

ICS 77.150.99  
H 63



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34503—2017

---

## 钨管

Tungsten tubes

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:安泰科技股份有限公司、北京工业大学、北矿新材科技有限公司、西安方科新材料科技有限公司。

本标准主要起草人:刘国辉、王铁军、陈锦、李强、刘桂荣、陈飞雄、聂祚仁、杨建参、章德铭、杜铁路。

# 钨 管

## 1 范围

本标准规定了钨管的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订单)内容。

本标准适用于粉末冶金法生产的钨管。产品可应用于石英玻璃连熔炉、蓝宝石长晶炉、高温烧结炉的发热体、熔料器及热场部件。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金 密度测定方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 牌号和供货状态

3.1.1 产品牌号为 FWG-1。

3.1.2 产品供货状态分为“烧结态”和“烧结机加工态”两种供货状态。

### 3.2 化学成分

W 含量用杂质减量法计算,且不应低于 99.95%。杂质含量应符合表 1 的规定。

表 1 %

元素	含量(质量分数) 不大于	元素	含量(质量分数) 不大于	元素	含量(质量分数) 不大于	元素	含量(质量分数) 不大于
Al	0.002	Mg	0.003	Pb	0.001	O	0.007
Fe	0.006	Ni	0.005	Bi	0.001	—	—
Ca	0.005	Si	0.002	C	0.01	—	—

### 3.3 产品形状

产品的形状见图 1。