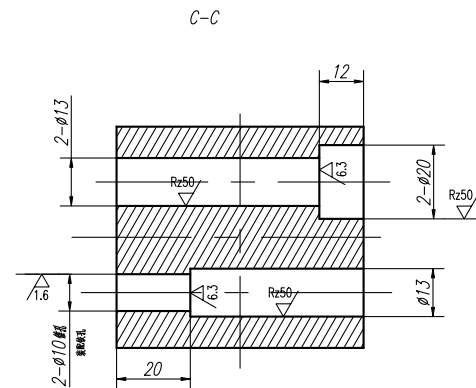
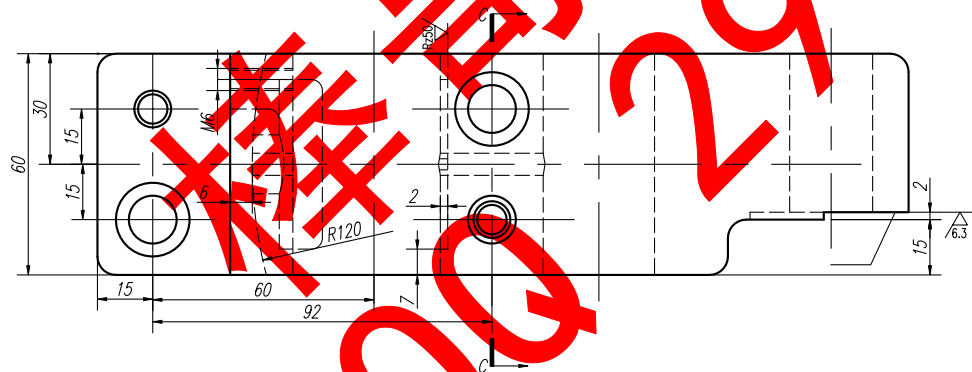
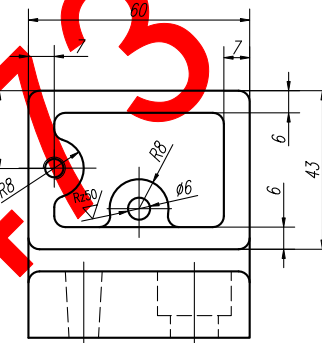
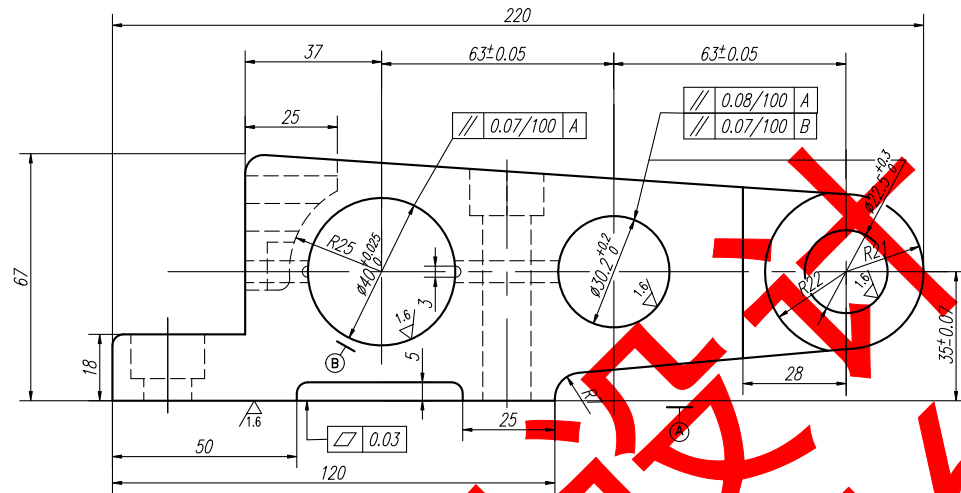


