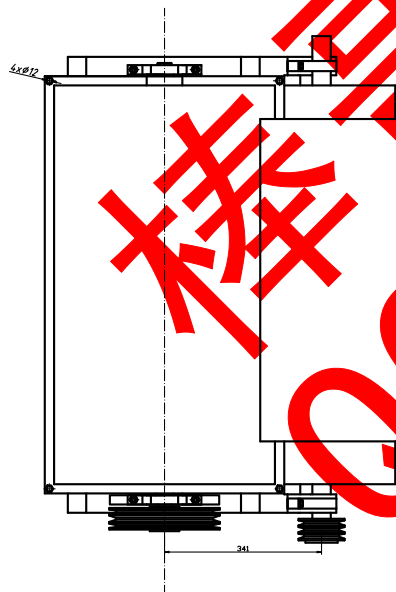
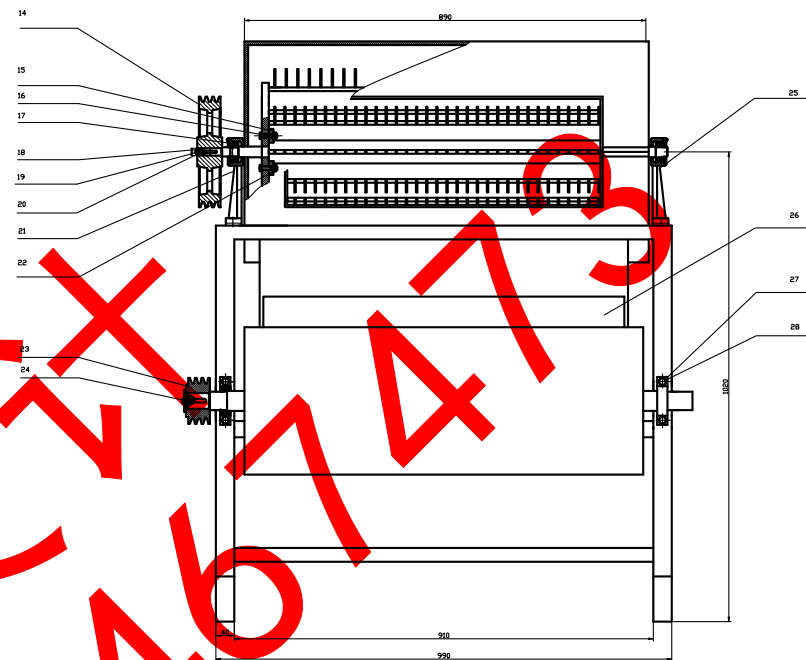


A technical line drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor, mounted on a stand. The drawing includes 13 numbered callouts pointing to various components:

