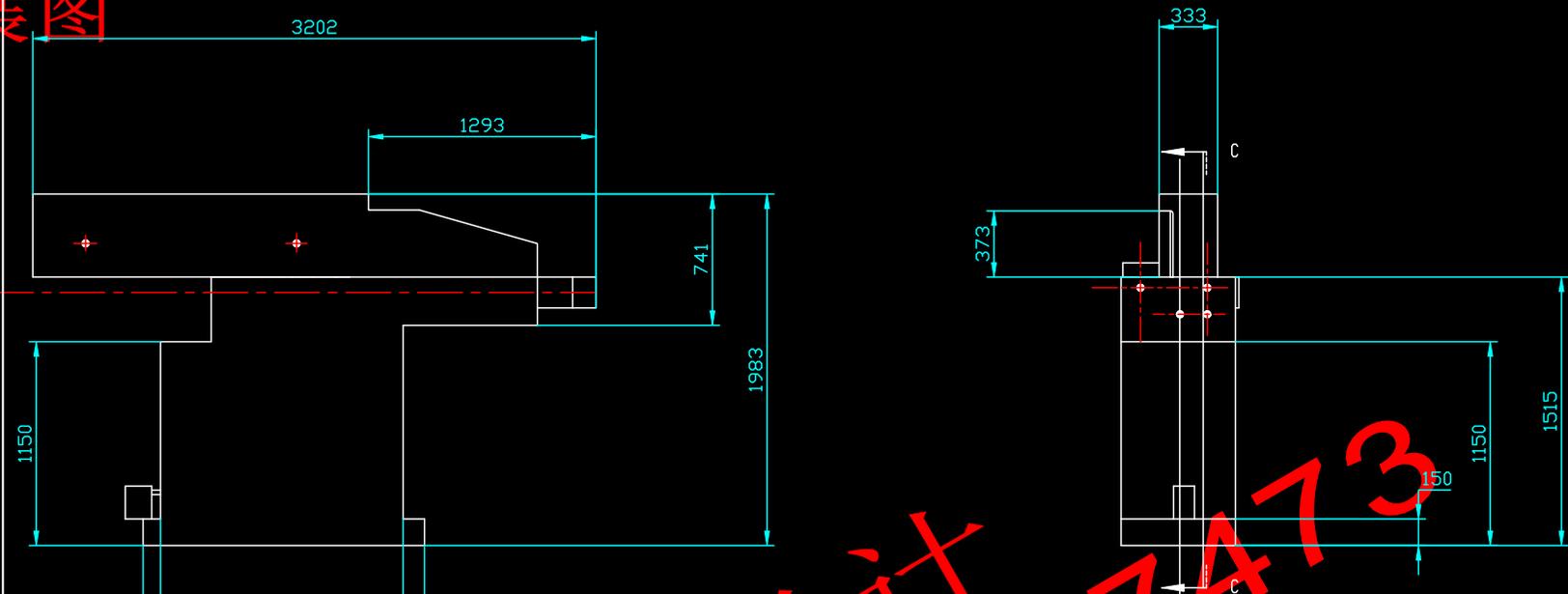


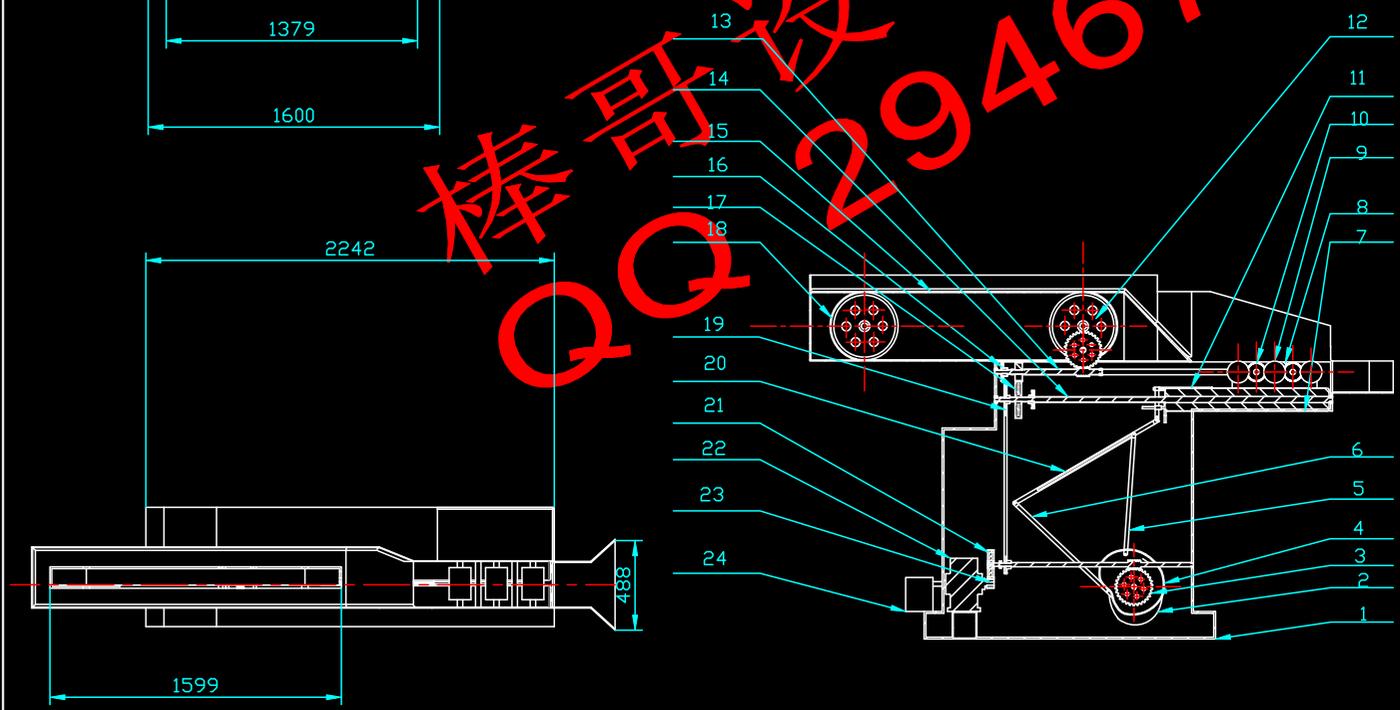
总装图



棒哥设计
 QQ 29467473

