

ICS 77.140.50
H 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 24180—2020
代替 GB/T 24180—2009

冷轧电镀铬钢板及钢带

Cold-reduced electrolytic chromium/chromium oxide coated steel sheet and strip

2020-06-02 发布

2020-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类和代号、牌号及标记	2
5 订货内容	2
6 尺寸、外形和重量	3
7 技术要求	8
8 试验方法	11
9 检验规则	12
10 包装、标志及质量证明书	12
11 国内外相关标准调质度代号近似对照	12
附录 A (规范性附录) 二次冷轧板回弹试验方法	13
附录 B (规范性附录) 镀铬板表面金属铬镀层量试验方法	14
附录 C (规范性附录) 镀铬板表面氧化铬镀层量试验方法	19
附录 D (规范性附录) HR15T _{Sm} 和 HR30T _{Sm} 换算表	24
附录 E (资料性附录) 本标准调质度代号与相关标准调质度代号(或钢级代号)的对照	25
参考文献	26

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 24180—2009《冷轧电镀铬钢板及钢带》。本标准与 GB/T 24180—2009 相比,主要技术变化如下:

- 规范性引用文件中增加了化学成分的测试方法标准(见第 2 章);
- 增加了调质度 DR-7(见 4.1);
- 修改了牌号编写规则(见 4.2,2009 年版的 4.2);
- 修改了厚度公差、薄边要求,增加薄边测量方法(见 6.2.1、6.2.2,2009 年版的 6.2.1、6.2.2);
- 增加了脱方度、镰刀弯测量方法(见 6.3.1、6.3.2,2009 年版的 6.3.1、6.3.2);
- 增加了边浪、中浪、翘曲要求和相应的测量方法(见 6.3.4、6.3.5、6.3.6);
- 增加了毛刺要求(见 6.3.7);
- 增加了冷轧电镀铬钢板及钢带的原板钢种类型及化学成分(见 7.1);
- 修改了硬度符号(见 7.3,2009 年版的 7.2);
- 修改了一次冷轧、二次冷轧钢板及钢带的硬度要求(见表 4、表 5,2009 年版的表 3、表 4);
- 明确了二次冷轧材屈服强度测试状态,修改拉伸试样形状(见 7.3.6,2009 年版的 7.3.3);
- 增加了基板表面粗糙度参考值(见 7.4.2);
- 增加了镀铬板表面金属铬镀层量试验方法(见附录 B);
- 增加了镀铬板表面氧化铬镀层量试验方法(见附录 C)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:宝山钢铁股份有限公司、中山中粤马口铁工业有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢集团有限公司、上海交通大学。

本标准主要起草人:朱岩、涂树林、胡聆、张宏、侯捷、张维旭、唐牧、姚锦元、卢笙、林永增、朱大苏、方圆、李秀军、范纯。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 24180—2009。

冷轧电镀铬钢板及钢带

1 范围

本标准规定了冷轧电镀铬钢板及钢带的分类和代号、牌号及标记、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于公称厚度为 0.14 mm~0.80 mm 的一次冷轧电镀铬钢板及钢带以及公称厚度为 0.12 mm~0.36 mm 的二次冷轧电镀铬钢板及钢带(以下简称钢板及钢带)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.29 钢铁及合金 铅含量的测定 载体沉淀-二甲酚橙分光光度法
- GB/T 223.31 钢铁及合金 砷含量的测定 蒸馏分离-钼蓝分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带
- GB/T 2523 冷轧金属薄板(带)表面粗糙度和峰值数的测量方法
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 6730.79 铁矿石 钼含量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 16597 冶金产品分析方法 X 射线荧光光谱法通则
- GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 20125 低合金钢 多元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法
- GB/T 20126 非合金钢 低碳含量的测定 第 2 部分:感应炉(经预加热)内燃烧后红外吸收法