

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54007—1996

锦 纶 弹 力 丝

1996-04-30 发布

1996-10-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

我国锦纶弹力丝的发展起步较晚,主要是在 80 年代末和 90 年代初发展起来的,到目前为止,全国共有全能生产厂 36 个,年生产能力为 6 万吨。设备多数为成套引自法、德、日、意等先进国家。

锦纶弹力丝过去没有制定过国家标准或行业标准,本次制定行业标准属首次。

本标准的考核项目,筒装丝考核线密度偏差率、线密度变异系数(CV)、断裂强度、断裂强度变异系数(CV)、断裂伸长率、断裂伸长率变异系数(CV)、卷曲收缩率、卷曲稳定度、染色均匀度等 10 项,与引进先进国家成套设备合同基本相同。该 10 个项目较完整地反映了锦纶弹力丝的性能,能满足用户要求。

绞装丝因其卷装的特殊性,弹性试验采用单根法,不考核卷曲收缩率和卷曲稳定度,而考核卷缩(伸长)率和卷缩弹性(回复)率,与进口绞装锦纶弹力丝基本相同。

引进设备合同中无外观指标要求,根据我国的具体情况,为促进产品质量的提高和尽可能满足用户要求,本标准把外观指标列入了考核项目。

本标准优等品各项指标参照引进先进国家成套设备合同质量保证值和进口锦纶弹力丝实测值制定,一等品和合格品结合国情。优等品为国际先进水平;一等品为国际水平。

本标准的试验方法采用 GB/T 6502—86《合成纤维长丝及变形丝的取样方法》等 6 个国家或行业试验方法标准,这些标准均已采标。

本标准从 1996 年 10 月 1 日起实施。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由上海化学纤维(集团)有限公司归口。

本标准起草单位:营口化学纤维厂、新会美达锦纶股份有限公司。

本标准主要起草人:王成厚、谢启田、潘秀英、陈均源、刘德怀。

锦纶弹力丝

1 范围

本标准规定了锦纶弹力丝产品的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存的要求。

本标准适用于线密度在 16~112dtex(单丝线密度为 2~5dtex)单股丝及其合股丝,有光、半消光、本色、圆形截面,以假捻法加工生产的锦纶 6 与锦纶 66 弹力丝的品质鉴定和验收。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB/T 3291—82 纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)

GB/T 4146—84 纺织名词术语(化纤部分)

GB/T 6502—86 合成纤维长丝及变形丝的取样方法

GB/T 6503—86 合成纤维长丝及变形丝回潮率试验方法

GB/T 6506—86 合成纤维变形丝卷缩性能试验方法

GB 6529—86 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB 8170—87 数值修约规则

GB/T 11965—89 纺织品变形长丝术语

GB/T 14343—93 合成纤维长丝及变形丝线密度试验方法

GB/T 14344—93 合成纤维长丝及变形丝断裂强力和断裂伸长试验方法

GB/T 14345—93 合成纤维长丝捻度试验方法

FZ/T 50008—1996 锦纶长丝染色均匀度试验方法

3 术语

3.1 毛丝

露在卷装筒子表面的单根断丝所形成的毛状、环状的松圈丝,毛刺或毛团状等突出物;绞装丝外观粗糙,有毛刺、毛茸的丝条,丝条膨松、条干不清晰、手感软绵等。

3.2 僵丝

因生产工艺不当而使丝条某一片段呈现竹节状,单纤维粘连,线条细瘦,或形成僵直发亮、缺乏卷曲弹性及蓬松性的丝条,其长度超过 2 mm 者。

3.3 紧点丝

由于定型温度过高或解捻不佳造成捻度局部集中,在丝条上断续出现的节状丝,其长度小于 2 mm 者。

同义词 小僵丝

3.4 棉花丝