技术要求

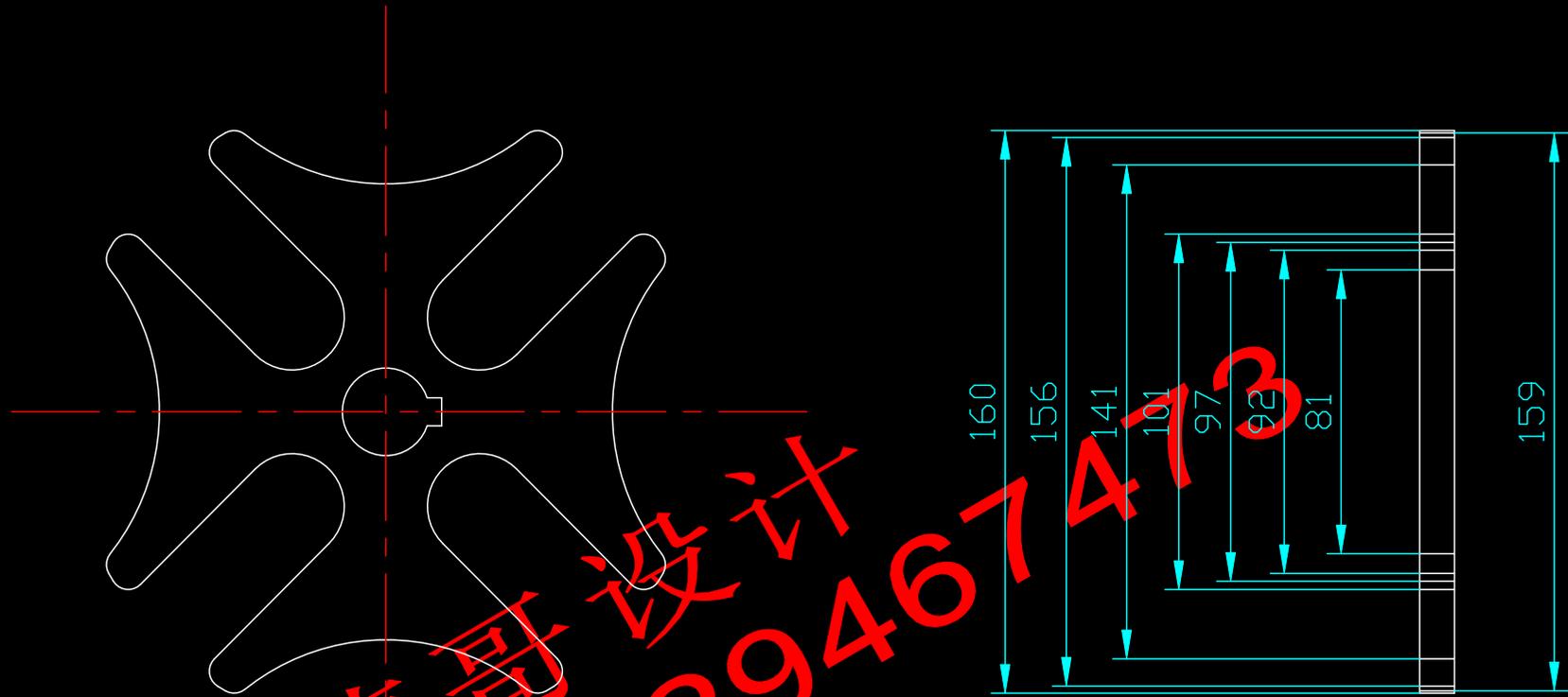
1. 制造与验收技术条件应符合GB/T 12237-1989的规定;
2. 不锈钢材料进场后做化学分析的腐蚀性实验, 合理后投产。



