

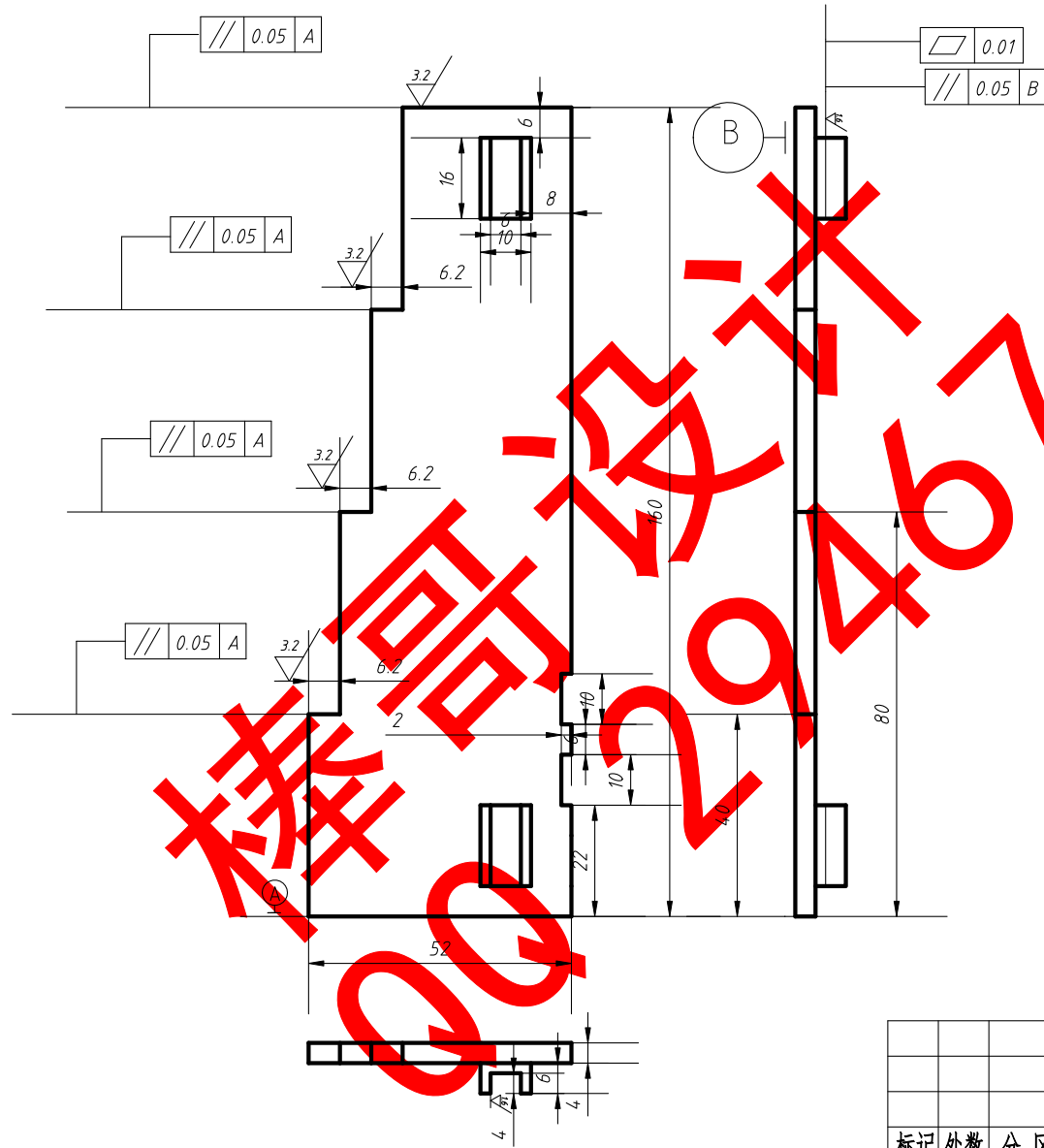
Technical drawing of a mechanical assembly, likely a lifting or positioning device, showing multiple views and dimensions. The drawing is overlaid with a large red watermark reading "机械制图" (Mechanical Drawing) and "Q2946".