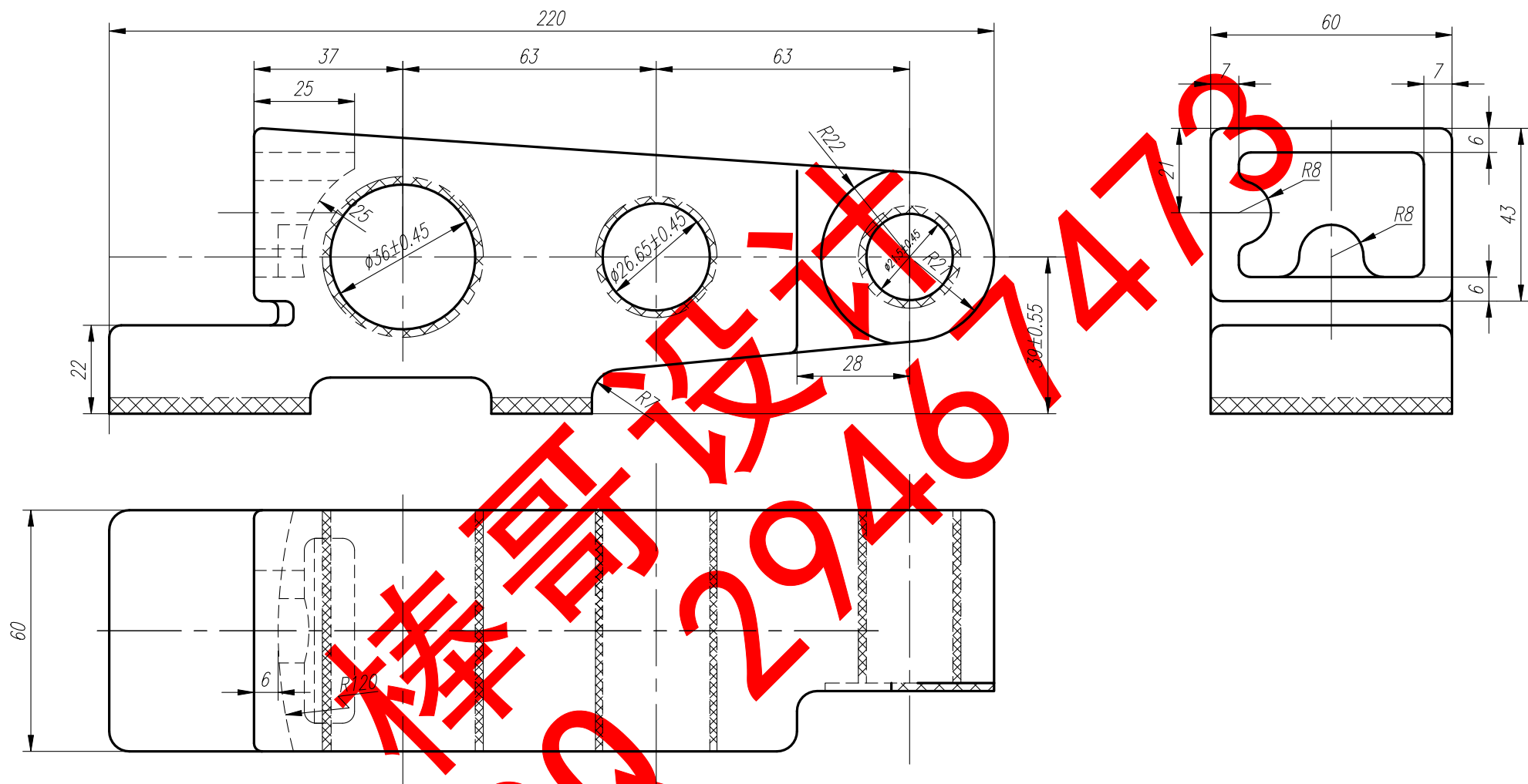
A2-后托架零件图



过盈配合 R3~5

						HT200			四川理工学院 机电工程系	
									后托架 (CA6140车床)	
标记	处数	分区	更改文件	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	代艳霞	2007-03-24	标准化					1:1		
审核										
工艺			批准			共 张	第 张			