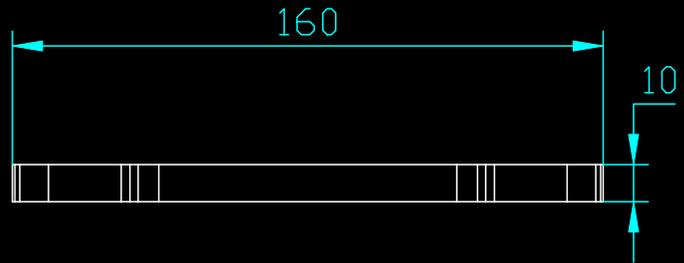
24	电 机			
23	减速器齿轮			
22	减 速 器			
21	传动齿轮			
20	连 杆 3			
19	轴 承 2	6		
18	大 带 轮	2		
17	大 齿 轮			
16	轴 承 1	2		
15	皮 带	2		
14	轴			
13	涡 杆	2		
12	槽 轮			
11	内洗瓶机构			
10	小 齿 轮			
9	毛 刷	3		
8	锥 齿 轮	2		
7	导 辊	2		
6	连 杆 2			
5	连 杆 1			
4	摆 凸 轮			
3	涡 轮	2		
2	直 凸 轮			
1	机 架			
序号	名 称	数 量	材 料	备 注

