

ICS 59.080.01
W 20

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20009—2006
代替 FZ/T 20009—1993

毛织物尺寸变化的测定 静态浸水法

Determination of the dimensional changes of wool fabrics—
Water immersion

2006-12-31 发布

2007-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 20009—1993《毛织物缩水率的测定 静态浸水法》。

本标准与 FZ/T 20009—1993 相比较,主要变化如下:

- 试样尺寸由 1.2 m 全幅改为 0.5 m×0.5 m 一块;
- 试验器具中去除了金属压尺,台秤和钢尺的精度略提高,与试样大小相一致;
- 试验标记由原 3 经 5 纬改为 3 经 3 纬;
- 试验方法由原缩水率改为尺寸变化率,且相应的正号(+)代表伸长,负号(-)代表收缩,与其他相应标准一致。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分会(CSBTS/TC 209/SC 3)归口。

本标准起草单位:上海市毛麻纺织科学技术研究所。

本标准主要起草人:葛惠萍。

本标准于 1993 年首次发布,本次为第一次修订。

毛织物尺寸变化的测定 静态浸水法

1 范围

本标准规定了毛织物在静态浸水条件下尺寸变化的测定方法。
本标准适用于服用和装饰用纯毛、毛混纺和毛型化纤织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

3 原理

将规定尺寸的试样,经调湿后,在规定条件下测量其标记间尺寸,浸渍,干燥,然后重新调湿并再次测量其尺寸,分别按经向和纬向浸水前后的尺寸计算尺寸变化。

4 器具和试剂

- 4.1 不短于 0.6 m 的钢尺,最小分度值为 1 mm。
- 4.2 细线,与织物颜色相异。
- 4.3 台秤,精度为 0.1 g。
- 4.4 50℃温度计,最小分度值为 1℃。
- 4.5 适当大小的平底容器,以能使试样浸没为准。
- 4.6 烷基聚氧乙烯醚(平平加)。
- 4.7 测量台,大小能使整个试样平放并进行测量。

5 调湿和试验用标准大气

调湿和试验用标准大气按 GB 6529 规定。

调湿及测量时,温度:20℃±2℃;相对湿度:65%±3%。

6 试验准备

6.1 取样

裁取无折皱、格规为 50 cm×50 cm 的试样一块,试样各边应与织物长度与宽度方向相平行。

6.2 标记

将试样平置于工作平台上,用适当的工具(4.2)在经向与纬向各作三对标记,每对标记要相应均匀分布,使测量值代表整块试样,见图 1。