

UDC 629.114.2
T 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 13875—92

手扶拖拉机通用技术条件

The general specification for walking tractors

1992-11-14 发布

1993-07-15 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 13875—92

手扶拖拉机通用技术条件

The general specification for walking tractors

1 主题内容与适用范围

本标准规定了手扶拖拉机的通用技术要求、试验方法、检验规则、交货、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于各种型号的手扶拖拉机(以下简称拖拉机),由驾驶员步行操纵扶手的动力机具可参照使用。

2 引用标准

- GB 6376 拖拉机噪声限值
- GB 1105.2 内燃机台架性能试验方法 试验方法
- GB 6229 手扶拖拉机试验方法
- GB 6231 拖拉机清洁度测定方法
- GB 7927 手扶拖拉机 振动测量方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- NJ 226 拖拉机涂漆 技术条件
- NJ 402 拖拉机 清洁度限值

3 技术要求

- 3.1 拖拉机应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。
- 3.2 拖拉机的零件、部件、附件应符合有关标准的规定。
- 3.3 拖拉机上各零件、部件的连接应牢固。
- 3.4 拖拉机不得漏油、漏水、漏气。也不允许有泥水渗入机体。
- 3.5 拖拉机涂漆表面的漆膜应均匀、光滑,不得有漏漆和明显流痕,并符合 NJ 226 的规定。
- 3.6 铸件外露表面应光洁,不得有裂纹、粘砂、多肉、气孔等缺陷。锻件表面应光洁,不得有裂纹和飞边、毛刺等缺陷。
- 3.7 金属冷冲压件应平整,不得有裂纹和影响外观的皱纹等缺陷。
- 3.8 焊接件的焊缝应均匀牢固,不得有漏焊和严重烧穿、夹渣、咬边、气孔等缺陷。
- 3.9 金属镀层和氧化处理层不得剥落和生锈。
- 3.10 各操纵机构应轻便灵活、松紧适度,所有自动回位的操纵手柄在操纵力去除后应能自动返回原来的位置。
- 3.11 调速器操纵机构应保证发动机在全程调速范围内能稳定运转,并能使发动机停止运转。
- 3.12 拖拉机按规定磨合后,在发动机标定转速下,动力输出轴的最大功率应不小于产品使用说明书或产品技术标准的规定。动力输出轴变负荷燃油消耗率、转矩储备率、最大转矩转速与标定转速之比应符合有关标准的规定。

国家技术监督局 1992-11-14 批准

1993-07-15 实施