

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 355—94

滚动楔型防坠器技术条件

1994-05-12 发布

1994-12-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

滚动楔型防坠器技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了防坠器的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。
本标准适用于滚动摩擦楔型抓捕机构并设有专用制动钢丝绳的防坠器。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 1102 圆股钢丝绳
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1239.4 热卷圆柱螺旋弹簧技术条件
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- JB 3963 压力容器超声波探伤
- ZB J04 005 渗透探伤方法
- ZB J04 006 钢铁材料磁粉探伤法

3 技术要求

3.1 一般技术要求

- 3.1.1 防坠器应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.1.2 防坠器零件的材料应有生产厂的合格证明书,并经复验合格后方可使用。
- 3.1.3 零件应经检验合格;外协件应有合格证明书,并经复验合格后方可装配使用。
- 3.1.4 螺栓的连接应紧固,并有防松措施。
- 3.1.5 抓捕器各铰链销轴应镀铬。
- 3.1.6 防坠器零部件的外露表面应涂防锈底漆和面漆。涂漆前应清除表面污物。油漆涂层应色泽均匀、光亮,不应有皱折、流挂、起泡、脱落等缺陷。
- 3.1.7 在机械加工件图样上,凡未注明尺寸公差的尺寸,均按 GB 1804 中规定的 IT13 级精度制造。凡未注明形位公差的部分,均按 GB 1184 中规定的 C 级制造。

3.2 主要零件要求

3.2.1 主拉杆、楔盒壁板和连接器应采用优质碳素钢或合金结构钢制造。材料的机械性能应符合下列规定:

- a. 伸长率(δ_5) $\geq 10\%$;
- b. 断面收缩率(ψ) $\geq 40\%$;
- c. 冲击功(A) $\geq 55\text{J}$ 。