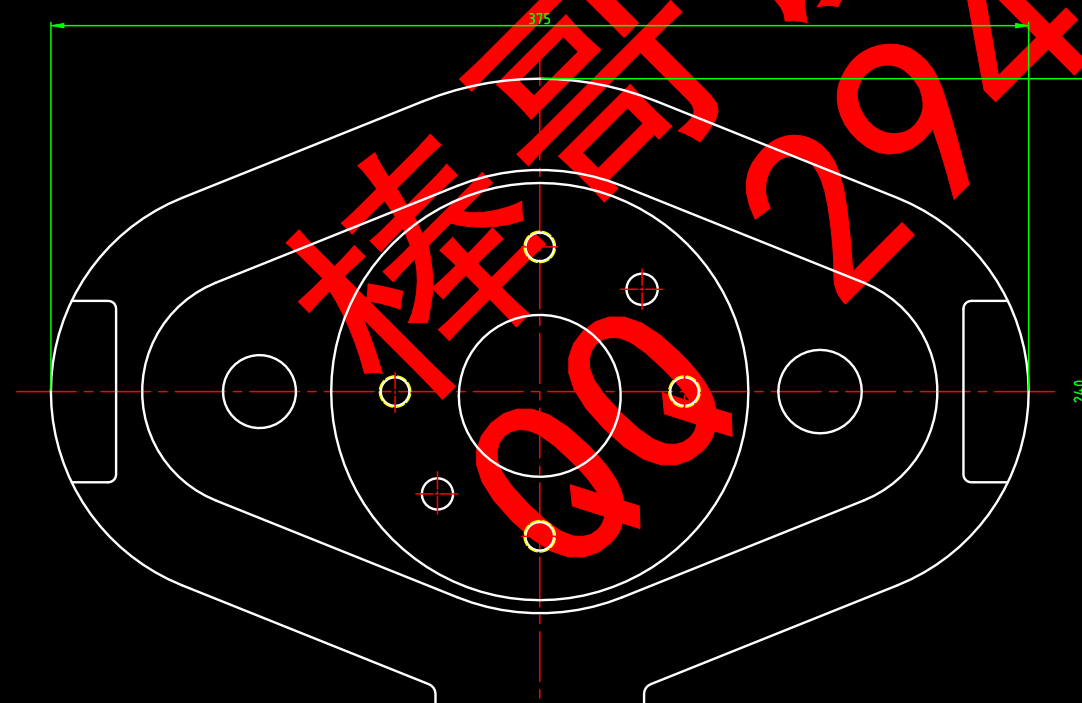
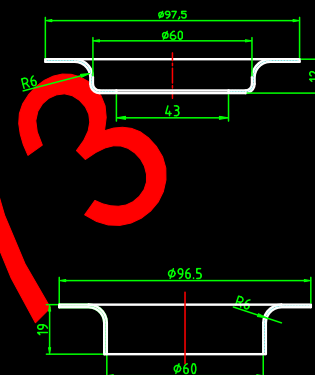


Technical drawing of a mechanical assembly in cross-section, labeled with numbers 1 through 18. The drawing shows a central shaft with various components, including a pulley at the top, a central housing, and a base. A large red 'X' is drawn over the right side of the drawing, indicating a rejected or incorrect design.

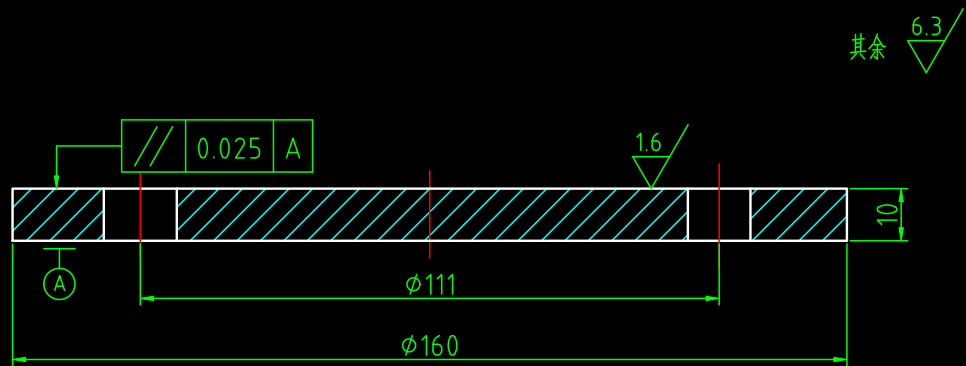


- 1.压力机选择J23-100
- 2.模具制造按GB2854-81冷冲模架技术条件和GB2870-80冷冲模零件技术条件的有关规定执行。

18	GB/T 2861.1	垫铁	20					游动
17	GB/T 70.1-2000	内六方螺栓M12×65	1	4.5				
16	GB/T 119.1	螺栓φ12×50	2	4.5				
15	GB/T 170.1-2000	内六方螺栓M12×50	2	4.5				
14	DL 0903-07	内垫	4	T10A				
13	JB/T 7664.1-1994	蝶轴A25×65	1	Q235A				
12	GB/T 119.1	螺栓φ4×8	1	4.5				
11	JB/T 7650.5-1994	蝶轴螺栓M12×70	1	4.5				
10	DL 0903-06	垫铁	1	4.5				
9	DL 0903-05	凸缘固定板	4	4.5				
8	DL 0903-04	上横板	1	HT200				
7	GB/T 2861.6	垫铁	1	20				游动
6	GB 2089-80	弹簧	2	60Si2Mn				
5	DL 0903-08	垫铁板	1	4.5				
4	DL 0903-03	垫铁	1	T10A				
3	GB/T 119.1	螺栓φ12×70	2	4.5				
2	DL 0903-02	垫铁	4	4.5				
1	DL 0903-01	下横板	1	HT200				
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单位	总重量	备 注	
				螺栓			山东建筑大学	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
			设计日期标准号			比例	螺栓做垫块	
设计	李雷	09.05				1:1		
审核							DL 0903-00	
工号		批准		共 9 张 第 1 页				

						HT200				山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
		设计日期	标准化			阶段标记		重量	比例	翻边模下模座	
设计	李瑜	09.05							1:2		
审核										DL0903-01	
工艺			批准			共 9 张 第 2 页					

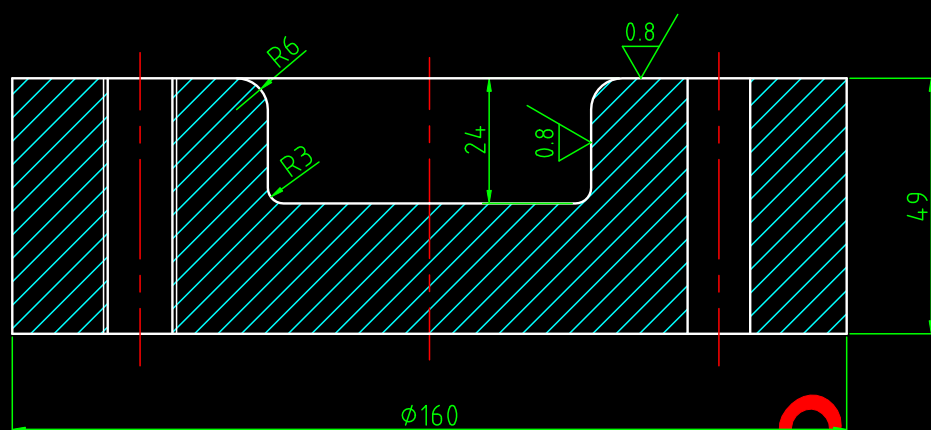
带轮翻边模-02垫板



技术要求
热处理硬度HRC43-48

						45			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	李瑜	09.05								1:1
审核										
工艺				批准		共 9 张 第 3 页			DL0903-02	