制图	叶永宝	2016-05-20	啤酒瓶洗瓶机	比例 1:20
审核				
			塔里木大学农机16-4班	

槽轮

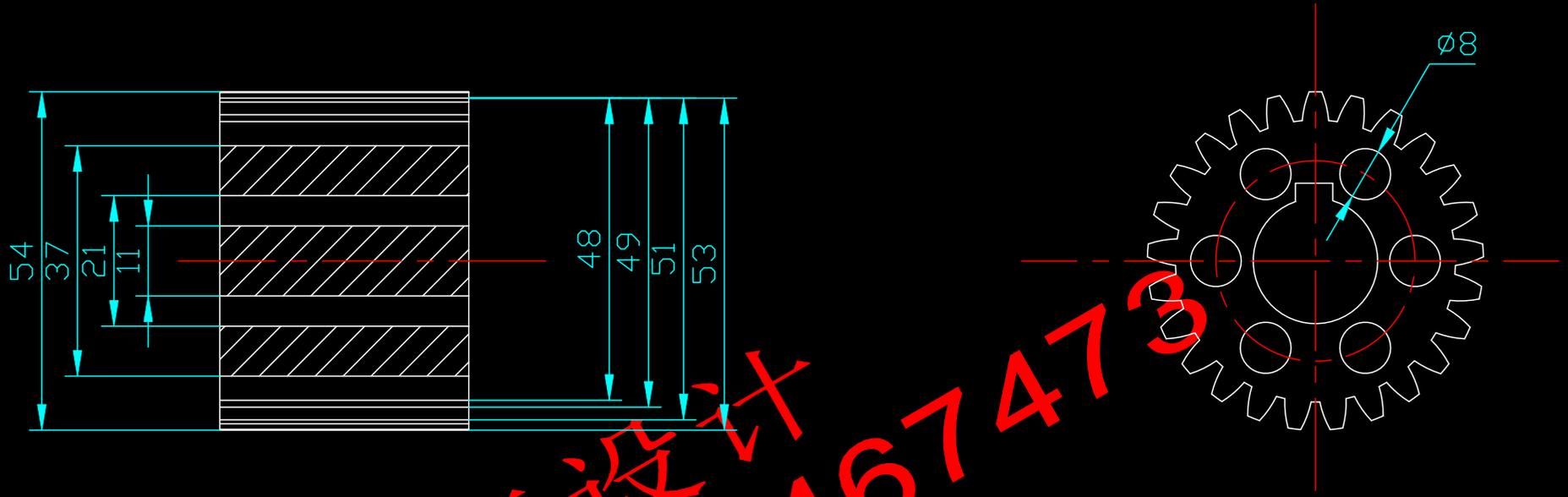


棒高设计
QQ 294674713



制	叶永宝	2016-05-20	槽轮	比	1:2
审					
核	塔里木大学	农机16-4			

减速器齿轮



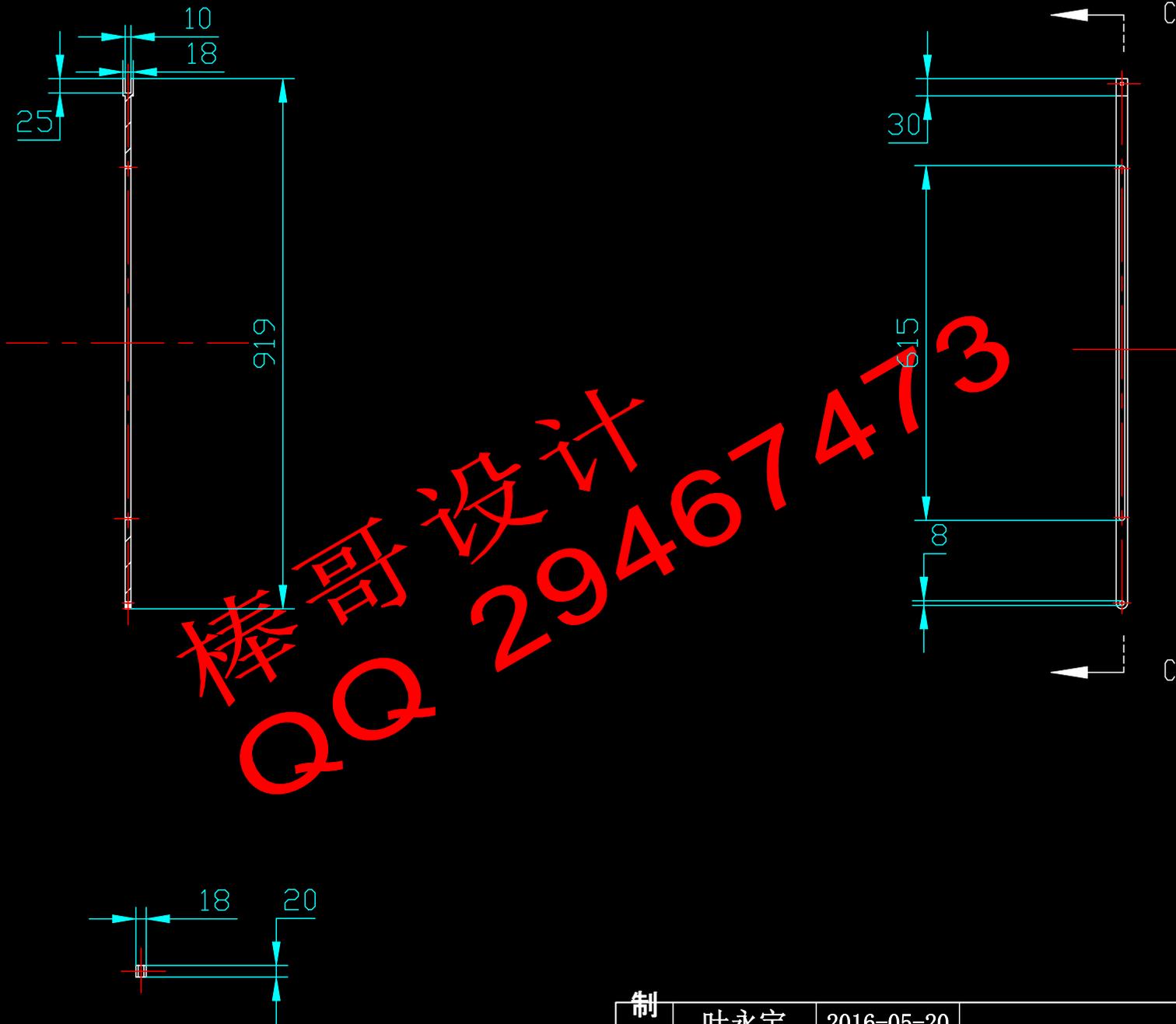