A3-毛坯图

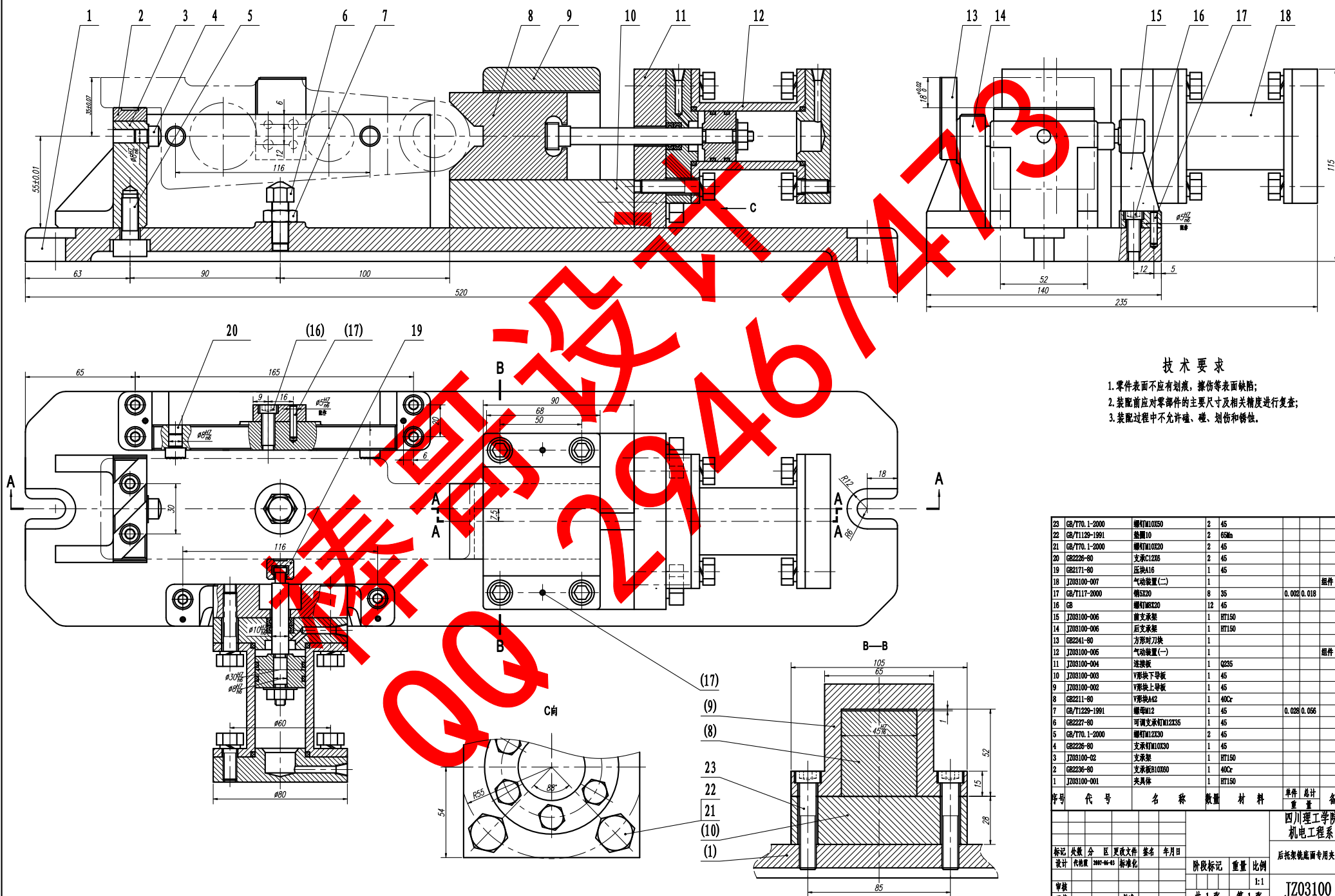


技术要求

1. 材料为HT200
2. 铸造类型为金属型铸造
3. 应特别注意避免铸造缺陷
4. 未注圆角为R3~R5

						HT200			四川理工学院 机电工程系	
									后托架毛坯图 (CA6140车床)	
标记	处数	分区	更改文件	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	代艳霞	2007-06-04	标准化							
审核							3.05kg	1:1		
工艺			批准			共张	第张			

