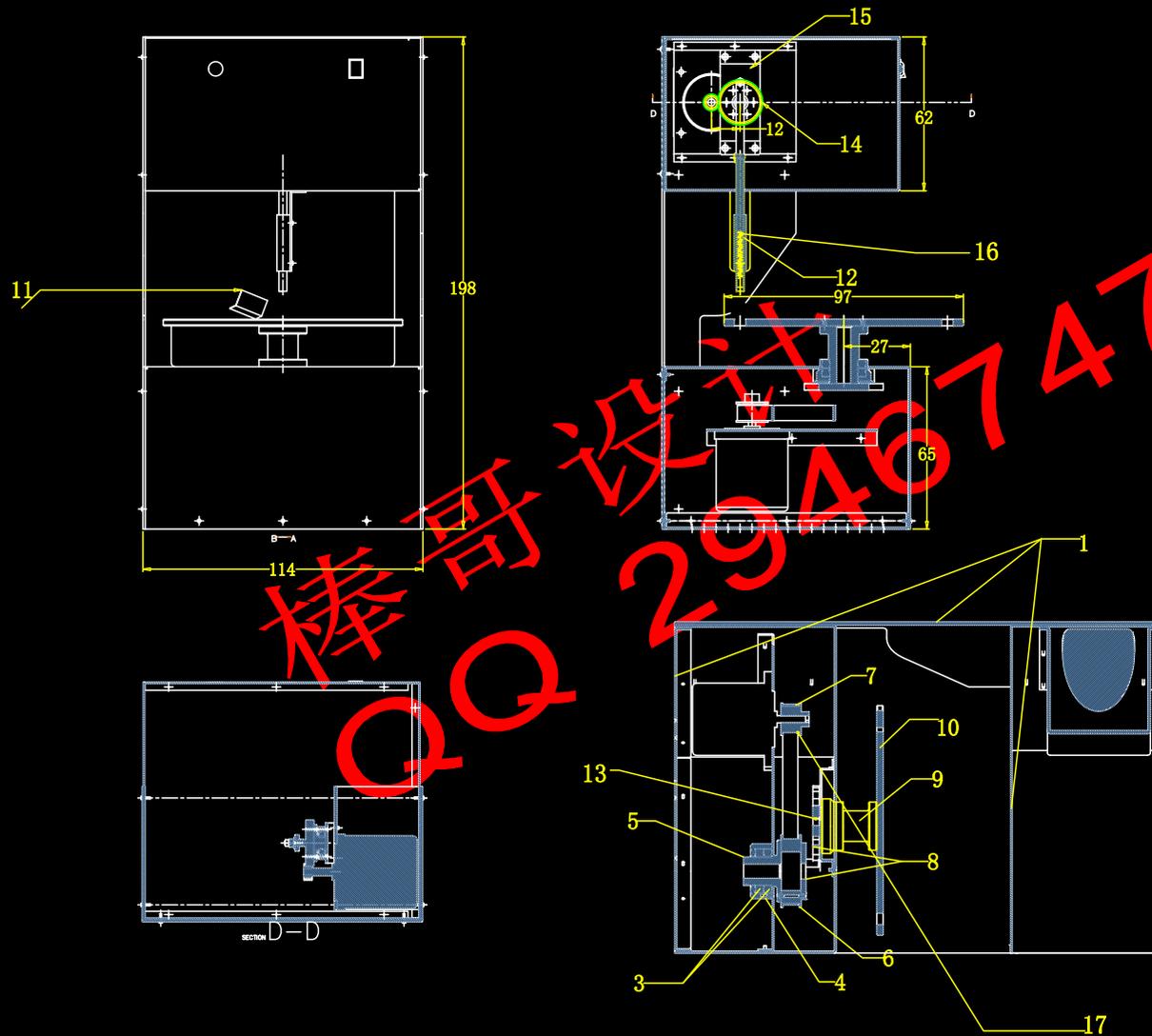


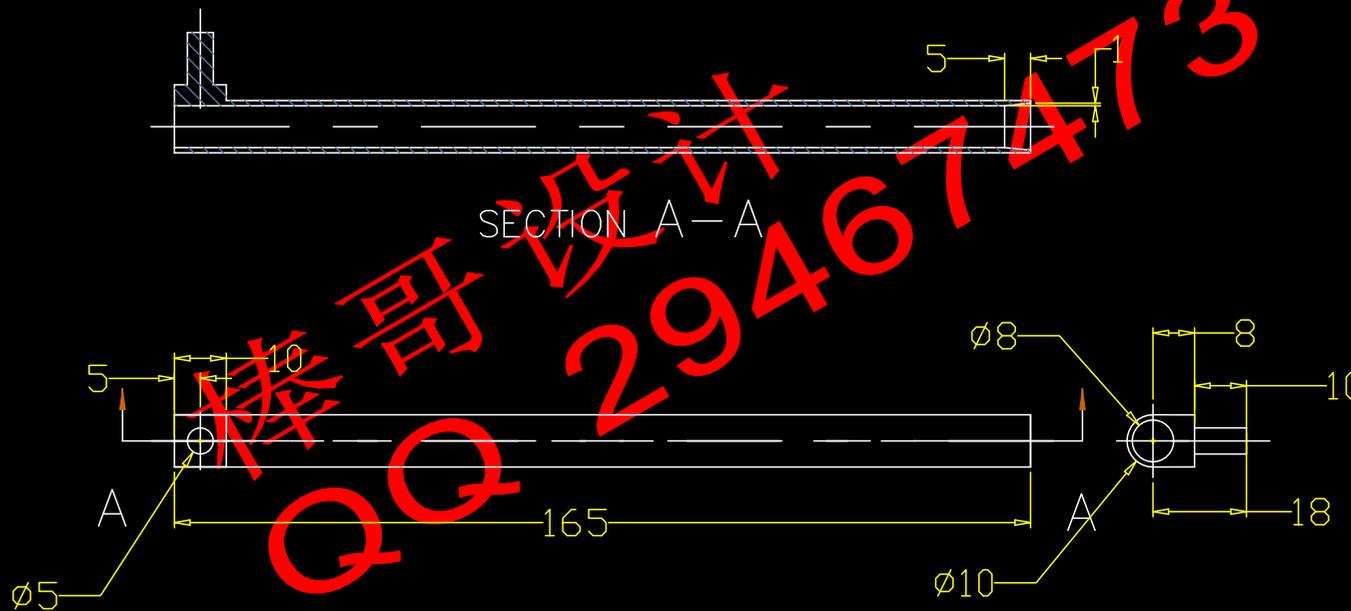
# 总装配图



## 技术要求

- 1: 装配前, 清洗所有零件, 不得有毛边锈蚀, 污垢等。
- 2: 轴承应用手转动灵活, 平稳。

17	皮带	1		
16	弹簧	1	高合金钢	
15	电机固定板	1	40	
14	齿轮转速组	一套	HT150	
13	圆锥齿轮	1	HT150	
12	刀具模块	一套	45号钢	
11	山楂挡板	1	QT400-18	
10	转盘	1	45号钢	
9	转盘轴承组	一套	HT200	
8	同轴机构	2	HT200	
7	小皮带轮	1	灰铸铁HT200	模数1.5, 齿数12
6	大皮带轮	1	灰铸铁HT200	模数1.5, 齿数36
5	6905zz轴心	1	碳素钢	
4	6905zz轴承套	1	碳素钢	
3	6905zz轴承	2	碳素钢	
2	Y90S-4电机	2		
1	外壳	一套	Q235	
序号	名称	数量	材料	备注
制图	李明原	2016-05-20	山楂去核机	比例 1:5
审核				
塔里木大学 农机16-4				

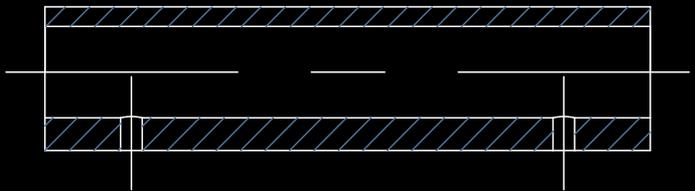


技术要求:

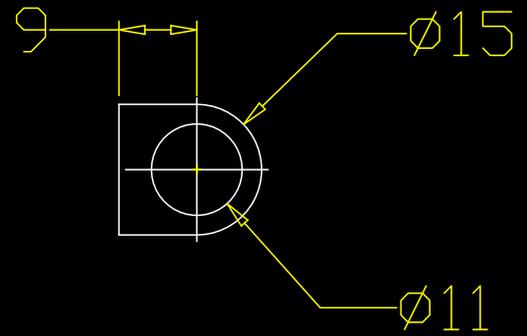
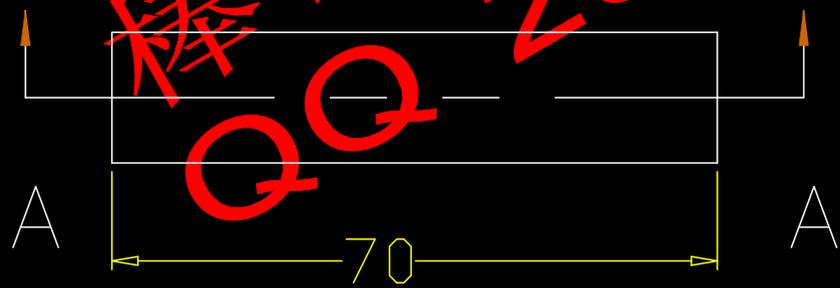
1. 去除尖角、锐边毛刺;
2. 保证装配孔位置尺寸;
3. 表面不能有划痕、凹坑、变形及焊渣等不良现象;
4. 清除表面油渍和污迹;
5. 所有未注公差按IT14级。

制图	李明原	2016-05	刀具	比例 1:5
审核				
塔里木大学		农机16-4		

# 刀具弹片



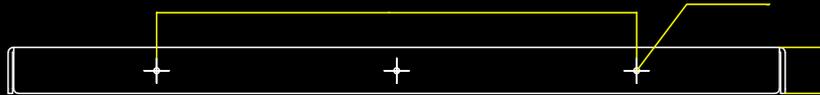
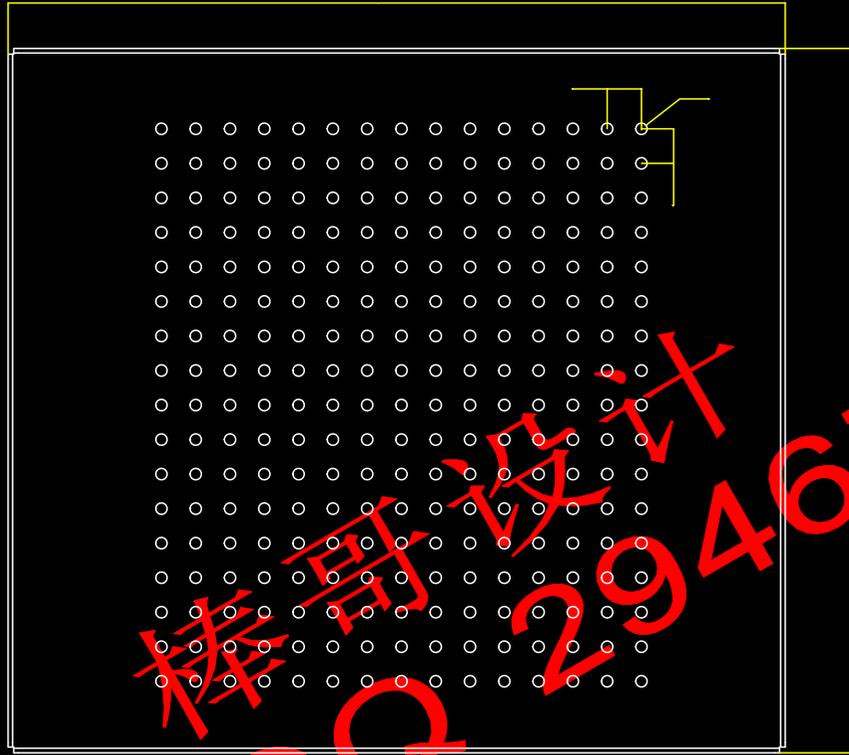
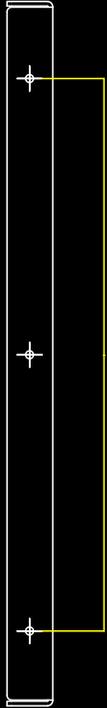
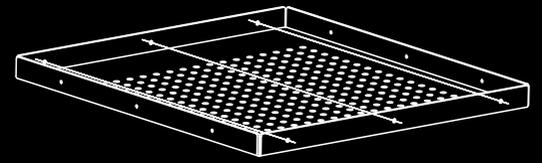
SECTION A-A



