ICS 11.120.30 C 91 备案号:54640—2016



# 中华人民共和国制药机械行业标准

**JB/T 20036—2016** 代替 JB 20036—2004

## 提取浓缩罐

Extracting and concentrating tank

2016-04-05 发布 2016-09-01 实施

## 中华人民共和国制药机械 行 业 标 准 **提 取 浓 缩 罐**

JB/T 20036—2016

\*

中国标准出版社出版发行 北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029) 北京市西城区三里河北街16号(100045)

> 网址:www.spc.org.cn 服务热线:400-168-0010 2017 年 9 月第一版

> > \*

书号: 155066・2-32025

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写》给出的规则修订。本标准代替 JB 20036-2004《提取浓缩罐》,与 JB 20036-2004 相比,除编辑性的修改外,主要技术内容变化如下:

- a) 删除了 JB 20036—2004 的主要章、条:
- ----基本参数(见 2004 版 3.3);
- ——制造要求(见 2004 版 4.2);
- ——安全附件要求(见 2004 版 4.4);
- ——制造检验(见 2004 版 5.3);
- ——安全附件检验(见 2004 版 5.5)。
- b) 修订了 JB 20036—2004 的主要章、条:
- ——规范性引用文件(见第 2 章,2004 版第 2 章);
- ——电气安全(见 4.4,2004 版 4.3);
- ——电气安全试验(见 5.4,2004 版 5.4);
- ——型式检验条件(见 6.3.1,2004 版 6.2.2.1)。
- c) 本标准增加的主要章、条:
- ——要求(见 4.1);
- ——性能(见 4.5.2、4.5.6、4.5.8);
- ——性能试验(见 5.5.2、5.5.6、5.5.8)。
- 本标准由中国制药装备行业协会提出。
- 本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。
- 本标准起草单位:常熟市春来机械有限公司。
- 本标准主要起草人:范建兵、王庆。
- 本标准所代替标准的历次版本发布情况为:
- ----YY 0024-1990;
- ——JB 20036—2004。

### 提 取 浓 缩 罐

#### 1 范围

本标准规定了提取浓缩罐的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输与贮存。

本标准适用于能同时进行提取及浓缩操作的提取浓缩罐(以下简称"提取罐")。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 150.1~150.4—2011 压力容器
- GB/T 151-2014 热交换器
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 3836.1-2010 爆炸性气体环境用电气设备 第1部分:设备 通用要求
- GB/T 4272 设备及管道绝热技术通则
- GB 5226.1-2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 16769 金属切削机床 噪声声级测量方法
- GB/T 24342-2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范
- JB/T 4711 压力容器涂敷与运输包装
- YY/T 0216-1995 制药机械产品型号编制方法
- TSG 21-2016 固定式压力容器安全技术监察规程

#### 3 分类和标记

#### 3.1 分类

提取罐按结构特征分为静态和动态两种。

#### 3.2 标记

#### 3.2.1 型号编制

型号编制按 YY/T 0216-1995 的规定。