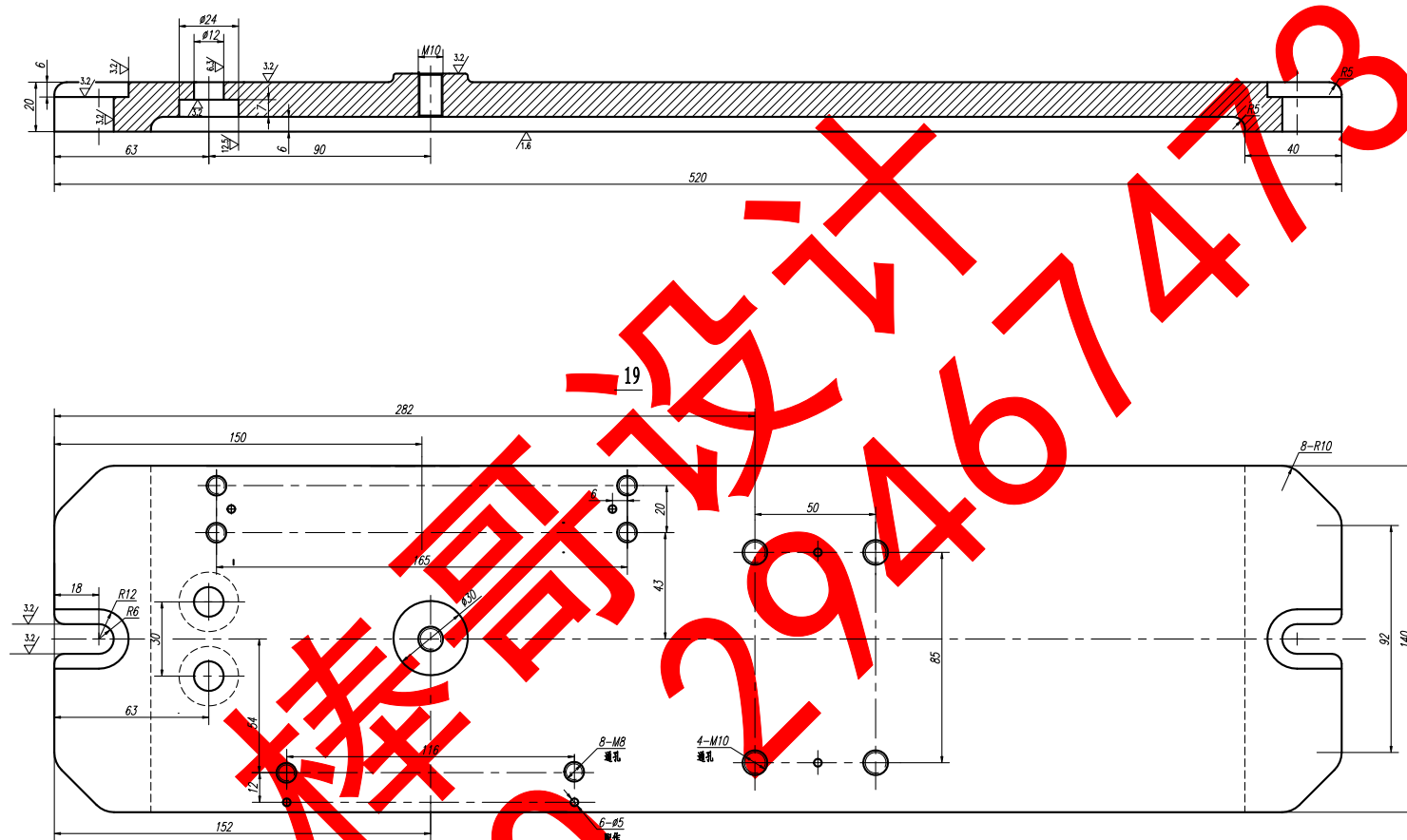
A1-铣底面夹具装配图



23	GB/T770.1-2000	螺钉M10X50	2	45				
22	GB/T1129-1991	垫圈10	2	65Mn				
21	GB/T770.1-2000	螺钉M10X20	2	45				
20	GB2226-80	支承销12M6	2	45				
19	GB2171-80	压块A16	1	45				
18	JZ03100-007	气动装置(二)	1					组件
17	GB/T117-2000	销S20	8	35	0.002	0.018		
16	GB	螺钉M6X20	12	45				
15	JZ03100-006	前支承架	1	HT150				
14	JZ03100-006	后支承架	1	HT150				
13	GB2841-80	方形对刀块	1					
12	JZ03100-005	气路装置(一)	1					组件
11	JZ03100-004	连接板	1	Q235				
10	JZ03100-003	V形块上导板	1	45				
9	JZ03100-002	V形块下导板	1	45				
8	GB2211-80	形块A42	1	40Cr				
7	GB/T1229-1991	螺帽M12	1	45	0.028	0.056		
6	GB2227-80	可调支承钉M12X35	1	45				
