

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26299—2010

耐蚀铜合金板、带材

Copper alloy sheet and strip for anti-corrosion

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由中铝洛阳铜业有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所负责起草。

本标准主要起草人：孟惠娟、黄国兴、娄花芬、朱迎利、李湘海、高双林、杨丽娟。

耐蚀铜合金板、带材

1 范围

本标准规定了耐蚀用铜合金板、带材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书及合同(或订货单)内容等。

本标准适用于板式换热器、抑菌洗衣机内部构件用耐蚀铜合金板材和带材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 347 铜及铜合金 平均晶粒度测定方法

JB/T 7901 金属材料实验室均匀腐蚀全浸试验方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

牌号	状态	品种	厚度/mm	宽度/mm	长度/mm
HA177-2	软(M)	带材	0.3~2.5	≤1 000	—
HA177-2-1		板材			≤2 000
BFe10-1-1		带材		≤610	—
BFe10-1.5-1		板材			≤2 000

注:经供需双方协商,也可供应其他状态、规格的产品。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例1:

用HA177-2制造的、软(M)状态、厚度为0.5 mm、宽度为200 mm的高精级带材标记为:

带 HA177-2 M高 0.5×200 GB/T 26299—2010

示例2:

用BFe10-1-1制造的、软(M)状态、厚度为0.8 mm、宽度为600 mm、长度为2 000 mm的普通级板材标记为: