

ICS 59.080.30
W 13

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64001—2020
代替 FZ/T 64001—2011

机 织 黑 炭 衬

Woven interlinings containing hair fiber

2020-04-16 发布

2020-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 64001—2011《机织树脂黑炭衬布》。与 FZ/T 64001—2011 相比主要技术变化如下：

- 标准名称调整为《机织黑炭衬》；
- 调整了术语和定义内容(见第 3 章)；
- 增加了毛发纤维含量偏差、组合试样蒸汽熨烫尺寸变化率考核项目(见表 1)；
- 提升了单位面积质量偏差率一等品、合格品考核指标(见表 1)；
- 增加色差考核项目(见表 2)；
- 提升了纬斜合格品考核指标(见表 2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：宁波莱龙宝马衬布有限公司、上海天强纺织有限公司、长兴县志纬服装辅料有限公司、上海纺织集团检测标准南通有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人：张帅君、俞军、李孟、章华、吉爱萍、张宝庆、李桂梅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 64001—1991、FZ/T 64001—2003、FZ/T 64001—2011。

机 织 黑 炭 衬

1 范围

本标准规定了机织黑炭衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于机织生产的黑炭衬。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.4 纺织品 定量化学分析 第4部分:某些蛋白质纤维与某些其他纤维的混合物(次氯酸盐法)

GB/T 3819 纺织品 织物折痕回复性的测定 回复角法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8631 纺织品 织物因冷水浸渍而引起的尺寸变化的测定

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 28465 服装衬布检验规则

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法

GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装

FZ/T 01076 粘合衬组合试样制作方法

FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 60031—2020 服装衬布蒸汽熨烫后的外观及尺寸变化试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

机织黑炭衬 woven interlinings containing hair fiber

棉、化纤、毛发纤维混纺或棉与化纤混纺、化纤与毛发纤维混纺纱线作经纱,化纤纯纺或化纤与毛发纤维混纺作纬纱,机织成基布,经整理制成的衬布。