Views and Dimensions:

- Top View (Left):** Shows the internal structure and components. Dimensions include 18, 17, 16, 15, 14, 13, 12, 11, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, and 1600.
- Front View (Right):** Shows the external profile of the assembly. Dimensions include 45, 44, 43, 42, 41, and 40.
- Side View (Bottom Left):** Shows the side profile of the assembly. Dimensions include 2061.602, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, and 31.
- Front View (Bottom Right):** Shows the front profile of the assembly. Dimensions include 70, 1094, 250, and 30.

[illegible]

A1-上料板



其余: $\sqrt{\text{Ra}}$ 12.5

备注: 左视图中上下二个滑槽尺寸和公差要求是相同的

技术要求

- 1, 焊后应对焊缝进行酸洗和钝化
- 2, 上料层宽度的设计要多出一点间隙, 防止动上料层和定上料层之间的摩擦

						304 不锈钢			太湖学院
									上料架
标记	处数	分区	更改	文件	年月日	阶段	标记	重量	比例
设计	吕娟		标准化						1:5
审核									
工艺			批准			共 1 张		第 1 张	

Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a top view. The side view includes dimensions: 80 (height), 500 (length), 100 (width of the top section), 155 (width of the central section), 45 (width of the right section), and a fillet radius R3. The top view shows a square cross-section with a 3.2 surface texture symbol and a 0.02 circular runout tolerance symbol.

						45					太湖学院						
																杆	
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年月日												
设计	吕娟		标准化			阶段标记			重量	比例							
审核										1:2							
工艺			批准			共 1 张					第 张						

