



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 80004—2014
代替 FZ/T 80004—2006

服装成品出厂检验规则

Rule for garments delivery inspection

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国纺织
行业标准
服装成品出厂检验规则

FZ/T 80004—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年1月第一版

*

书号: 155066·2-28022

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 80004—2006《服装成品出厂检验规则》，与 FZ/T 80004—2006 相比主要变化如下：

- 更新了引用文件(见第 2 章,2006 年版的第 2 章)；
- 增加了检验依据(见第 3 章)；
- 修改了检验条件(见第 4 章,2006 年版的第 4 章)；
- 取消了合格证说明(见 2006 年版的 5.7)；
- 增加了检验记录(见第 8 章)；
- 补充了附录 A“成品出厂记录表”(见附录 A)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会(SAC/TC 219)归口。

本标准起草单位：上海市服装研究所、国家服装质量监督检验中心(上海)、卓尚服饰(杭州)有限公司、劲霸男装(上海)有限公司、浙江红黄蓝服饰股份有限公司、际华三五零二职业装有限公司、佛山市南海 NO.1 实业有限公司、上海开开实业股份有限公司。

本标准主要起草人：许鉴、施琴、叶本、丁武杰、赖友才、叶显东、张凤林、陈笑英、秦威。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 80004—2006。

服装成品出厂检验规则

1 范围

本标准规定了服装成品出厂检验的规则。

本标准适用于以纺织织物为主要原料,成批生产的服装成品的出厂检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装

FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存

3 检验依据

3.1 应使用现行有效版本的国家标准、行业标准、地方标准,或者经依法备案的企业标准。

3.2 供需双方的合同、协议或企业的工艺文件。

注:凡供需双方另有合同或协议约定的,按合同或协议规定进行检验,但应符合国家的相关法律法规及技术标准的规定。

4 检验条件

4.1 检验用的仪器及基准量具等应经过法定计量检定机构检定/校准合格,在有效使用期内并具有相应标识。

4.2 成品出厂检验人员应经相应的培训,并取得相应资格证书或授权。

4.3 检验用的人台应与被检品相适应。

4.4 检验用工作台表面应光滑整洁,其台面宜灰色,尺寸不小于80 cm×160 cm。

4.5 产品标准中对成品的外观质量用标准样照或色卡规定的,应按规定的标准样照或色卡进行检验。

4.6 测定成品的外观疵点时,疵点样卡上的箭头应顺着光线射入方向。

4.7 成品测定色差程度时,被测部位应纱向一致。入射光与织物表面约成45°角,观察方向垂直于织物表面,距离60 cm目测,并按GB/T 250样卡对比。

4.8 成品外观检验一般采用灯光照明,照度不低于600 lx,有条件时也可采用北空光照明。

5 检验要求

5.1 成品出厂前,企业应按第3章的检验依据对其产品质量进行检验。

5.2 出厂检验的被检品是指产品的使用说明齐全,且为最终包装后的服装成品。

5.3 申报出厂检验时,被检品的各项理化性能指标应达到相应产品标准的等级要求。