棒哥设计
QQ 294674733

技术要求

1. 调质处理后齿面硬度为HB=190-250;
2. 铸造尺寸精度为IT17;
3. 机械加工未注偏差尺寸处精度为IT12。

制 图 核	叶永宝	2016-05-20	传动齿轮	比 例	1:1
	塔里木大学	农机16-4			

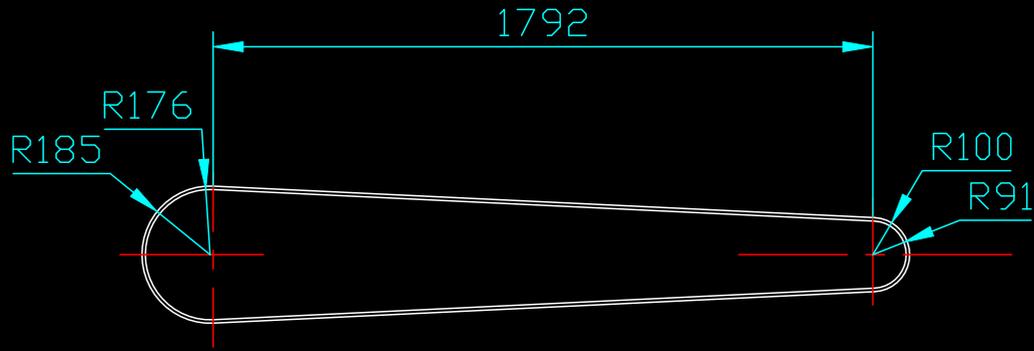
连杆三



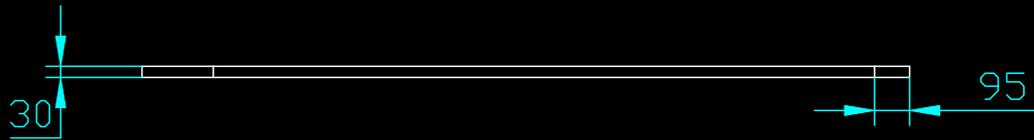
