

ICS 25.100.70
J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 2495—2017
代替 GB/T 2495—1996

固结磨具 包装

Bonded abrasive products—Packing

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2495—1996《普通磨具 包装》，与 GB/T 2495—1996 相比主要技术变化如下：

- 修改了范围(见第 1 章,1996 年版的第 1 章)；
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,1996 年版的第 2 章)；
- 删除了产品需检验合格后方可进行包装的要求(1996 年版的 3.1.3)；
- 修改了对包装件重量的要求(见 3.3.3,1996 年版的 3.3.4)；
- 修改了部分产品的常规包装要求(见表 1,1996 年版的表 1)；
- 修改了纸箱包装件的封箱、捆扎要求(见 3.4.2,1996 年版的 3.4.2)；
- 修改了检验规则(见第 5 章,1996 年版的第 7 章)；
- 修改了包装件标志的内容(见 6.1,1996 年版的第 4 章)；
- 增加了外径为 1 800 mm 的磨具包装物内部尺寸(见附录 A,1996 年版的附录 A)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位：山东鲁信高新技术产业有限公司、深圳市二砂深联有限公司、白鸽磨料磨具有限公司、珠海大象磨料磨具有限公司。

本标准主要起草人：郭茂欣、杨少军、赖天忠、陈德光、邹艳玲、盛业民、韦球。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2495—1984；
- GB/T 2495—1996。

固结磨具 包装

1 范围

本标准规定了固结磨具产品的包装技术要求、包装件及包装材料试验方法、检验规则、包装件标志、运输和贮存。

本标准适用于固结磨具包装。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4857.3 包装 运输包装件基本试验 第3部分:静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 4857.18 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的定量数据

GB/T 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6544 瓦楞纸板

GB/T 7284 框架木箱

GB/T 8166 缓冲包装设计

GB/T 9174 一般货物运输包装通用技术条件

GB/T 12464 普通木箱

GB/T 22865 牛皮纸

QB/T 1649 聚苯乙烯泡沫塑料包装材料

QB/T 3811 塑料打包带

3 技术要求

3.1 一般要求

3.1.1 产品的包装应符合科学、经济、牢固、美观的要求。

3.1.2 包装设计应根据产品特点、流通环境条件和客户要求,做到包装紧凑、防护合理、安全可靠。

3.1.3 包装件外形尺寸和质量应符合国内运输方面有关超限、超重的规定。硬质直方体运输包装件的尺寸应符合 GB/T 4892 的规定。包装物内部尺寸参照附录 A。

3.2 材料要求

3.2.1 外包装用普通木箱应符合 GB/T 12464 的规定;框架木箱应符合 GB/T 7284 的规定。

3.2.2 外包装用瓦楞纸箱应符合 GB/T 6543 的规定;瓦楞纸板应符合 GB/T 6544 的规定。

3.2.3 其他外包装用材料应符合 GB/T 9174 的规定或按有关标准执行。