棒哥设计  
QQ 29467473

制图	李明原	2016-05-10	刀具弹片	比例	1:5
审核					
塔里木大学		农机16-4			

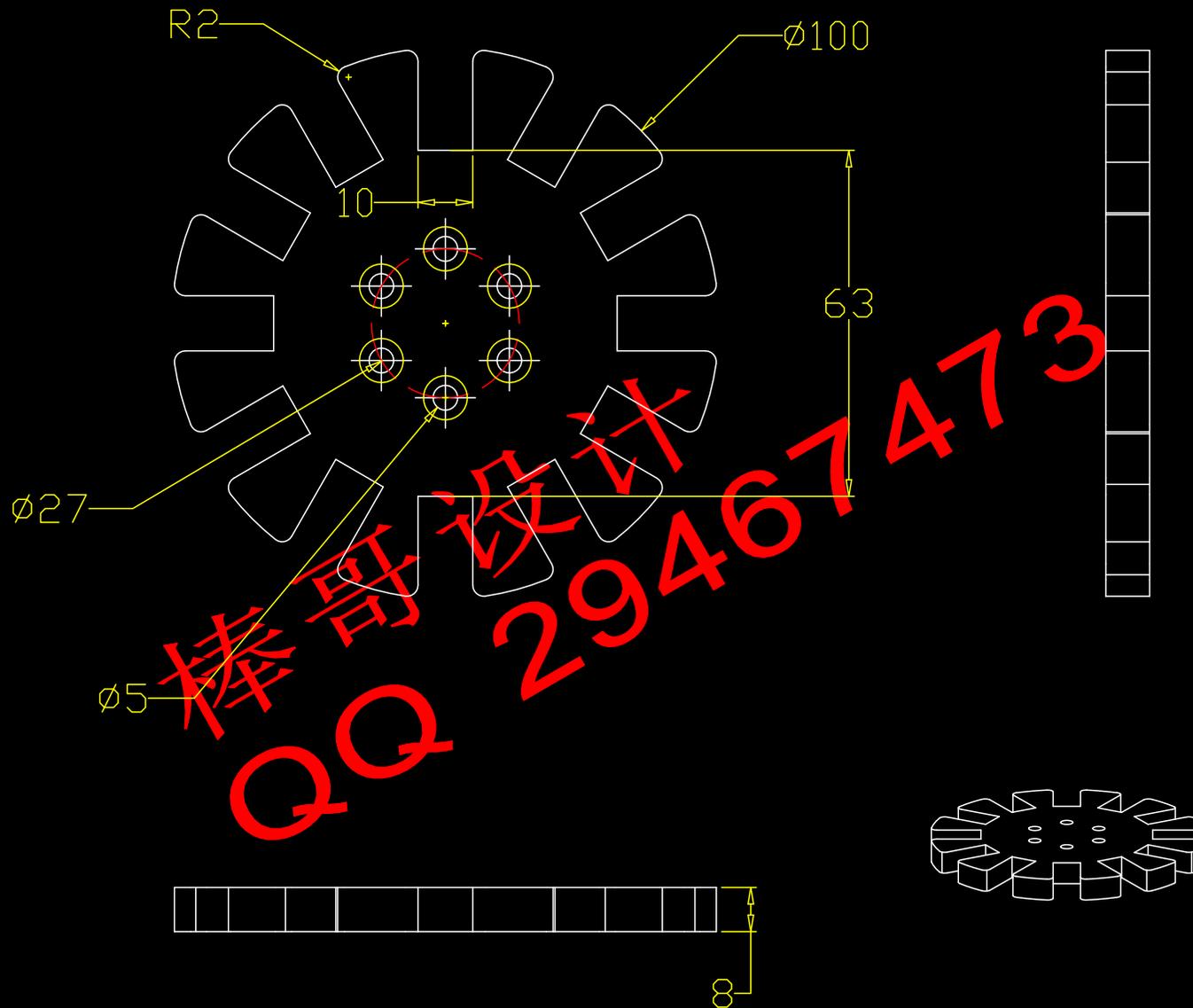
# 底盘



## 技术要求:

1. 去除尖角、锐边毛刺;
2. 保证装配孔位置尺寸;
3. 表面不能有划痕、凹坑、变形及焊渣等不良现象;
4. 清除表面油渍和污迹;
5. 所有未注公差按IT14级。

