

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 324—93

双柱并列式液压切顶支柱

1993-02-25 发布

1993-10-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

双柱并列式液压切顶支柱

1 主题内容与适用范围

本标准规定了双柱并列式液压切顶支柱的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于煤矿回采工作面用双柱并列式液压切顶支柱。

2 引用标准

- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 2649 焊接接头机械性能试验取样方法
- GB 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB 2652 焊接及熔敷金属拉伸试验方法
- GB 2653 焊接接头弯曲及压扁试验方法
- GB 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈 尺寸系列及公差
- GB 3452.3 液压气动用 O 形橡胶密封圈 沟槽尺寸和设计计算准则
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13306 标牌
- JB 3338 液压件圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件
- JB/T 5943 工程机械焊接件通用技术条件
- MT 76 液压支架用乳化油
- MT 94 矿用液压支架立柱、千斤顶的缸径、柱径系列
- MT 313 液压支架立柱技术条件
- MT 97 液压支架千斤顶技术条件
- MT 98 液压支架胶管总成及中间接头组件型式试验规范
- MT 112 矿用单体液压支柱
- MT 119 矿用液压支架阀类型式试验规范
- MT 177 矿用液压支架阀类压力流量系列
- MT 178 矿用液压支架阀类连接型式、尺寸系列
- MT 179 矿用液压支架阀类通用技术条件

3 术语

3.1 双柱并列式液压切顶支柱(以下简称“切顶支柱”):由两根并列立柱、整体座箱、顶盖与一根推移千斤顶组成。它利用液压原理完成支撑顶板、推移输送机、移动切顶支柱(示意图见附录 C)。