技术要求

1. 调质硬度为 (20~30) HRC
2. 连杆的中心距比上料架的层距

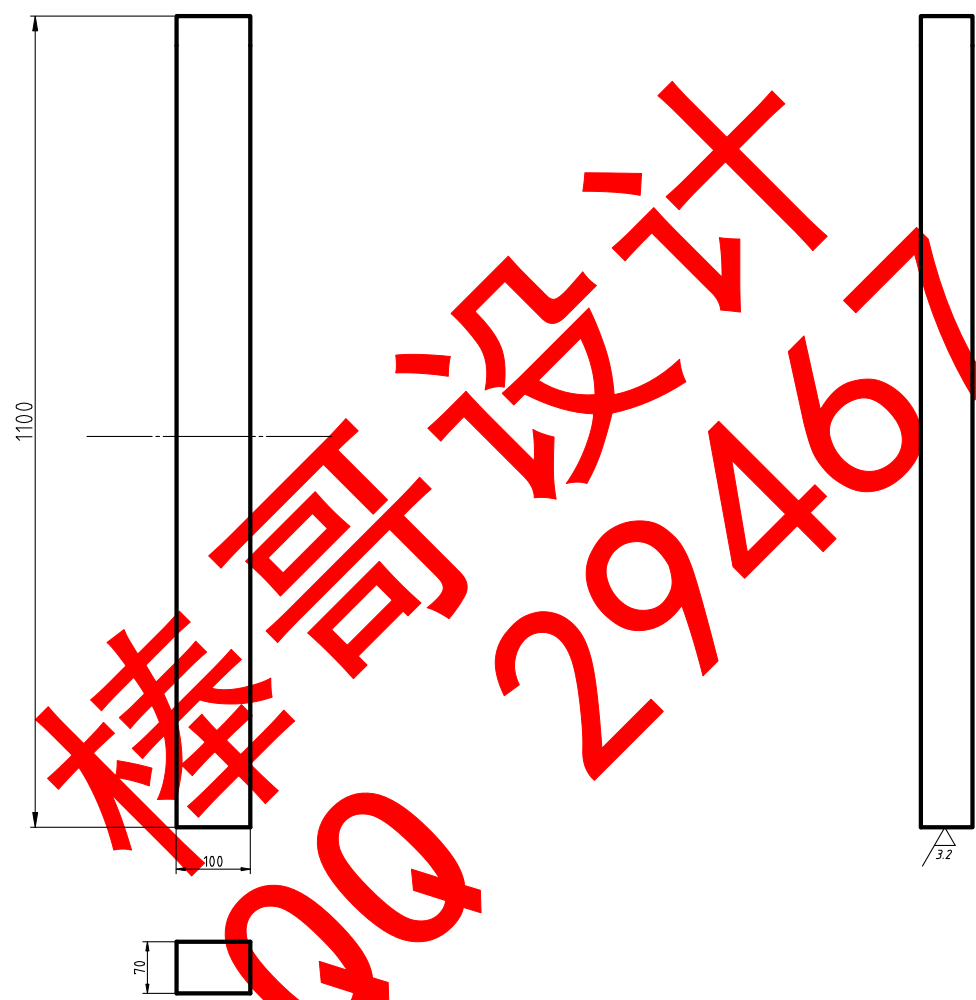
技术要求

- 1, 调质硬度为 $(20-30) \text{ HRC}$
- 2, 连杆的中心距比上料架的层距的二分之一略大

						45	太湖学院	
							连杆	
标记处数	分区	更改文	对号	年月日				
设计	吕娟		标准化		阶段	标记	重量	比例
审核								1:2
工艺			批准		共 1 张		第 1 张	

A2-支柱

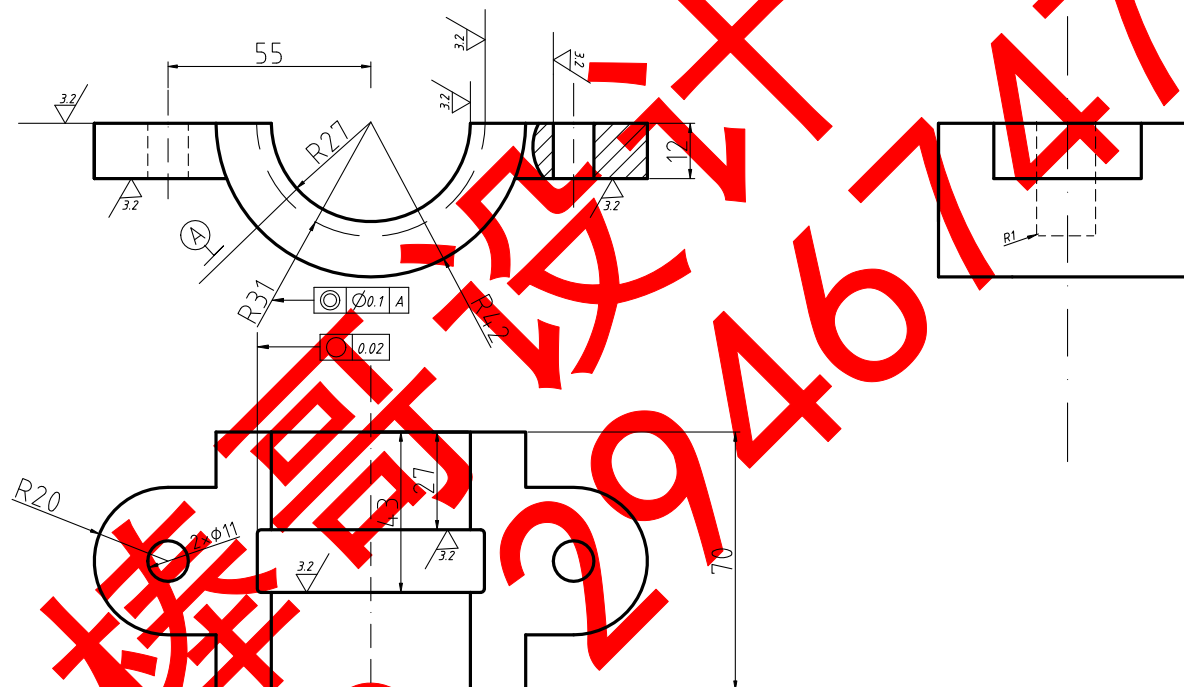
其余: $\sqrt{12.5}$



技术要求
调质硬度 (20-30) HRC, 此支柱硬度要够强

							45			太湖学院
										支柱
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	
设计	吕娟		标准化						1:5	
审核										
工艺			批准				共 1 张	第 1 张		

