

中华人民共和国国家标准

GB/T 33201-2016

NCu30-3-0.5 合金棒材、线材、锻件和锻坯 通用技术条件

NCu30-3-0.5 alloy bar, wire, forgings and forging stock—General specification

2016-12-13 发布 2017-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准负责起草单位:北京机电研究所、贵州安大航空锻造有限责任公司、湖北三环锻造有限公司、 宁波蜗牛锻造有限公司。

本标准主要起草人:陈文敬、金红、陈祖祥、张运军、魏百江、叶俊青、邵光保、占克勤、沈飞、周林。

NCu30-3-0.5 合金棒材、线材、锻件和锻坯 通用技术条件

1 范围

本标准规定了 NCu30-3-0.5 合金产品的采购信息、化学成分、力学性能、尺寸及允许偏差、内部及表面质量、取样、检测次数、试样制备、试验方法、检验、拒收和复检、合格证及标识要求。

本标准适用于热加工和冷加工的截面为圆形、正方形、六角形和矩形的 NCu30-3-0.5 合金棒材(以下依次简称圆棒、方棒、六角棒和扁棒)、锻件和锻坏以及冷加工线材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5235 加工镍及镍合金 化学成分和产品形状

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

ASTME 8 金属材料抗拉的标准试验方法(Test methods for tension testing of metallic materials)

ASTM E 18 金属材料洛氏硬度的标准试验方法(Test methods for Rockwell hardness of metallic materials)

ASTM E 140 布氏硬度、维氏硬度、洛氏硬度、表面硬度、努氏硬度和回跳硬度间金属关系用标准 硬度换算表 (Hardness conversion tables for metals relationship among Brinell hardness, Vickers hardness, Rockwell hardness, superficial hardness, Knoop hardness and scleroscope hardness)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

棒材 bar; rod

截面为圆形或者宽度≤254 mm、厚度≥3.2 mm 且截面为矩形、六角形和正方形的产品,直条状供货。

3.2

线材 wire

沿整个长度方向上具有均一的横截面,以卷状供应的实心加工产品。

4 采购信息

依据本标准形成的采购订单应包含如下信息:

a) 标准名称和版本号;