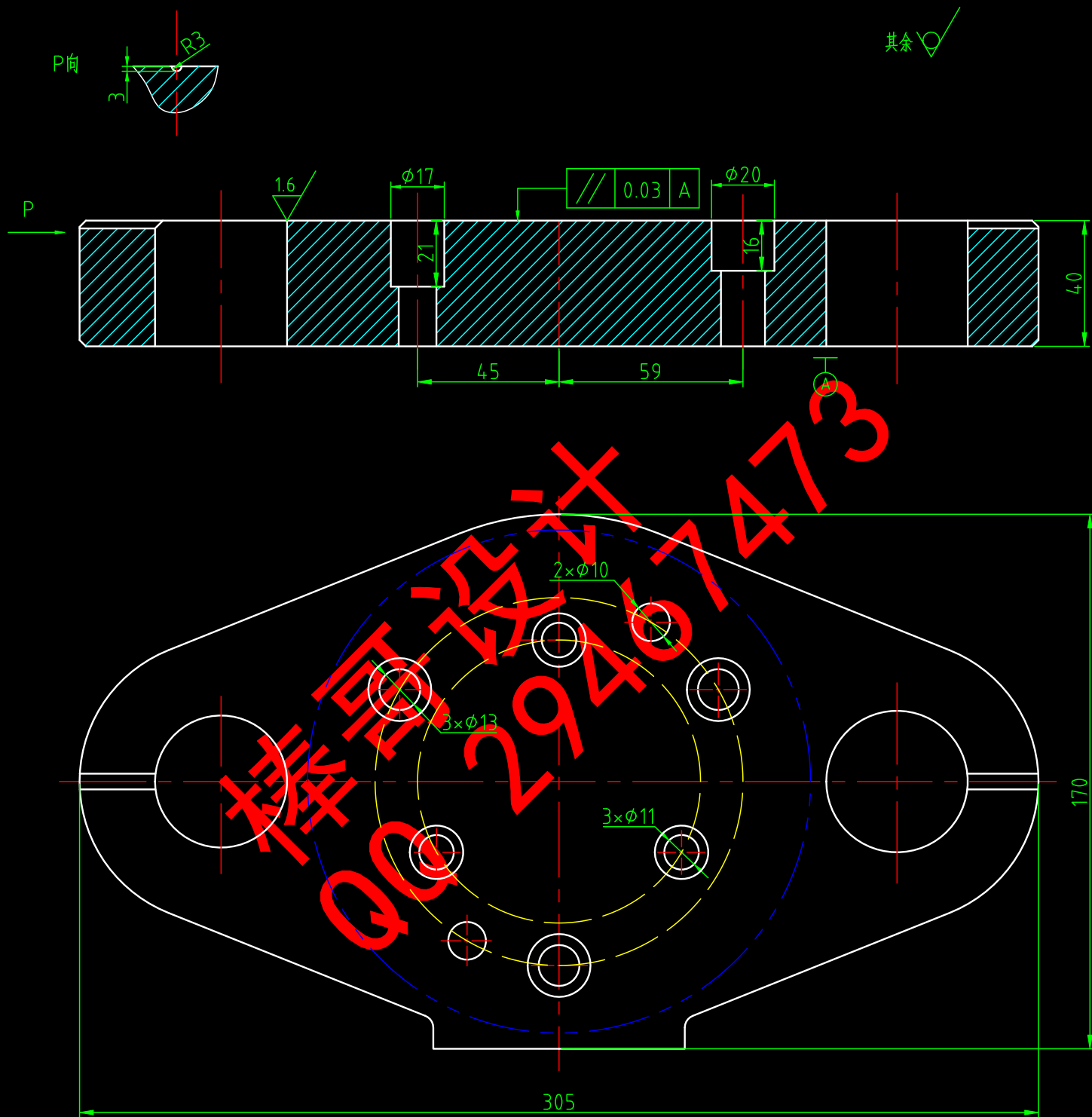
其余 $\frac{1.6}{\triangle}$



技术要求
热处理硬度HRC58-62

						T10A				山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
			设计日期	标准化		阶段标记		重量	比例	翻边模凹模	
设计	李瑜	09.05							1:1		
审核						共 9 张 第 4 页				DL0903-03	
工艺			批准								

