



中华人民共和国国家标准

GB/T 19674.2—2005

液压管接头用螺纹油口和柱端 填料密封柱端(A型和E型)

Connections for general use and fluid power—Ports and stud ends with thread—
Stud ends with elastomeric sealing(type A and type E)

2005-02-21 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 19674《液压管接头用螺纹油口和柱端》分为三部分：

- 第 1 部分：螺纹油口；
- 第 2 部分：填料密封柱端(A 型和 E 型)；
- 第 3 部分：金属对金属密封柱端(B 型)。

本部分为 GB/T 19674 的第 2 部分。

本部分非等效采用 ISO 9974-2:1996《一般用途和液压管接头用 带有 ISO 261 螺纹填料或金属对金属密封油口和柱端 第 2 部分：填料密封柱端(E 型)》(英文版)。

本部分在技术内容上除采纳了该国际标准的内容外,还增加了国内常用的 A 型填料密封柱端。

本部分的附录 A 是规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国管路附件标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：机械科学研究院、海盐管件制造有限公司、浙江海盐县精箭液压件制造厂。

本部分主要起草人：陈琳、李维荣、耿志学、陆建忠。

液压管接头用螺纹油口和柱端 填料密封柱端(A型和E型)

1 范围

GB/T 19674 的本部分规定了带 GB/T 193 螺纹和用填料密封的重载(S系列)和轻载(L系列)柱端的尺寸、性能要求和试验方法,还规定了这些柱端和填料密封的标记。

符合本部分的带 A 型或 E 型密封的重载(S系列)柱端适用的最高工作压力为 63 MPa。符合本部分的带 A 型或 E 型密封的轻载(L系列)柱端适用的最高工作压力为 25 MPa。许用工作压力应根据柱端的尺寸、材料、工艺、工况、用途等来确定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19674 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列(GB/T 193—2003,ISO 261:1998,ISO general purpose metric screw threads—General plan,MOD)

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003,ISO 724:1993,ISO general purpose metric screw threads—Basic dimensions,MOD)

GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003,ISO 965-1:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1:Principles and basic data,MOD)

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)[GB/T 230.1—2004,ISO 6508-1:1999,Metallic materials—Rockwell hardness test—Part 1: Test method(scales A,B,C,D,E,F,G,H,K,N,T),MOD]

GB/T 1800.4 极限与配合 标准公差等级和孔、轴的极限偏差表(eqv ISO 286-2:1988)

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母(idt ISO 4759-1:2000)

GB/T 3141 工业液体润滑剂 ISO 粘度分类(eqv ISO 3448:1992)

GB/T 5568 橡胶、塑料软管及软管组合件 无屈挠液压脉冲试验(neq ISO/DIS 6803:1991)

GB/T 6031 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定(10~100IRHD)(idt ISO 48:1994)

GB/T 7307 55°非密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(eqv ISO 228-1:1994)

GB/T 17446 流体传动系统及元件 术语(idt ISO 5598:1985)

3 术语和定义

本部分所用术语和定义应符合 GB/T 17446 的规定。

4 尺寸

A 型柱端尺寸应符合图 1 和表 1 的规定,E 型柱端尺寸应符合图 2 和表 2 的规定。对边宽度的公差应符合 GB/T 3103.1 中产品等级 C 级的规定。米制螺纹尺寸应符合 GB/T 193 和 GB/T 196 的规定;公差应符合 GB/T 197 的 6 g 级规定。圆柱管螺纹应符合 GB/T 7307 的规定。