5	GB/T770.1-2000	螺钉M12X30	2	45				
4	GB2226-80	支承钉M10X20	1	45				
3	JZ03100-02	支承架	1	HT150				
2	GB2236-80	支承架到10060	1	40Cr				
1	JZ03100-001	夹具体	1	HT150				

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
							四川理工学院 机电工程系
							后托架侧端面专用夹具
标记	失效	分	区	更改文件	签名	年月日	
设计	代换	2007-04-03	标准化				
				阶段标记	重量	比例	
审核					1:1		
工艺				共 1 张	第 1 张		
		批准					JZ03100

A1-铣底面夹具体

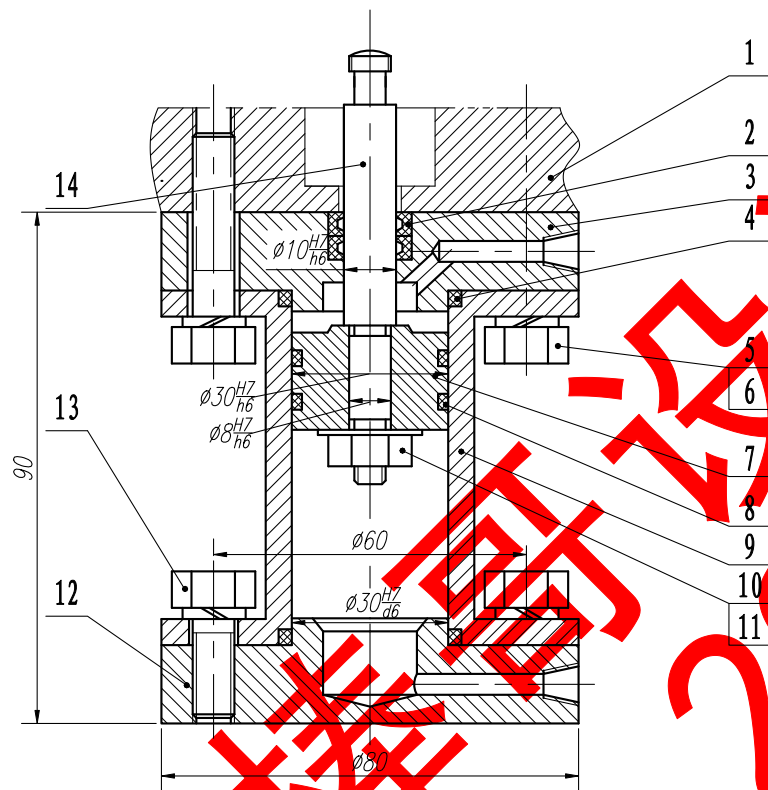


技术要求

1. 铸件不得有砂眼、气孔等缺陷；
2. 热处理HB60-100。

						HT150			四川理工学院 机电工程系	
									夹具体	
标记	数量	分	区	更改文件	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	JZ03100-01
设计	代	地	图	2007-04-03	标准化					
审核									1:1	
工艺					批准		共 1 张	第 1 张		