棒哥设计
QQ 29467473

制 图 核 对	叶永宝	2016-05-20	连杆3	比 例	1:10
	塔里木大学	农机16-4			

链1

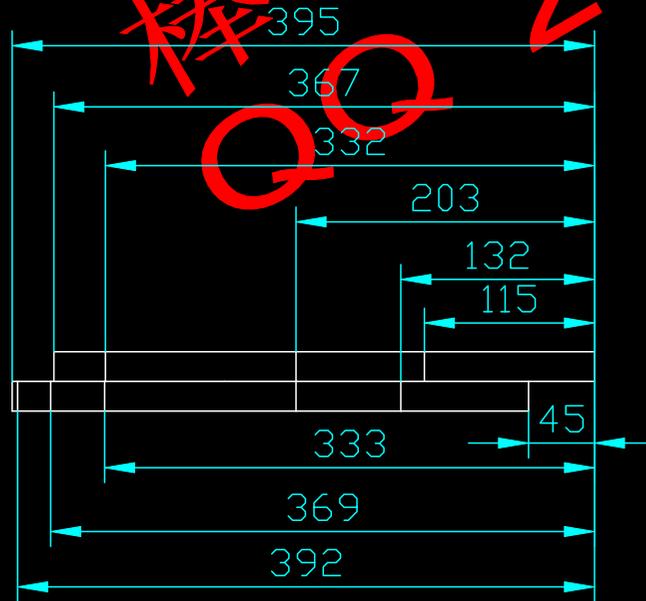
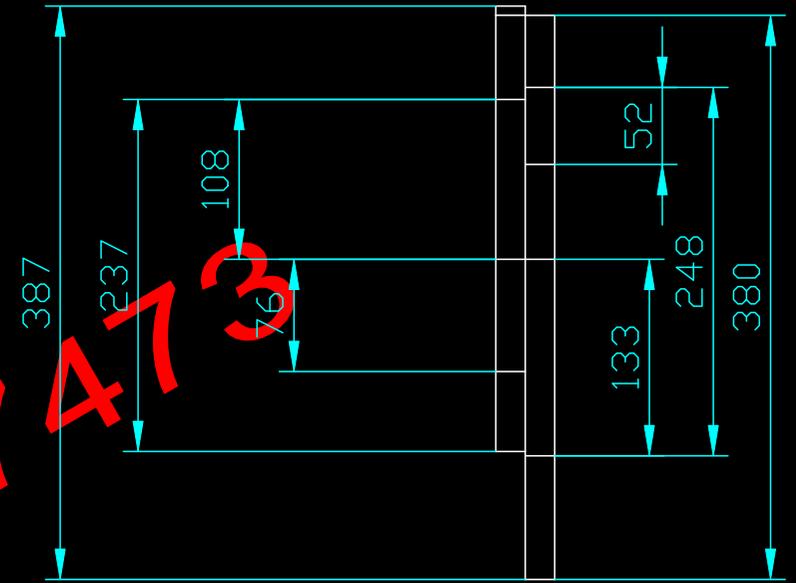
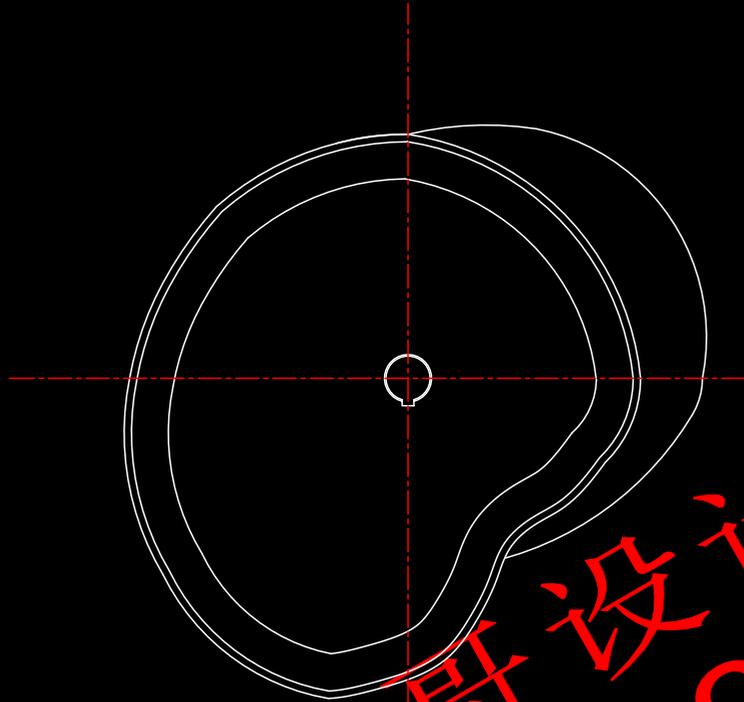