其余: $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求

- 1, 调质硬度 (20-30) HRC 之间
- 2, 连杆的中心距比上料架的层距的二分之一略大

						45	太湖学院		
							轴承盖		
标记	处数	分区	更改文	件号	年月日				
设计	吕娟		标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	张

A2-主动轴



其余: $\sqrt{12.5}$

技术要求

1. 轴表面需要的摩擦系数要大一些
2. 45钢调制硬度在 (20-30) HRC之间

										45	太湖学院
											主动轴
标记	处数	分区	更改	文件	日期	年月日				阶段	标记
设计	吕娟			标准化						重量	比例
审核										1:5	
工艺				批准					共 1 张	第 1 张	

其余: $\frac{12.5}{\nabla}$

技术要求

- 1, 调质硬度 (20-30) HRC 之间
- 2, 轴表面摩擦系数要大一些

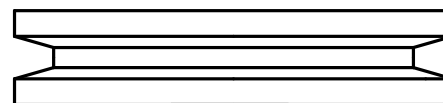
						45	太湖学院		
							从动轴		
标记	处数	分区	更改文件号			年月日			
设计	吕娟		标准化				阶段标记	重量	比例
审核									1:5
工艺			批准				共 1 张	第 1 张	



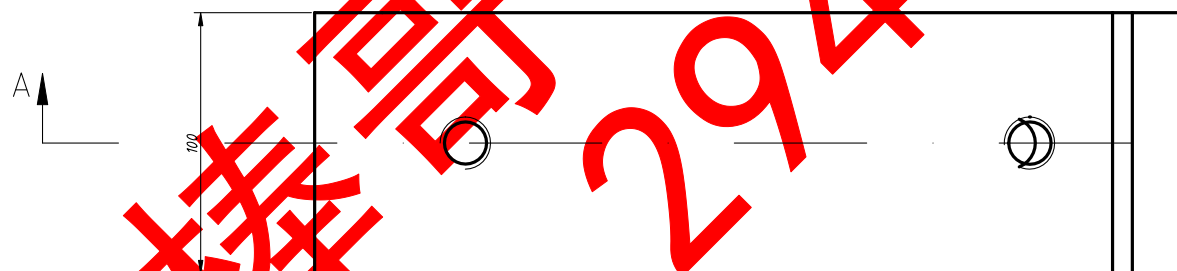
其余: $\frac{12.5}{\nabla}$

技术要求

未注倒角 $C=1$



						HT200				太湖学院	
										带轮	
标记	处数	分区	更改文件号			年月日	阶段标记		重量		
设计	吕娟		标准化								
审核										1:2	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			



其余: $\frac{12.5}{\triangle}$

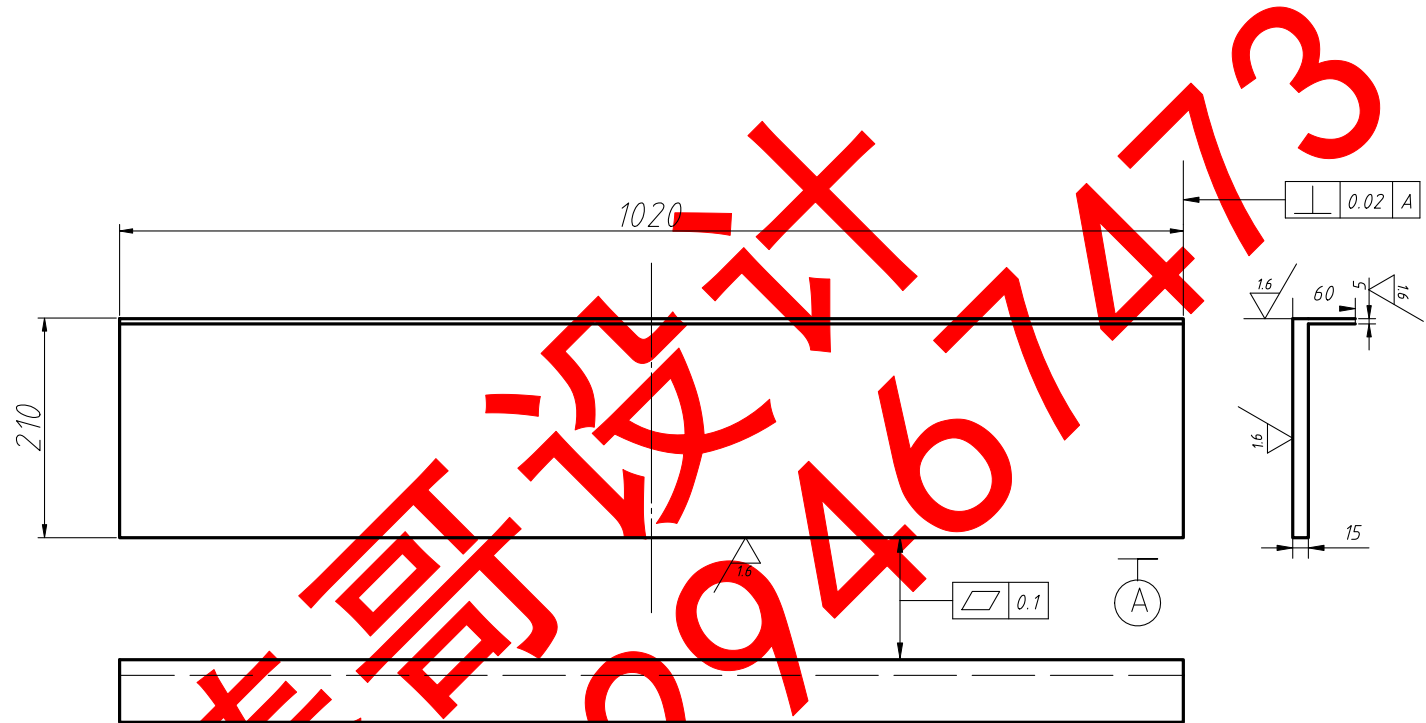
	0.1
---	-----

技术要求

- 1, 铸件应经时效处理, 消除内应力
- 2, 去毛刺, 锐边

						HT200				太湖学院	
										电机座	
标记	处数	分区	更改文件号			年月日					
设计	吕娟		标准化			阶段标记		重量	比例		
审核									1:2		
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

