



中华人民共和国国家标准

GB/T 13814—92

镍及镍合金焊条

Nickel and nickel alloy covered welding electrodes

1992-11-05 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

镍及镍合金焊条

GB/T 13814—92

Nickel and nickel alloy covered welding electrodes

1 主题内容与适用范围

本标准规定了镍及镍合金焊条型号、技术要求及试验方法等内容。
本标准适用于镍及镍合金焊条。

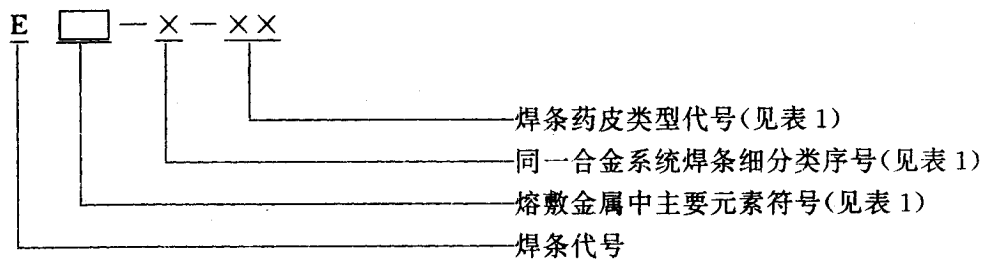
2 引用标准

- GB 700 碳素结构钢
- YB 790 高温合金化学分析方法
- GB 2652 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法
- GB 2653 焊接接头弯曲及压扁试验方法
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 5123 镍的光谱分析方法
- GB 8647.1~8647.10 镍化学分析方法

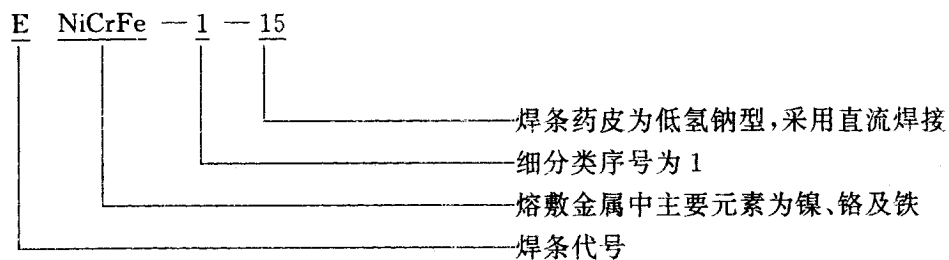
3 型号

3.1 型号编制方法

型号表示方法如下所示：



型号示例：



3.2 型号划分

焊条型号根据熔敷金属化学成分、药皮类型及电流种类划分(见表1)。