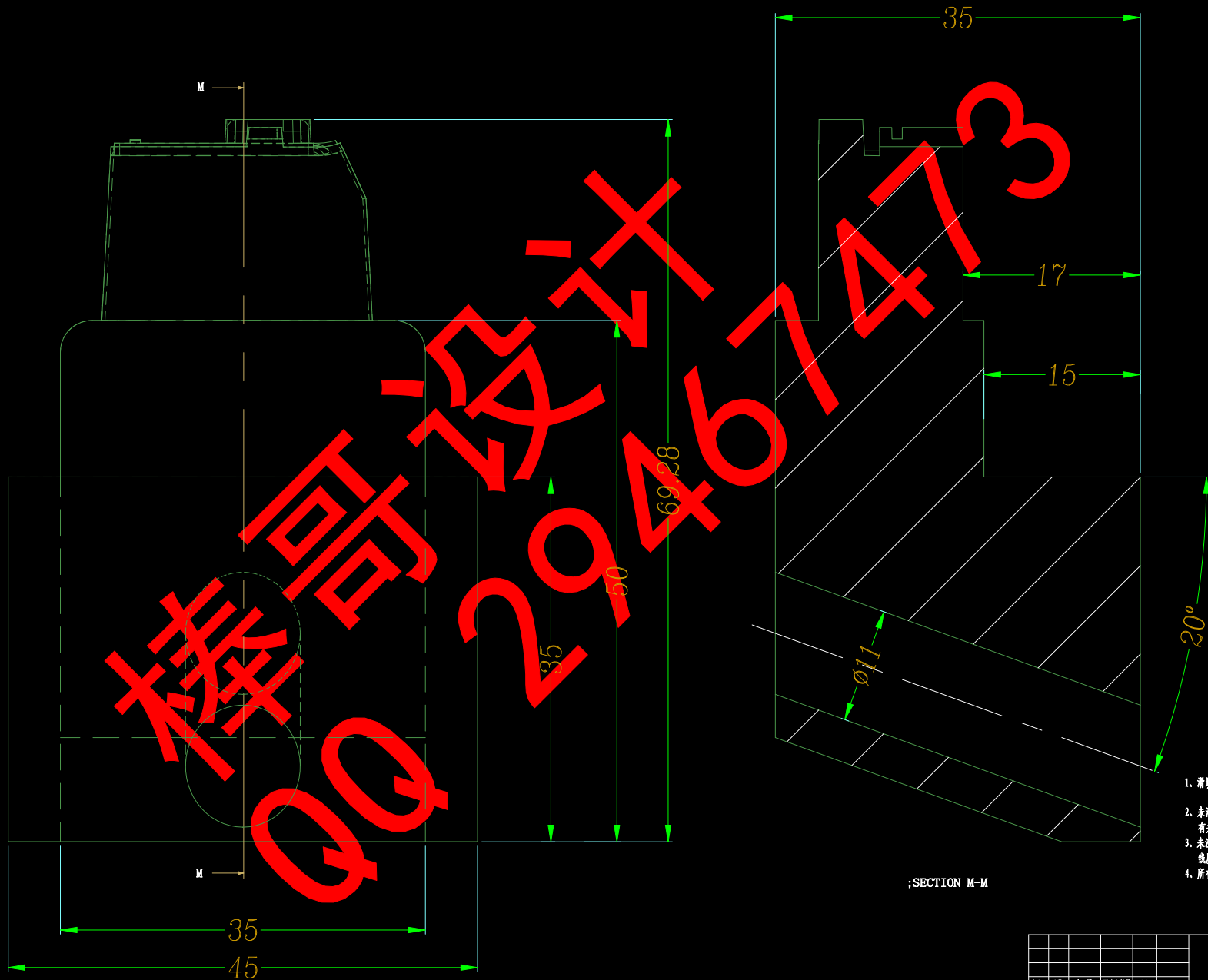
7-分流板-A1



- 技术要求
1. 分流板与接口衬套采用H7/m6配合;
 2. 导套孔与导套采用H7/s6配合;
 3. 未注公差均按GB/T 1804-2000中有关规定;
 4. 未注形位公差按GB/T 1184-1996, 其中直线度、平面度、圆跳动公差等级均按C级;
 5. 所有表面均经抛光;

						S45C			分流板
设计	检查	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	(签名)	(年月日)	审核	(签名)	(年月日)	附 录	记 录		
审 核									
工 艺			配 置			共 张 第 页			

8-滑块-A4



- 技术要求
1. 滑块与动模板，压板采用H7/m6配合；
 2. 未注公差按GB/T 1804-2000中有关规定；
 3. 未注形位公差按GB/T 1184-1996，其中直线度、平面度、同轴度公差等级均按C级；
 4. 所有表面均需倒钝；

;SECTION M-M

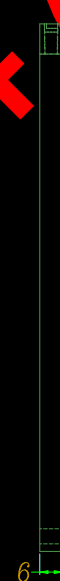
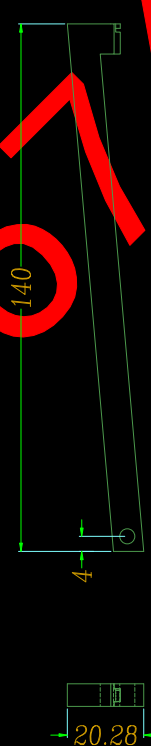
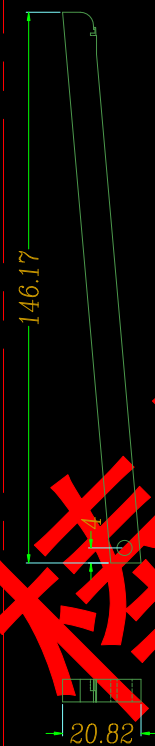
						718H			
设计	审核	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	设 计	审 核	签 名	比 例
设 计	审 核	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	设 计	审 核	签 名	比 例
设 计	审 核	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	设 计	审 核	签 名	比 例
设 计	审 核	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	设 计	审 核	签 名	比 例

滑块

Technical drawing of a mechanical part, showing three views (front, side, and top) with dimensions. The drawing is overlaid with a large red watermark reading "QQ 29461473".

Dimensions shown:

- Front view: Total height 146.17, base width 20.82, base offset 6, and a small offset of 4.
- Side view: Total height 146.67, base width 6, and a small offset of 4.
- Top view: Total width 140, base width 20.28, base offset 6, and a small offset of 4.



1. 斜顶与动模型芯采用H7/m6配合;
2. 斜顶在动模板采用过盈0.5mm
3. 未注公差的范围偏差按GB/T 1804-2000中有关规定;
4. 未注形位公差按GB/T 1184-1996, 其中直线度、平面度、同轴度公差等级均按C级;
5. 所有表面均需倒钝;
6. 斜顶脚采用销钉定位于顶针板上

[illegible]