



中华人民共和国国家标准

GB/T 5358—1998

内六角花形螺钉旋具

Hexagon spline screwdrivers

1998-03-25发布

1999-01-01实施

国家技术监督局发布

前　　言

本标准中关于六角花形尺寸的专用量规采用了 ISO/TC29/SC10N261 文件的标准草案建议的规定,扭矩试验用六角花形试孔也采用了该标准草案建议的规定。

本标准增加了 T6~T27, T45~T50 共十一种内六角花形螺钉旋具的规格,并作了相应的规定。

为了与已制定 GB 10635 和 GB 10636 的规定相适应,本标准采用了两标准的相关内容。

本标准的附录 A、附录 B 都是提示的附录。

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准起草单位:上海工具工业研究所、上海长征旋具厂。

本标准主要起草人:陈春礼、陆遐令。

中华人民共和国国家标准

GB/T 5358—1998

内六角花形螺钉旋具

代替 GB 5358—85

Hexagon spline screwdrivers

1 范围

本标准规定了内六角花形螺钉旋具的型式、基本尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存。

本标准适用于内六角花形螺钉旋具，但不包括带电作业用的内六角花形螺钉旋具。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 230—91 金属洛氏硬度试验方法

GB/T 308—89 滚动轴承 钢球

GB/T 1298—86 碳素工具钢技术条件

GB/T 1957—80 光滑极限量规

GB/T 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 5305—85 手工具包装、标志、运输与贮存

GB/T 10635—89 螺钉旋具通用技术条件

GB/T 10636—89 螺钉旋具试验方法

3 型式和基本尺寸

3.1 型式

型式如图 1 所示。