A3-定上料层



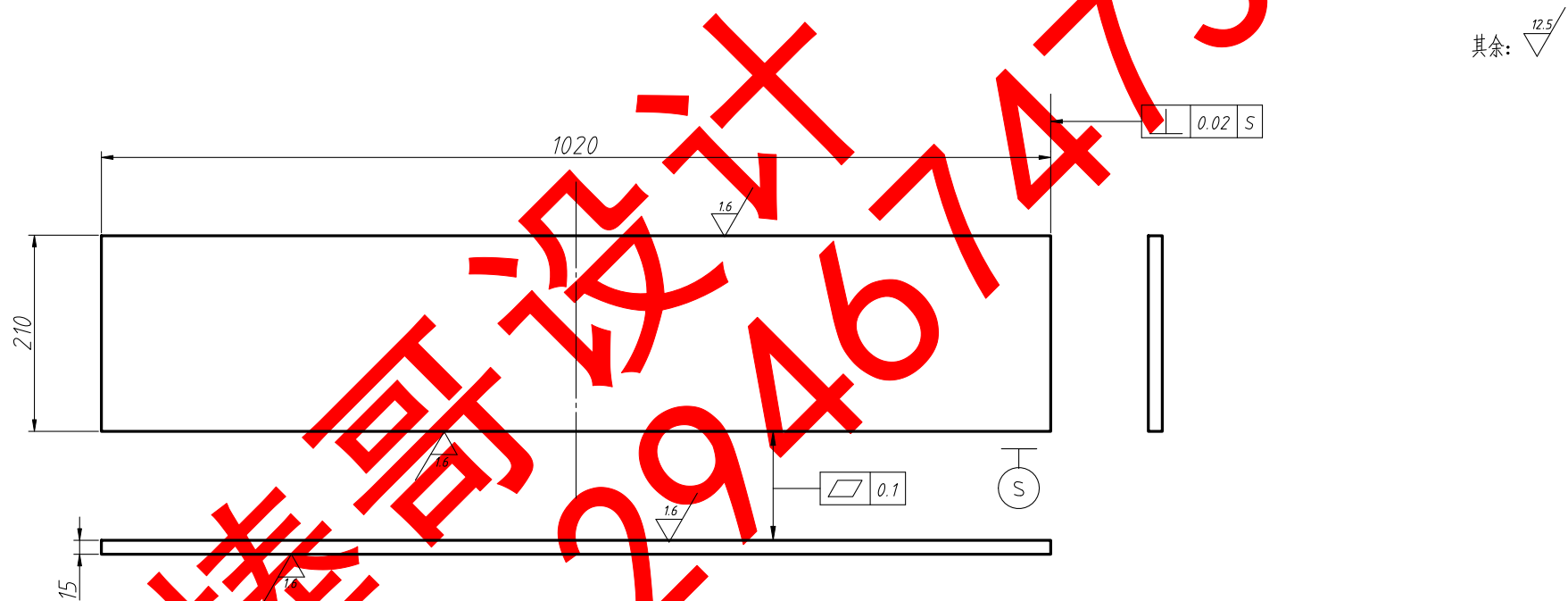
其余: $\sqrt{12.5}$

技术要求

- 1, 板的厚度大于一个物棒的直径小于两个物棒的直径
- 2, 焊接后要对焊缝进行酸洗和钝化处理

						304 不锈钢	太湖学院		
							定上料层		
标记	处数	分 区	更改文	件	年月日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
设 计	吕娟		标准	化					
								1:5	
审 核						共 张 第 张			
工 艺			批 准						

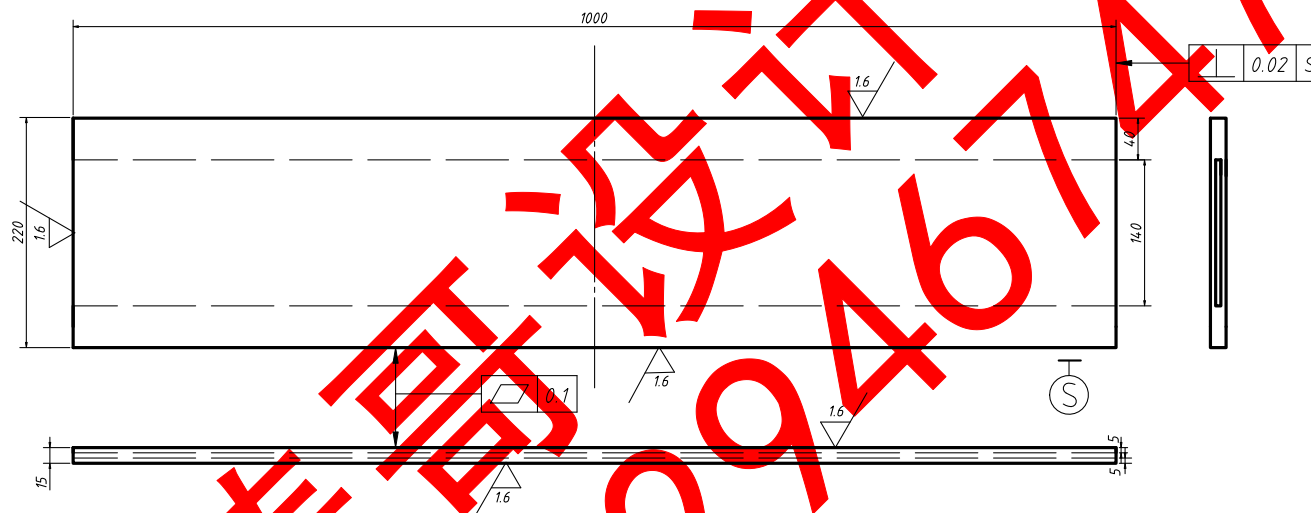
A3-定上料层1



技术要求
板的厚度大于一个物棒的直径小于两个物棒的直径

							304 不锈钢				太湖学院	
标记	处数	分 区	更改文 件 每 年月日				阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计	吕娟		标 准 化									
										1:5		
审 核												
工 艺			批 准				共 1 张		第 1 张			

