

ICS 83.160.01
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 12939—2002
代替 GB/T 12939—1991

工业车辆轮辋规格系列

Rims series for industrial vehicles

2002-09-24 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 轮辋轮廓形状和尺寸	1
4.1 2.10、C、D、E、F、G 和 I 型对开式轮辋轮廓(DT)	1
4.2 5-3.00SP 型对开式轮辋轮廓(DT)	2
4.3 4.33R 型对开式轮辋轮廓(DT)	3
4.4 5.00S 型对开式轮辋轮廓(DT)	4
4.5 C 和 E 型深槽轮辋轮廓(5°DC)	5
4.6 半深槽轮辋轮廓(SDC)	5
4.7 平底轮辋轮廓(FB)	7
4.8 S、T、V 和 WI 型平底轮辋轮廓(FB)	8
4.9 4.33R 型平底轮辋轮廓形状和尺寸(FB)	8
4.10 5°平底轮辋轮廓(5°FB)	9
4.11 全斜底轮辋轮廓(TB)	10
附录 A(资料性附录) 本标准与 JATMA 2000 技术差异及其原因	14
附录 B(资料性附录) 轮辋轮廓检测	15
附录 C(资料性附录) 无内胎轮辋的密封圈沟槽和 O 形圈	15

前 言

本标准修改采用 JATMA—2000《日本机动车辆制造者协会轮胎标准年鉴》的工业车辆轮辋部分(英文版)。

本标准代替 GB/T 12939—1991《工业车辆轮辋规格系列》。

本标准根据 JATMA—2000《日本机动车辆制造者协会轮胎标准年鉴》的工业车辆轮辋部分重新起草修订,同时还参照了美国 TRA—2000、ETRTO—2000 和 ISO 3739-3:1995 标准,并保留了我国已有的大部分轮辋规格。

本标准在采用 JATMA—2000 标准时进行了技术性和编辑性修改。在资料性附录 A 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

本版标准与前版标准 GB/T 12939—1991 的主要差异:

——增加了前言;

——删去了部分轮辋轮廓规格;

——增加了部分轮辋轮廓规格;

——增加了深槽轮辋系列,S、T、V 和 W 型平底轮辋系列和 5°平底轮辋系列;

——增加了资料性附录《本标准与 JATMA—2000 技术性差异及原因》,见附录 A;增加了资料性附录《轮辋轮廓检测》,见附录 B;增加了资料性附录《无内胎轮辋的密封圈沟槽和 O 型圈》,见附录 C;

——对轮辋轮廓的尺寸修约和公差进行调整。

本标准附录 A、附录 B 和附录 C 是资料性附录。

本标准由原国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:山东济宁车轮厂、浙江省嘉兴峰牌汽车钢圈厂、上海大孚橡胶有限公司、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人:王行胜、欧宏良、施晓华、王克先、伍江涛。

本标准所代替的标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 12939—1991

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

工业车辆轮辋规格系列

1 范围

本标准规定了工业车辆轮辋轮廓形状和尺寸。
本标准适用于工业车辆充气轮胎用轮辋。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而构成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2933 充气轮胎用车轮和轮辋的术语、规格代号和标志

3 术语和定义

GB/T 2933 确立的术语和定义适用于本标准。

4 轮辋轮廓形状和尺寸

4.1 2.10、C、D、E、F、G 和 I 型对开式轮辋轮廓(DT)

4.1.1 2.10、C、D、E、F、G 和 I 型对开式轮辋轮廓形状和尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。

4.1.2 2.10、C、D、E、F、G 和 I 型对开式轮辋的直径系列、标定直径和周长检验尺寸应符合表 2 的规定。

单位为毫米

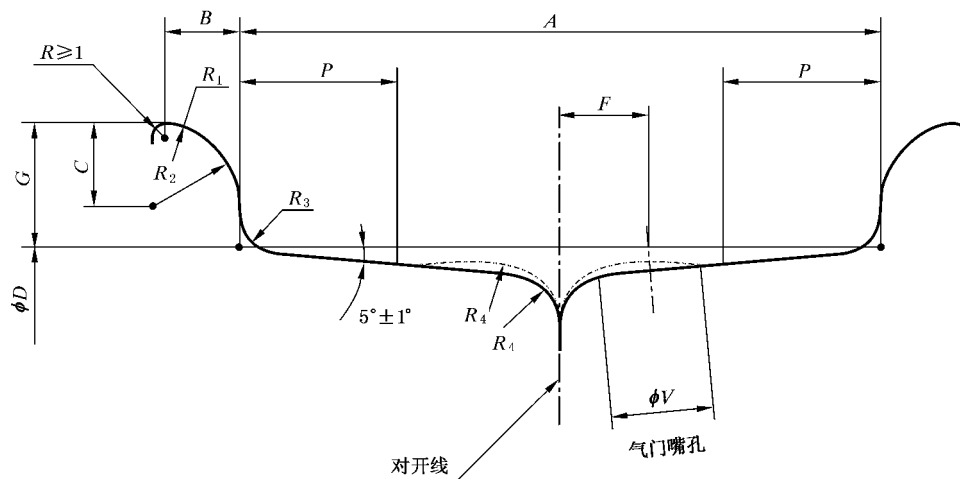


图 1 2.10、C、D、E、F、G 和 I 型对开式轮辋轮廓