# 间隙机构

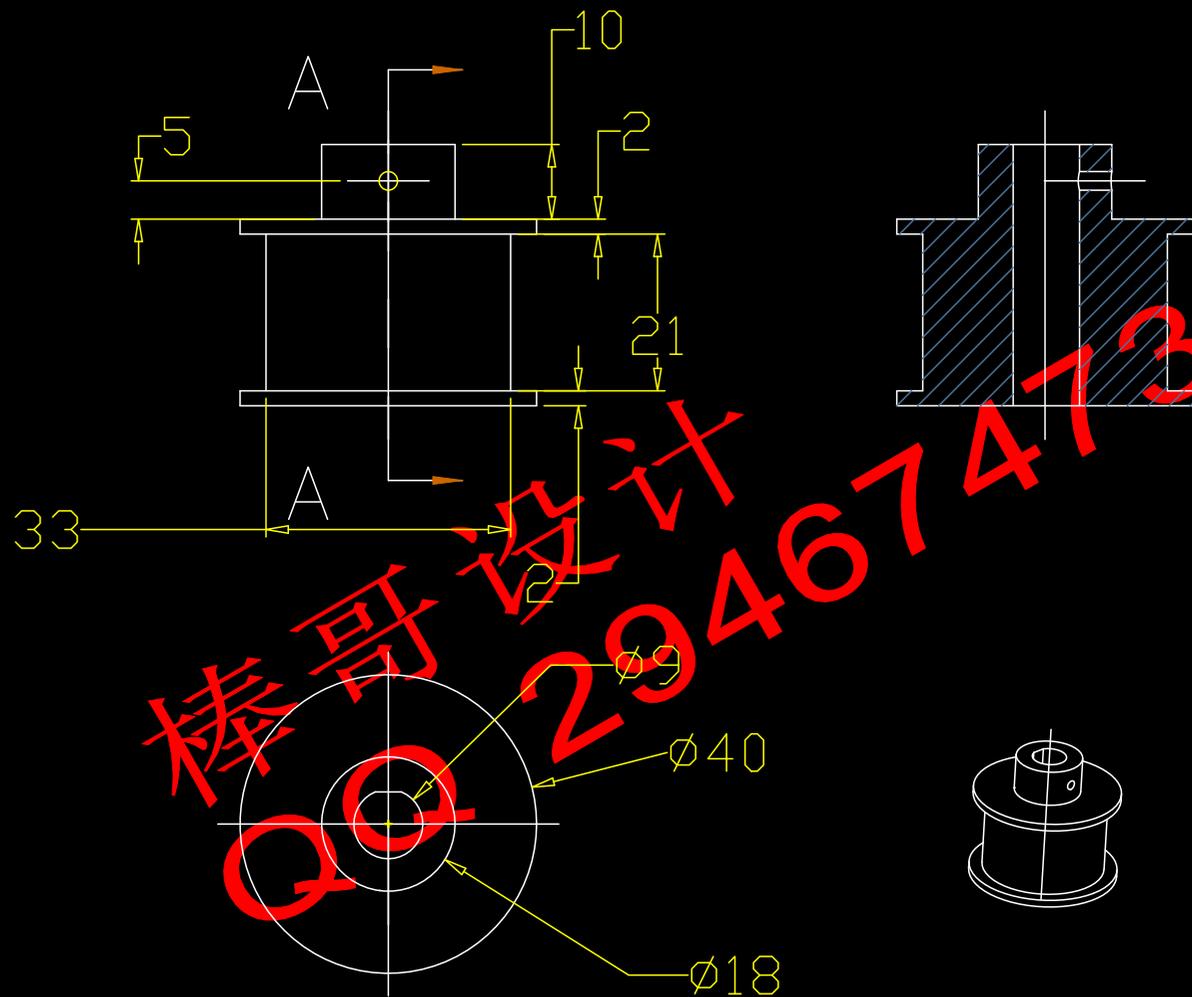


## 技术要求:

1. 去除尖角、锐边毛刺;
2. 保证装配孔位置尺寸;
3. 表面不能有划痕、凹坑、变形及焊渣等不良现象;
4. 清除表面油渍和污迹;
5. 所有未注公差按IT14级。