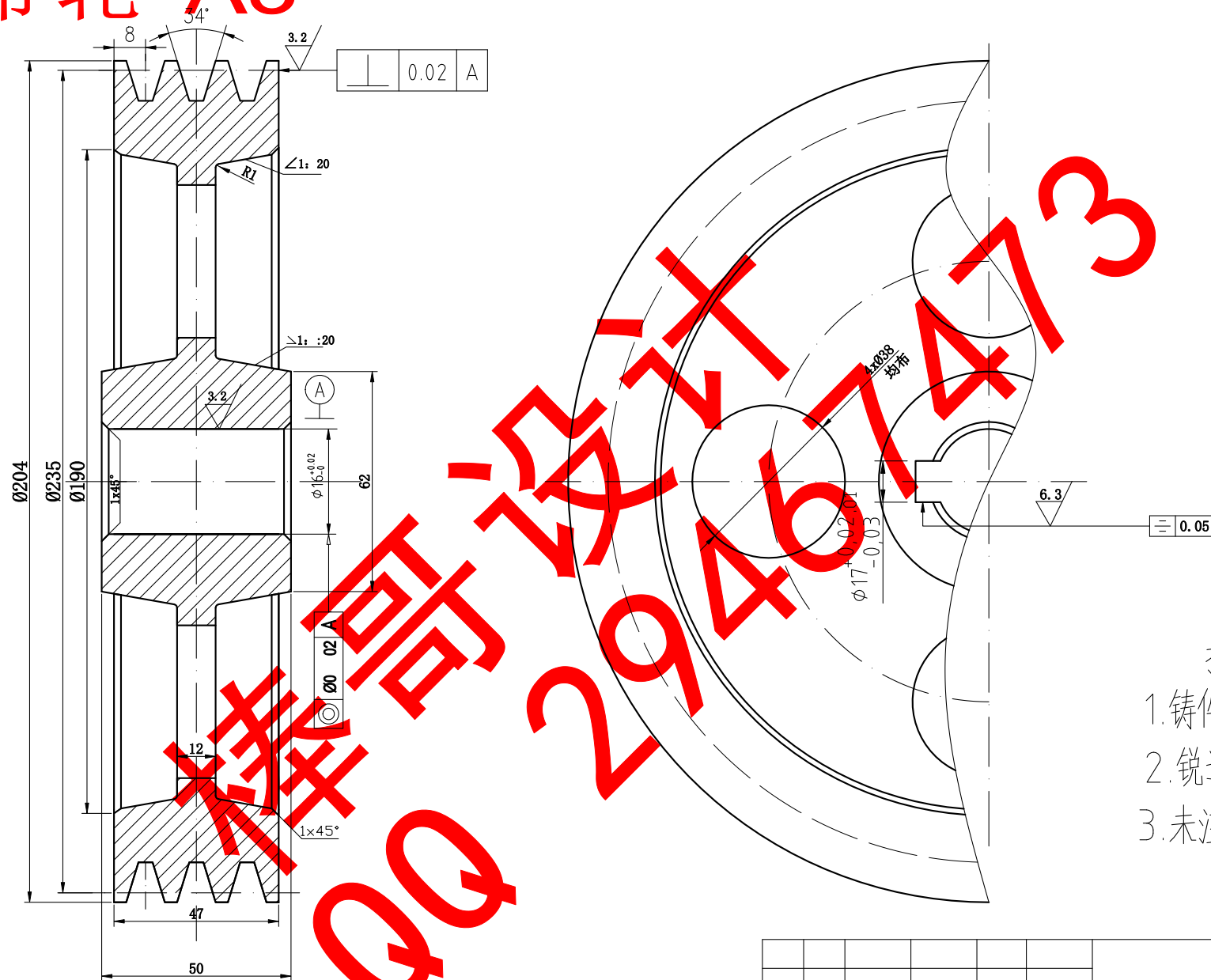
- 1: The main vertical support leg of the stand.
- 2: The horizontal base of the stand.
- 3: A horizontal shaft or pipe extending from the side of the main assembly.
- 4: A flange or coupling on the horizontal shaft.
- 5: A vertical shaft or pipe extending upwards from the main assembly.
- 6: A vertical support leg of the stand.
- 7: A central vertical shaft or pipe.
- 8: A horizontal shaft or pipe extending from the side of the main assembly.
- 9: A rectangular component, possibly a motor or pump housing, mounted on the side.
- 10: A horizontal shaft or pipe extending from the side of the main assembly.
- 11: A vertical support leg of the stand.
- 12: A horizontal shaft or pipe extending from the side of the main assembly.
- 13: A circular component, possibly a flywheel or pulley, mounted on the side.



- 1、在装配电动机时其上的小齿轮与主轴上的大齿轮相对齐，不能产生偏斜，以免影响传动。
- 2、上盖与机架的连接要确定，不能使上盖产生晃动，应使机架和上盖组成一体。
- 3、打油装置的回油缸也要水平安装，两油缸之间的间隙要确定，避免影响脱粒机的正常工作。
- 4、液力轴承须与机架采用刚性连接，机架采用角铁制成，采用焊接方式连接。
- 5、脱粒轴和出料口与架固定时，采用焊接方式连接，其上各个固定轴与机架固定连接。

[illegible]