棒哥设计
QQ 29467473



制 图 核 对	叶永宝	2016-05-20	皮带	比 例	1:10
	塔里木大学	农机16-4			

凸轮



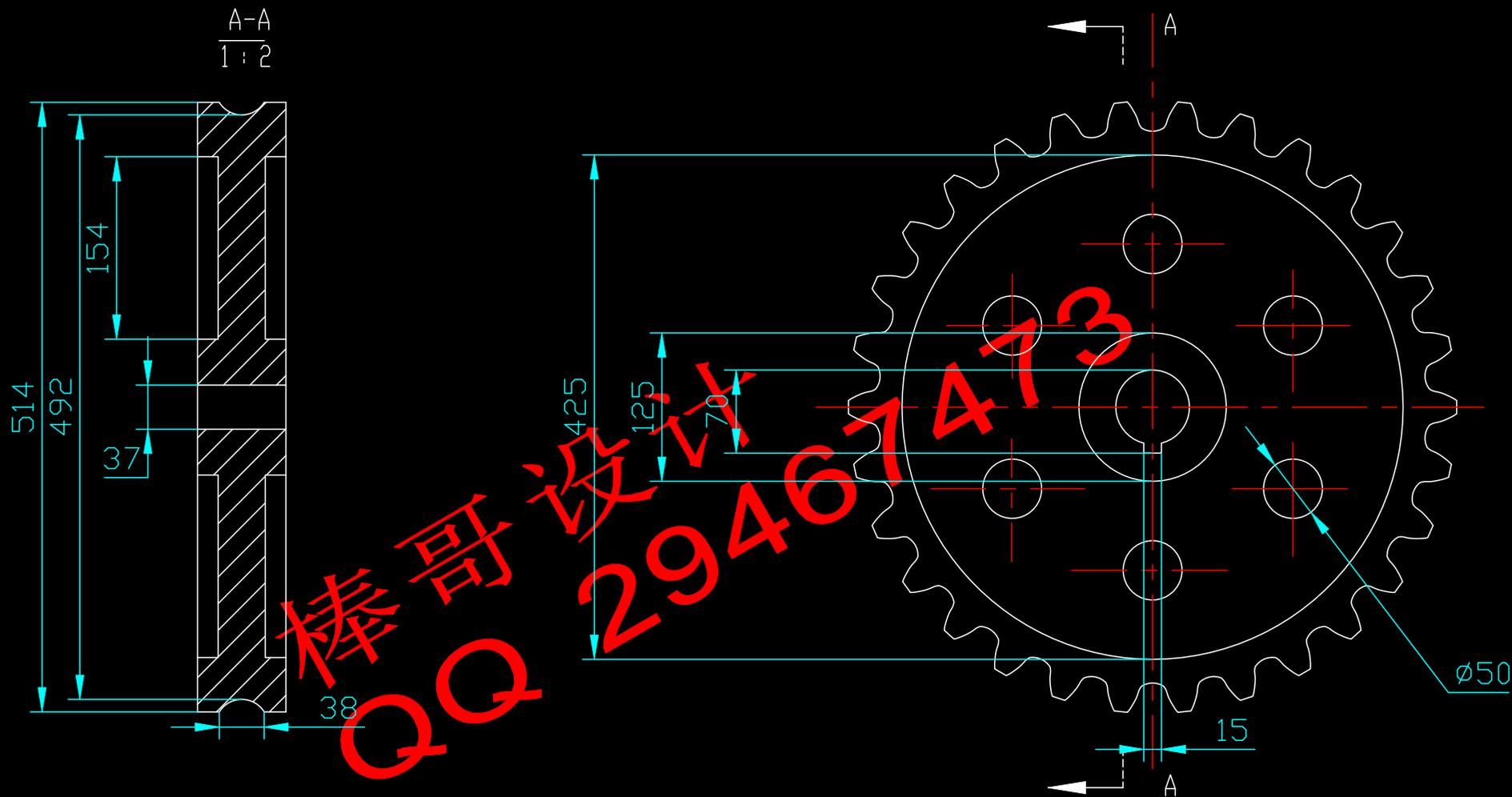
棒哥设计 29467473

技术要求

1. 调质处理HB=220-240;
2. 未注尺寸偏差处精度为IT12。

制 图 核	叶永宝	2016-05-20	凸轮	比 例	1:5
	塔里木大学	农机16-4			

涡轮



棒哥设计
QQ 29467473

技术要求

1. 热处理调质，调质后硬度为147~241HBS；
2. 铸造尺寸精度为IT17；
6. 消除毛刺。

制 图 核 对	叶永宝	2016-05-28	涡轮	比 例	1:5
	塔里木大学	农机16-4			