



中华人民共和国国家计量校准规范

JJF 1063—2000

石油螺纹单项参数检查仪

Instruments of Thread Inspection of Casing, Tubing, Line
Pipe and New Rotary Shouldered Connection

2000-02-14 发布

2000-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

**中华人民共和国
国家计量校准规范
石油螺纹单项参数检查仪
JJF 1063—2000
国家质量技术监督局颁布**

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区复外三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2000年4月第1版

*

书号: 155026·J-1097

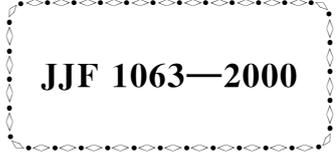
版权专有 侵权必究

石油螺纹单项参数检查仪校准规范

Calibration Specification for Instruments

of Thread Inspection of Casing, Tubing, Line

Pipe and New Rotary Shouldered Connection



JJF 1063—2000

本规范经国家质量技术监督局于 2000 年 2 月 14 日批准，并自 2000 年 6 月 1 日起施行。

归口单位：全国几何量长度计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

参加起草单位：天津钢管公司

鞍钢无缝钢管厂

汉中精密仪器厂

本规范委托全国几何量长度计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

苏永昌 （中国计量科学研究院）

王为农 （中国计量科学研究院）

王正强 （中国计量科学研究院）

参加起草人：

薛 梓 （中国计量科学研究院）

赵福利 （天津钢管公司）

岑 申 （鞍钢无缝钢管厂）

毛菊兰 （汉中精密仪器厂）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 计量单位	(1)
4 概述	(1)
4.1 校验仪	(1)
4.2 标准样板	(1)
4.3 单项参数量规	(1)
5 计量性能要求	(2)
6 通用技术要求	(3)
6.1 外观要求	(3)
6.2 各部分相互作用	(3)
7 校准条件	(4)
7.1 校准用仪器设备	(4)
7.2 校准环境	(4)
8 校准项目和校准方法	(4)
8.1 校验仪示值误差的最大差和重复性的校准	(4)
8.2 标准样板的校准	(6)
8.3 单项参数量规测量触头的校准	(8)
8.4 单项参数量规的校准	(10)
9 校准结果的处理	(11)
10 复校时间间隔	(11)
附录 A 校验仪千分鼓轮校准不确定度分析	(12)
附录 B 螺距样板校准不确定度分析	(14)
附录 C 螺纹牙高样板校准不确定度分析	(15)
附录 D 单项参数量规校准不确定度分析	(16)
附录 E 校准证书内容	(18)

石油螺纹单项参数检查仪校准规范

1 范围

本规范适用于石油螺纹单项参数检查仪（以下简称单项仪）的校准。

2 引用文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1002—1998 国家计量检定规程编写规则

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

GB/T 9253.1—1999 石油钻杆接头螺纹

GB/T 9253.2—1999 石油天然气工业套管、油管 and 管线管螺纹的加工、测量和检验

下列标准所包含的条文，通过在本规范中引用而构成本规范的条文。本规范出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本规范的有关各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

3 计量单位

本规范采用国家颁布的法定计量单位。对于英制单项仪，应选择近似本规范确定的量值进行校准，校准过程中应使单项仪的刻线对准整数位。

4 概述

石油螺纹包括石油钻杆接头、套管、油管和管线管螺纹；单项仪包括校验仪、标准样板和单项参数量规。

4.1 校验仪

校验仪是用于校准单项参数量规示值误差和示值重复性的仪器，由千分鼓轮及量规装卡机构组成。

4.2 标准样板

标准样板包括螺距样板、螺纹牙高样板和单表量规样板，用于设定螺距量规、螺纹牙高量规和单表量规的零点。

4.3 单项参数量规

单项参数量规包括螺距量规、锥度量规、螺纹牙高量规、凹坑量规、接箍同轴度量规、单表量规、中径量规等。单项参数量规由指示表和机械机构组成，直接用于检测石油螺纹的单项参数。