其余:

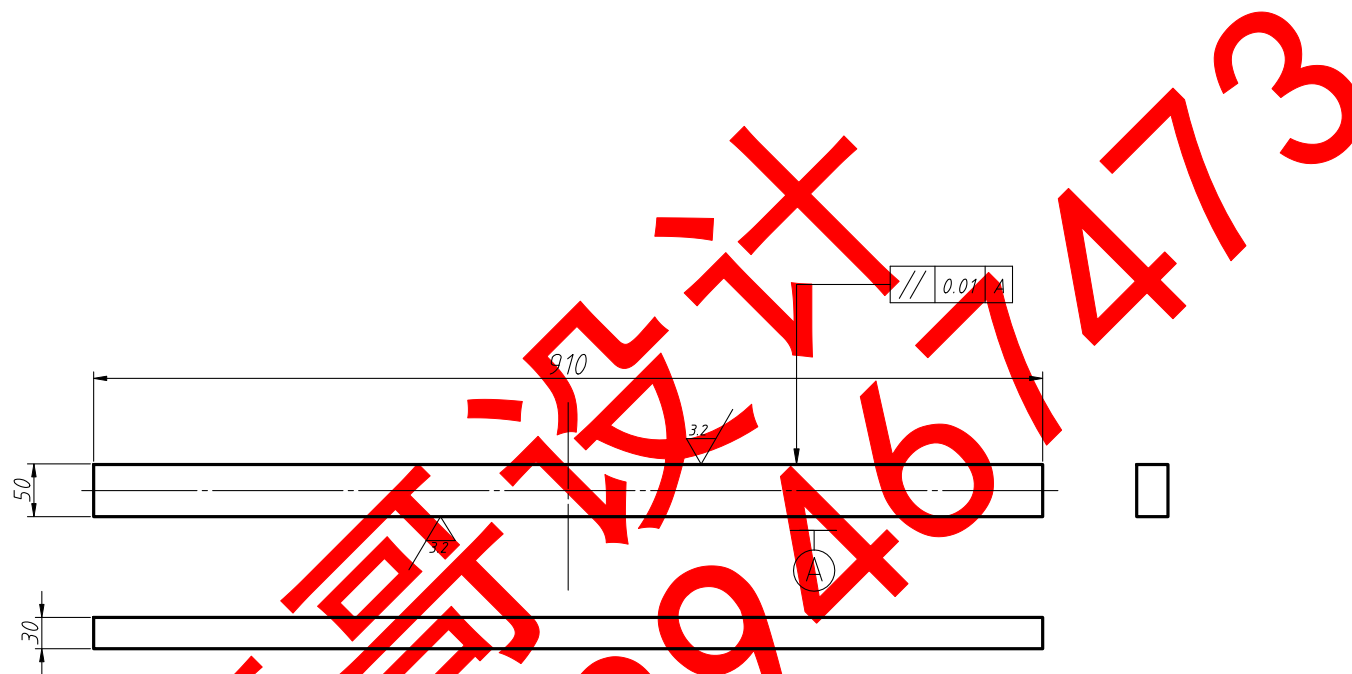


技术要求

板的厚度大于一个物棒的直径小于两个物棒的直径

						304 不锈钢				太湖学院	
										阶段标记	
标记	处数	分区	更改文件号			年月日					
设计	吕娟		标准化								
审核										1:5	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

A3-横杆

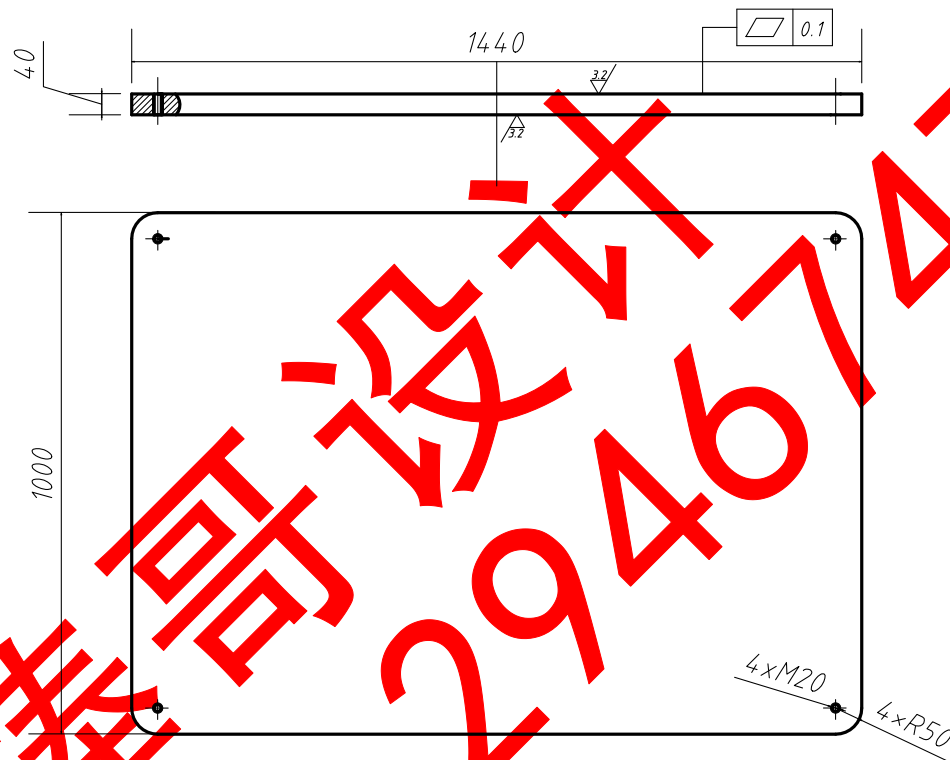


其余: $\sqrt{12.5}$

技术要求
调质硬度 (20-30) HRC
抗拉轻度不小于600MPa

						45				太湖学院	
										横杆	
标记	处数	分区	更改文件号			年月日		阶段	标记		
设计	吕娟		标准化								
审核										1:5	
工艺			批准					共 1 张		第 1 张	

A3-前底板

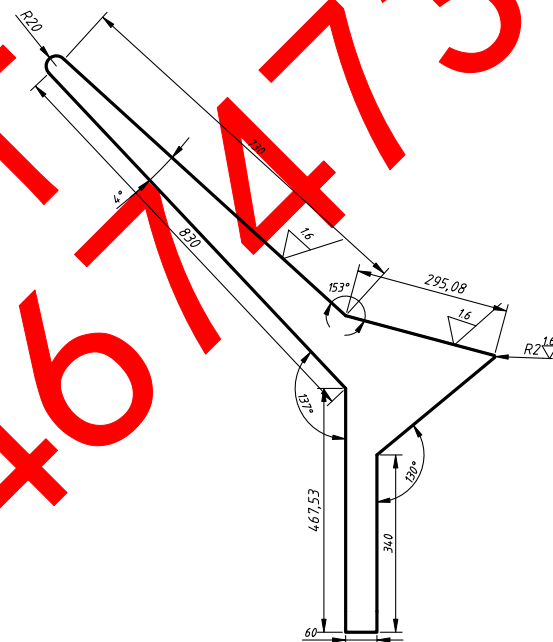


技术要求

- 1,调质硬度 (20-30) HRC
- 2,螺钉尺寸是根据上料架和电机安装尺寸得来

							45			太湖学院	
										前底板	
标记	处数	分区	更改	文件	日期	年月日					
设计	吕娟		标准化				阶段标记		重量	比例	
审核										1:10	
工艺			批准				共 1 张		第 1 张		

Technical drawing of a rectangular plate. The drawing shows a rectangle with a horizontal dimension of 1020 and a vertical dimension of 1098. The dimensions are indicated by arrows and numerical labels. A large red watermark is overlaid on the drawing.



其余: 

技术要求

- 1, 料槽的底端与动上料层齐平或者略低
- 2, 焊接时将焊缝表面清洗干净

							304 不锈钢				太湖学院	
											下料槽	
标记处数 分 区 更改文件号 年月日												
设计		吕娟		标准化			阶段标记		重量	比例		
审核										1:10		
工艺				批准			共 1 张		第 1 张			