2-大带轮-A3

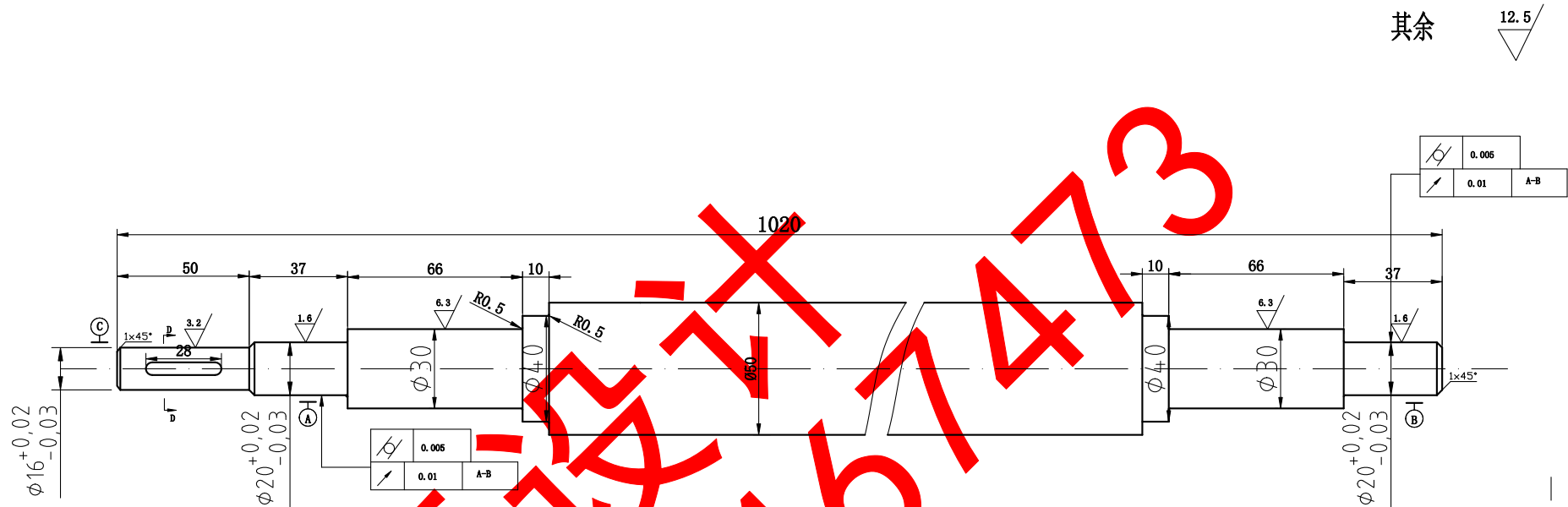


其余 12.5

- 技术要求
1. 铸件不得有砂眼，裂纹
 2. 锐边倒角
 3. 未注圆角 R1

						HT-200			湘潭大学兴湘学院 08机械四班	
									大带轮	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记	重量	比例	2:1	
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)					
制图	唐 涛	12.05.29								
审核										
工艺			批准			共 5 张 第 5 张				

