



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13819—92

---

## 铜 合 金 铸 件

Copper alloy castings

1992-11-05 发布

1993-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铜 合 金 铸 件  
GB/T 13819—92

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.bzcb.com>

电话: 63787337、63787447

1993 年 6 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

\*

书号: 155066 · 1-9499

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13819—92

## 铜合金铸件

Copper alloy castings

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了铜合金铸件的分类、技术要求、试验方法与检验规则等。

本标准适用于铜合金砂型铸造、金属型铸造、连续铸造、离心铸造的铸件。

### 2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- CB 961 螺旋桨用高锰铝青铜化学分析方法
- GB 1176 铸造铜合金技术条件
- CB 1196 船舶螺旋桨用铜合金相含量金相测定方法
- GB 5122.1~5122.20 黄铜化学分析方法
- GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 6520.1~6520.14 硅青铜、硅黄铜化学分析方法
- GB 8002.1~8002.15 锡青铜化学分析方法
- GB/T 11350 铸件机械加工余量
- GB/T 11351 铸件重量公差
- YB 55 铝青铜化学分析方法

### 3 铸件分类

3.1 根据工作条件和用途将铸件分为三类,见表1。

表 1

类别	工作条件和用途	检验项目
I	承受重载荷,工作条件复杂,用于关键部位或有特殊要求的重要铸件	尺寸、表面质量、化学成分、力学性能及特殊要求
II	承受中等载荷,要求有较高的抗腐蚀性、耐磨性或用于重要部位的铸件	尺寸、表面质量、化学成分、力学性能及补充要求
III	承受轻载荷,用于一般部位的铸件	尺寸、表面质量、化学成分或力学性能及补充要求

国家技术监督局1992-11-05批准

1993-10-01实施