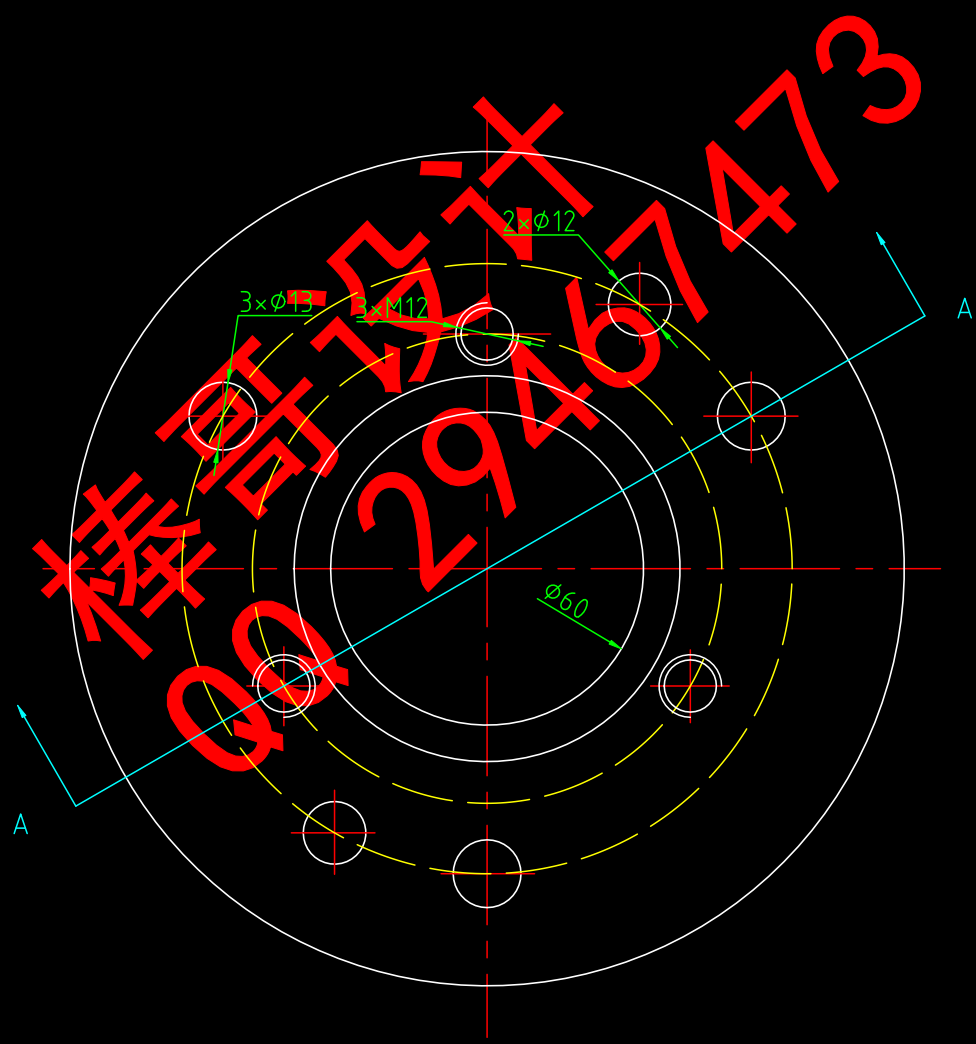
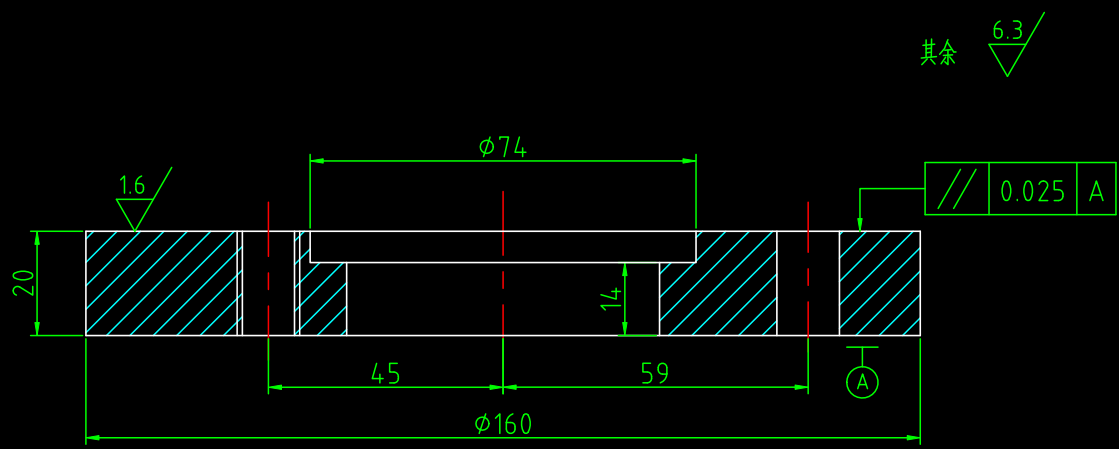
带轮翻边模-04上模座