A3-气缸部件



14	JZ03100-007-05	活塞杆	1	40Cr			
13	GB/T 5785-2000	螺钉M8X20	6	Q235	0.008	0.048	
12	JZ03100-007-04	气缸端盖(二)	6	HT150			
11	GB/T 95-1985	垫圈8	1	Q235	0.001	0.001	
10	GB/T 18230.6-2000	螺母M8	1	45	0.004	0.004	
9	JZ03100-007-03	气缸体	1	HT150			
8	GB/T 3452.1-1992	密封圈26X2.65	2	丁晴橡胶			
7	JZ03100-007-02	活塞	1	ZL16			
6	GB93-1987	垫圈8	12	65Mn			
5	GB/T 18230.6-2000	螺钉M8X35	6	Q235			
4	GB/T 3452.1-1992	密封圈30X2.65	2	丁晴橡胶			
3	JZ03100-007-01	气缸端盖(一)	1	HT150			
2	GB/T 2810.1-1996	密封圈Y16X10X5	2	橡胶			
1	JZ03100-006	前支承架	1	HT150			

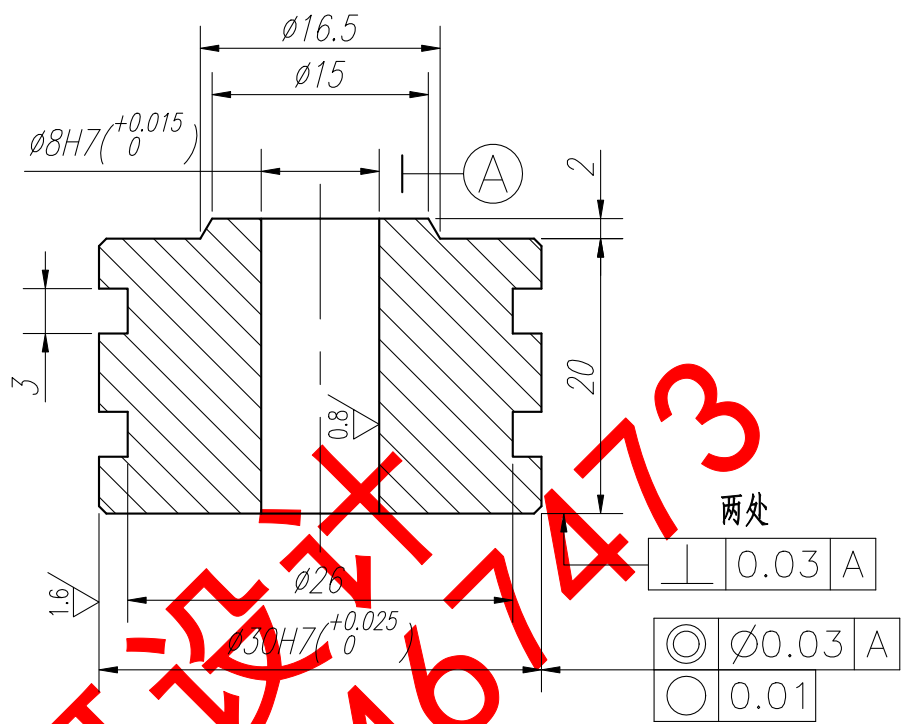
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	处数	分区	更改文件	签名	年月日		
设计	代艳霞	2007-06-03	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			共 1 张	第 1 张

四川理工学院
机电工程系

气动装置(二)