3-轴-A3

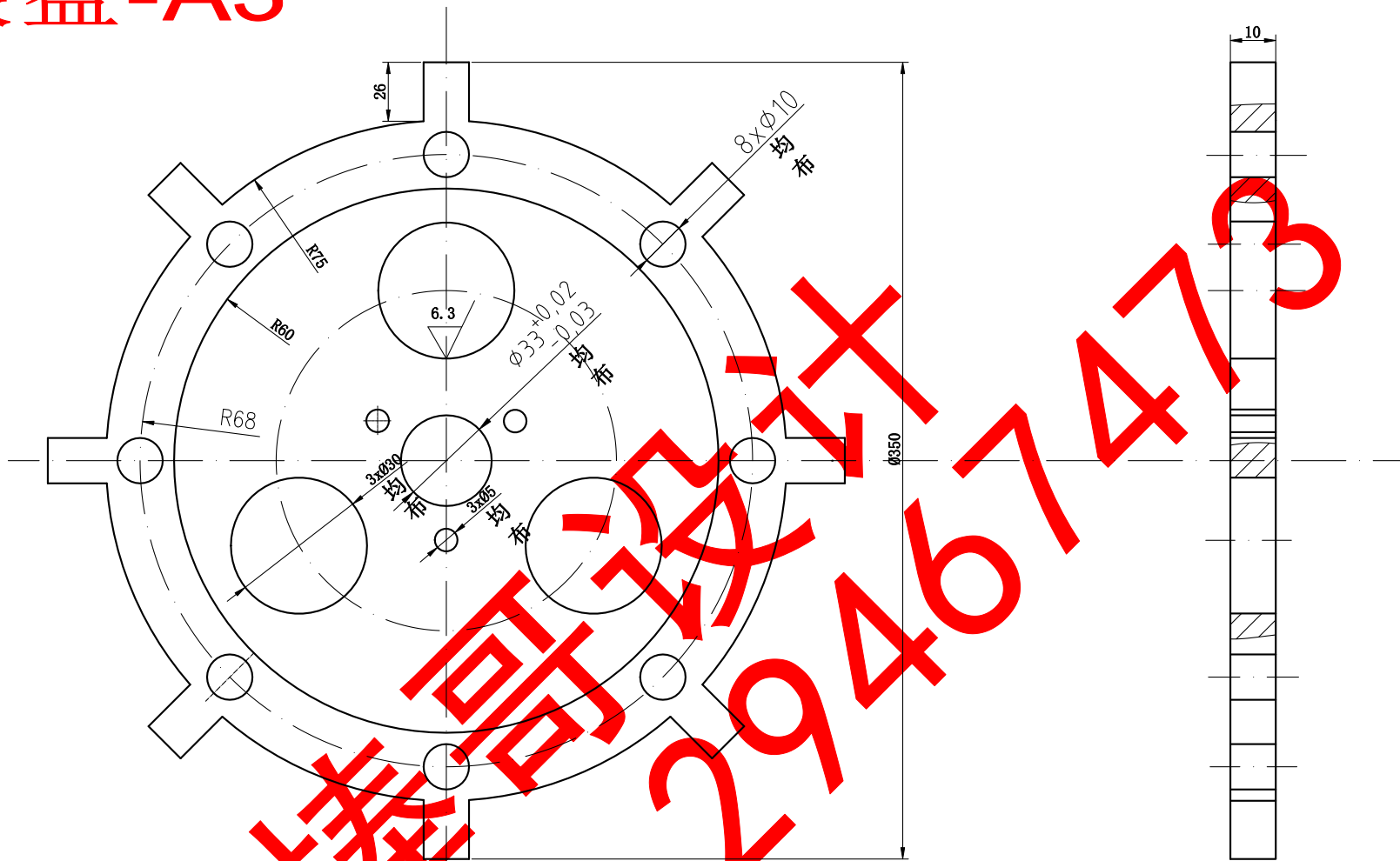


技术要求

1. 调质处理220-250HBS.
2. 去毛刺, 锐边倒角
3. 未注圆角R0.5

						35钢			湘潭大学兴湘学院 08机械四班	
									轴	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记	重量	比例		
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)					
制图	唐潍	12.05.29						2:1		
审核										
工艺			批准			共 5 张 第 1 张				

4-滚盘-A3



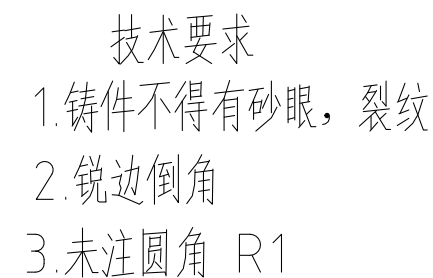
其余 $\nabla 12.5$

技术要求

- 1 材料为HT-200，后处理表面硬度为220~250HVB；
- 2 此件要固定在滚筒传动轴的铁板上，焊接铁板时应保证位置，采用两面焊接。

							HT-200			湘潭大学兴湘学院 08机械四班	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日		阶段标记	重 量	比 例	滚 盘	
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)						
制图	唐 涛	12.05.29							2:1		
审核											
工艺			批准				共 5 张 第 4 张				

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



						HT-200				湘潭大学兴湘学院							
														08机械四班			
										小带轮							
标记	处数	分	区	更改文件号	签名	年	月	日									
设计	(签名)			(年月日)	标准化	(签名)			(年月日)					阶段标记		重量	比例
制图	唐潍			12.05.29												1:1	
审核																	
工艺					批准				共 5 张 第 2 张								