技术要求
技术条件按照JB/T8070-1995的规定执行

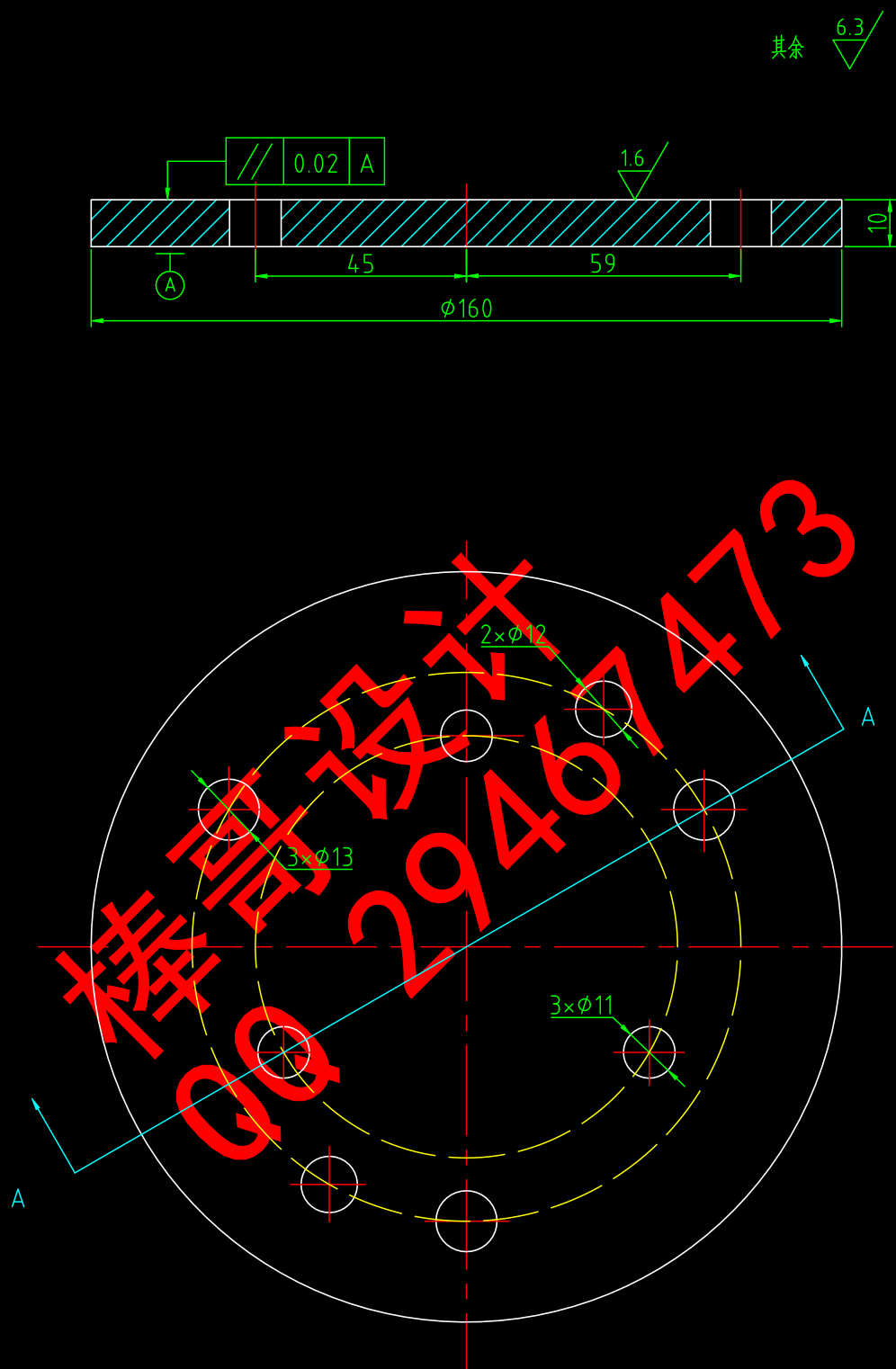
						45			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
			设计日期	标准化		阶段标记			重量	比例
设计	李瑜	09.05							1:1.25	
审核										
工艺				批准		共 9 张 第 5 页			DL0903-04	

带轮翻边模-05固定板



						45			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	李瑜	09.05								1:1
审核						共 9 张 第 6 页			DL0903-05	
工艺				批准						

