

UDC 531.717.5
J 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 6317—93

带 表 卡 尺

Dial calipers

1993-05-03 发布

1994-01-01 实施

国家技术监督局 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了带表卡尺的型式、基本参数与尺寸、技术要求、标志与包装以及检验方法。
本标准适用于分度值 0.01 mm、0.02 mm、0.05 mm，测量范围至 300 mm 的带表卡尺。

2 引用标准

GB 1031 表面粗糙度 参数及其数值

3 术语

3.1 带表卡尺

通过机械传动系统、将两测量爪相对移动转变为指示表指针的迴转运动，并借助尺身刻度和指示表，对两测量爪相对移动所分隔的距离进行读数的一种长度测量工具。

3.2 测量范围

在尺框读数部位不移出尺身刻度的情况下，量爪测量面间能分隔的最大距离。

3.3 示值误差

刻度指示值与两测量面实际分隔的距离之差。

3.4 示值变动性

在测量范围内多次重复测量一个固定尺寸所得的最大示值与最小示值之差。

4 型式、基本参数与尺寸

4.1 推荐带表卡尺的型式为 I 型和 II 型两种(见图 1 和图 2)。