

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 3114—2010
代替 GB/T 3114—1994

铜及铜合金扁线

Copper and copper alloy rectangular wire

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 3114—1994《铜及铜合金扁线》。

本标准与 GB/T 3114—1994 相比,主要变化如下:

- 增加了 TU1、TP2、H70、H80、H85、H90B、HPb59-3、HPb62-3、HBI60-1.3、HSb60-0.9、HSb61-0.8-0.5、QSn7-0.2、QSn5-0.2、BZn15-20、BZn18-20、BZn22-16、QCr1-0.18、QCr1 等 18 个牌号,并增加了相应的技术要求;
- 增加了 CYS、CSY 两个供货状态;
- 对黄铜扁线的宽度规格由 0.5 mm~12.0 mm 扩充到 0.5 mm~15.0 mm;
- 增加了对扁线边棱形状的规定;
- 对扁线规格允许偏差进行了调整;
- 增加了对扁线扭转、残余应力、耐脱锌腐蚀性能等技术要求及相应的试验方法;
- 对扁线内部质量的规定进行了完善;
- 对扁线表面质量的规定进行了完善;
- 对扁线卷(轴)重量的规定进行了调整;
- 根据国际环保无危害的要求,在订货合同内容上增加了有无危害标志的规定。

本标准使用重新起草法参考 ASTM B 250/B 250M—2007《加工铜合金线材的一般要求》相关外形尺寸的规定进行编制,与 ASTM B 250/B 250M—2007 的一致性程度为非等效。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:宁波博威集团有限公司、浙江宏磊铜业股份有限公司。

本标准参加起草单位:宁波长振铜业有限公司、宁波金田铜业(集团)股份有限公司、绍兴市力博电气有限公司。

本标准主要起草人:刘庆、徐文明、廖学华、王继军、张明、蔡泊华、魏浙强、刘剑、洪燮平、段鹏征。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3114—1994。

铜及铜合金扁线

1 范围

本标准规定了铜及铜合金扁线的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容等。

本标准适用于各工业部门用的铜及铜合金扁线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 238 金属材料线材 反复弯曲试验方法

GB/T 239 金属线材扭转试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输和贮存

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 21652 铜及铜合金线材

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 产品的牌号、状态、规格

牌 号	状 态	规格(厚度×宽度)/mm
T2、TU1、TP2	软(M),硬(Y)	(0.5~6.0)×(0.5~15.0)
H62、H65、H68、H70、H80、H85、H90B	软(M),半硬(Y ₂),硬(Y)	(0.5~6.0)×(0.5~15.0)
HPb59-3、HPb62-3	半硬(Y ₂)	(0.5~6.0)×(0.5~15.0)
HBi60-1.3、HSb60-0.9、 HSb61-0.8-0.5	半硬(Y ₂)	(0.5~6.0)×(0.5~12.0)
QSn6.5-0.1、QSn6.5-0.4、QSn7-0.2、 QSn5-0.2	软(M),半硬(Y ₂),硬(Y)	(0.5~6.0)×(0.5~12.0)
QSn4-3、QSi3-1	硬(Y)	(0.5~6.0)×(0.5~12.0)