带轮翻边模-06垫板

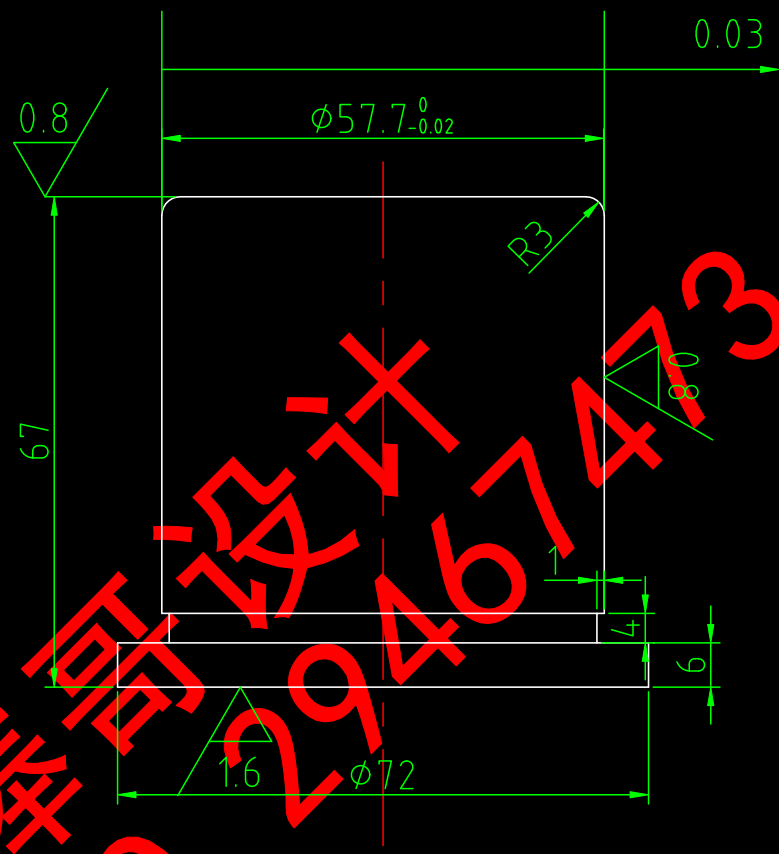


技术要求
热处理硬度HRC43-48

						45			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
			设计日期	标准化		阶段标记			重量	
设计	李瑜	09.05							1:1	
审核										
工艺				批准		共 9 张 第 7 页			DL0903-06	

带轮翻边模-07凸模

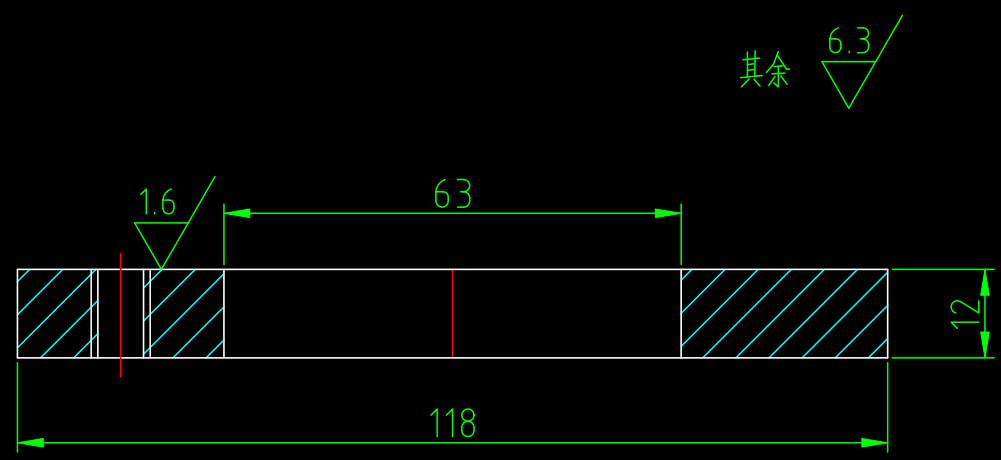
其余 



技术要求
热处理硬度HRC56-60

						T10A					山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
		设计日期		标准化		阶段标记			重量	比例	翻边模凸模	
设计	李瑜	09.05								1:1		
审核											DL0903-07	
工艺			批准			共 9 张 第 8 页						

带轮翻边模-08卸料板



技术要求
热处理硬度HRC43-48

						45					山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
		设计日期	标准化			阶段标记			重量	比例	翻边模卸料板	
设计	李瑜	09.05								1:1		
审核						共 9 张 第 9 页					DL0903-08	
工艺			批准									