制图	李明原	2016-05	间隙机构	比例 1:5
审核				
塔里木大学		农机16-4		

# 皮带轮

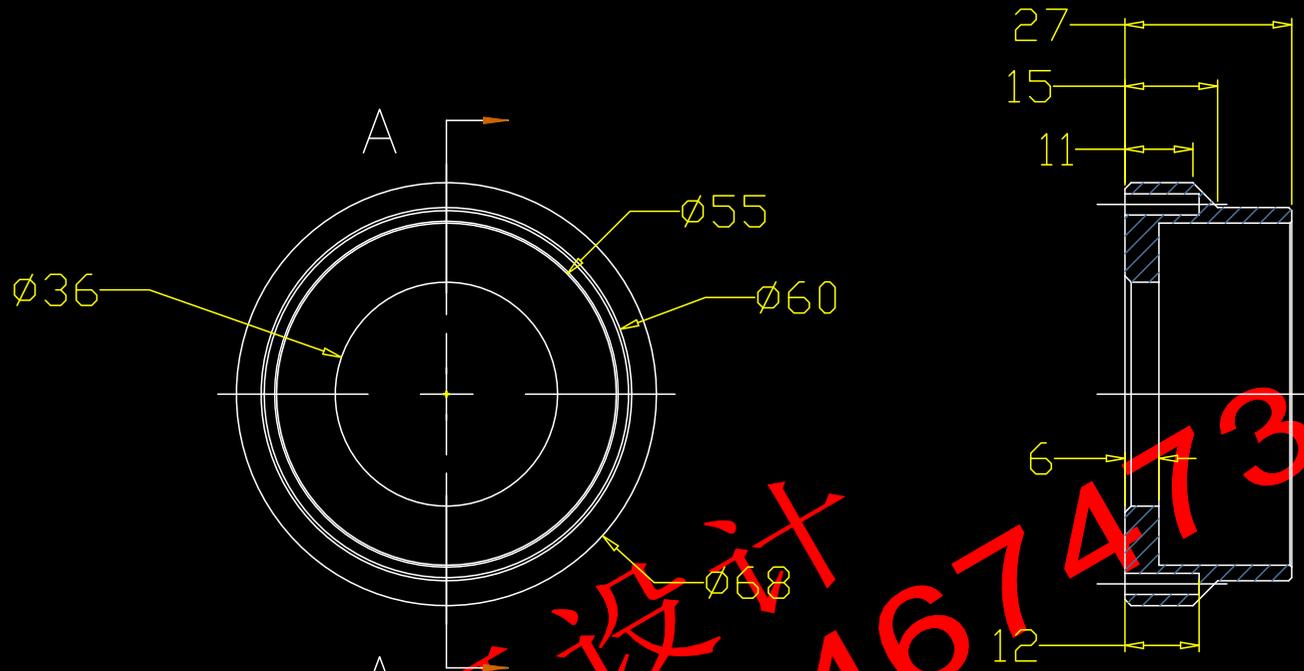


**技术要求:**

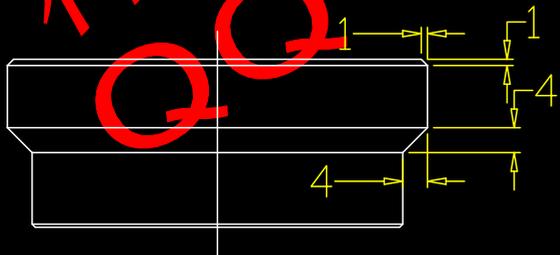
1. 去除尖角、锐边毛刺;
2. 保证装配孔位置尺寸;
3. 表面不能有划痕、凹坑、变形及焊渣等不良现象;
4. 清除表面油渍和污迹;
5. 所有未注公差按IT14级。

