

ICS 31.030
L 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 9491—2002

锡焊用液态焊剂 (松香基)

Liquid flux for soldering
(Rosin base)

2002-08-09 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是在原电子行业标准 SJ/T 10946—1996《锡焊用液态焊剂(松香基)》的基础上制定的,它与原行业标准差异如下:

- 1) 对焊剂的活性进行了明确的划分;
- 2) 增加了“焊接后在潮湿箱中加电处理后的绝缘电阻”的要求及其试验方法;
- 3) 增加了“铜板腐蚀性”的要求及其试验方法;
- 4) 增加了“长霉”的要求及其试验方法。

本标准自实施之日起代替原行业标准 SJ/T 10946—1996。

本标准由中华人民共和国信息产业部提出。

本标准由信息产业部电子第四研究所归口。

本标准主要起草单位:中国电子技术标准化研究所、朝阳助焊剂厂等。

本标准主要起草人:童晓明、刘筠、杨嘉骥、何秀坤、孙吟。

中华人民共和国国家标准

锡焊用液态焊剂 (松香基)

GB/T 9491—2002

Liquid flux for soldering
(Rosin base)

1 范围

本标准规定了电气和电子电路接点锡焊所用松香基液态焊剂的分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存。

本标准主要适用于印制板组装及电气和电子电路接点锡焊用各类松香基液态焊剂。

其他类型焊剂的性能可参照本规范。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的内容。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 190—1990 危险货物包装标志

GB/T 1722—1992 清漆、清油及稀释剂颜色测定法

GB/T 2040—1989 纯铜板

GB/T 2423.16—1999 电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法 试验J和导则:长霉
(idt IEC 60068-2-10:1988)

GB/T 2423.32—1985 电工电子产品基本环境试验规程 润湿称量法可焊性试验方法

GB/T 3131—2001 锡铅钎料(neq ISO 9453:1990)

GB/T 4722—1992 印制电路用覆铜箔层压板试验方法(neq IEC 249-1:1982)

GB/T 8145—1987 脂松香

GB/T 14953—1994 纯铜线

GB/T 19001—2000 质量管理体系 要求(idt ISO 9001:2000)

3 分类

液态焊剂分类如下:

R型:纯松香基焊剂。它是将符合GB/T 8145的特级固体松香溶于无氯溶剂而制成。

RMA型:中等活性松香基焊剂。它是将符合GB/T 8145的特级固体松香溶于无氯溶剂而制成,其中含有改善焊剂活性的中度活性剂。

RA型:活性松香基焊剂。它是将符合GB/T 8145的特级固体松香溶于无氯溶剂而制成,其中含有改善焊剂活性的活性剂。

4 技术要求

4.1 外观

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 2002-08-09 批准

2003-04-01 实施