JZ03100-007

其余 $\sqrt[6.3]{}$

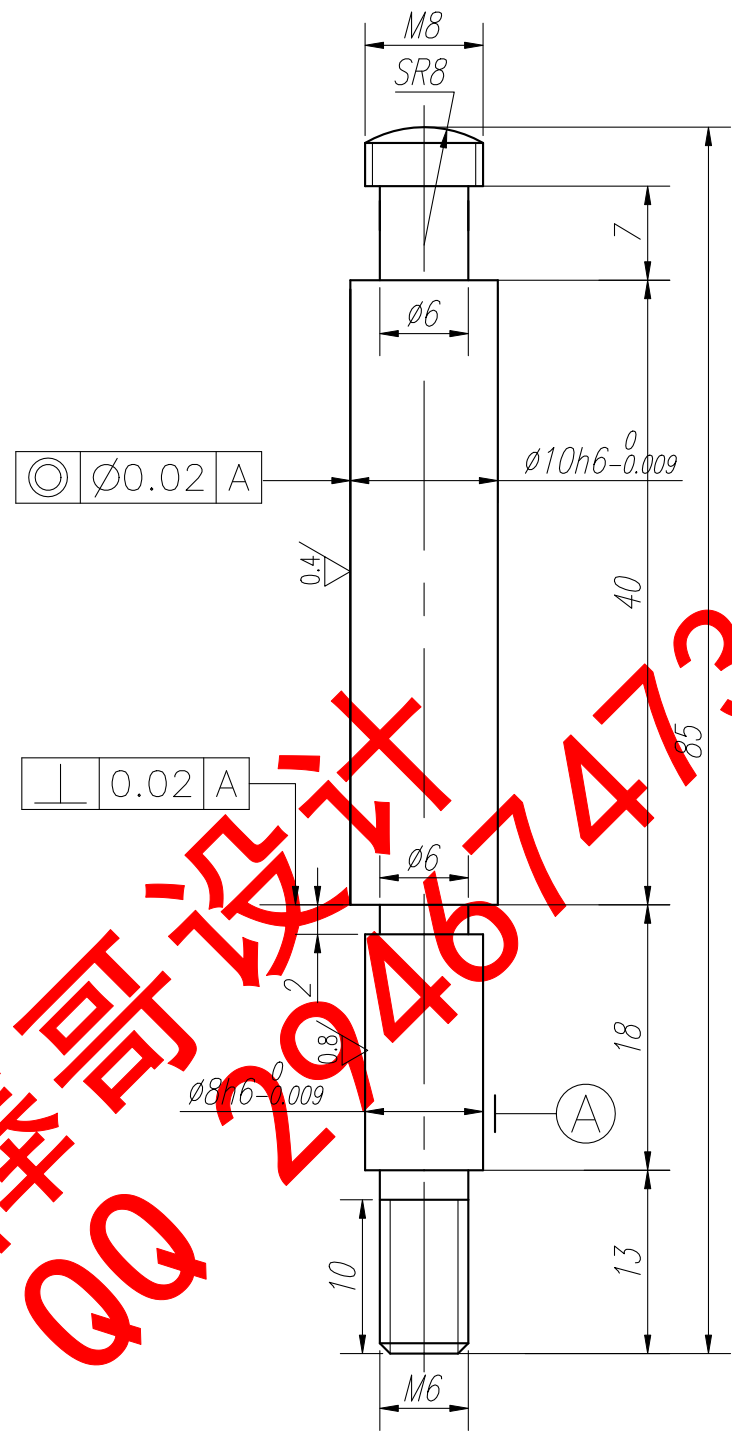


技术要求

1. 热处理HB60~100.

						ZL16			四川理工学院 机电工程系	
									活 塞	
标记	处数	分 区	更改文件	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	代艳霞	2007-06-02	标准化							2:1
审核										
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	JZ03100-007-02

A4-活塞杆



其余 $\sqrt{6.3}$

技术要求

1. 调质HRC30~35.

						40Cr			四川理工学院 机电工程系	
									活塞杆	
标记	处数	分	区	更改文件	签名					
设计				标准化		阶段标记	重量	比例	JZ03100-007-05	
								2:1		
审核						共 1 张	第 1 张			
工艺				批准						