制图	李明原	2016-05	皮带轮	比例 1:5
审核				
塔里木大学		农机16-4		

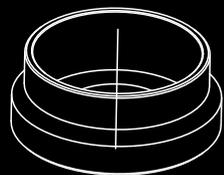
# 轴套



棒哥设计  
QQ 29467473



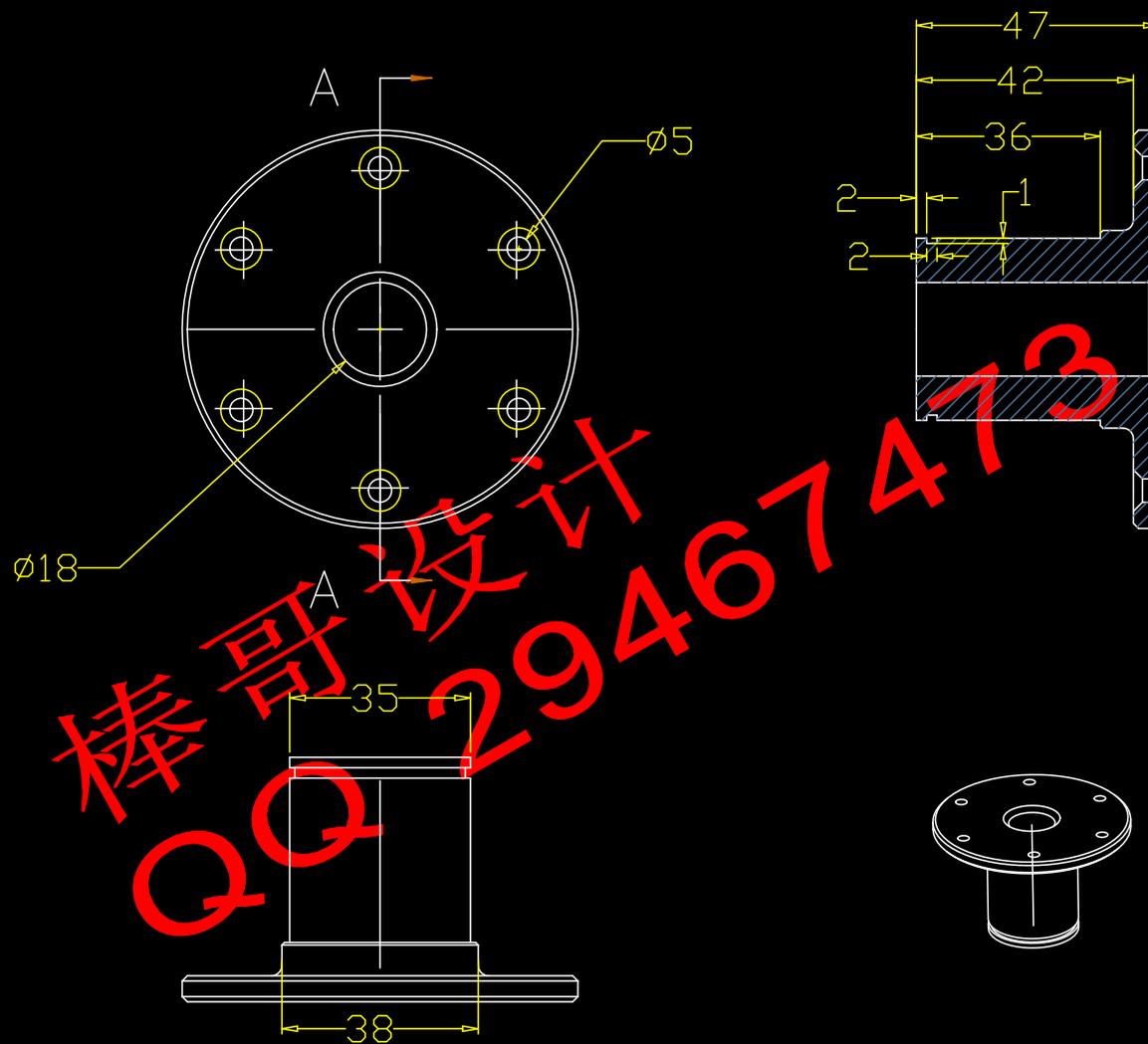
SECTION A—A



- 技术要求:
1. 去除尖角、锐边毛刺;
  2. 保证装配孔位置尺寸;
  3. 表面不能有划痕、凹坑、变形及焊渣等不良现象;
  4. 清除表面油渍和污迹;
  5. 所有未注公差按IT14级。

制图	李明原	2016-05	轴套	比例 1:5
审核				
塔里木大学		农机16-4		

# 轴心



### 技术要求:

1. 去除尖角、锐边毛刺;
2. 保证装配孔位置尺寸;
3. 表面不能有划痕、凹坑、变形及焊渣等不良现象;
4. 清除表面油渍和污迹;
5. 所有未注公差按IT14级。

制图	李明原	2016-05
审核		
塔里木大学	农机16-4	

轴心

比例 1:5