

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 559—1996

煤矿用带式输送机橡胶缓冲 托辊安全性能检验规范

1996-04-29发布

1996-10-01实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿用带式输送机橡胶缓冲
托辊安全性能检验规范

MT 559—1996

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿用橡胶托辊技术要求、阻燃抗静电性能要求及其试验方法、检验程序、标志、包装、运输和贮存。

本标准主要适用于煤矿井下用带式输送机、托辊，也适用于在露天煤矿，选煤等工作场所用于带式输送机上的槽形托辊和平形托辊。

2 引用标准

- ZB D93 008 煤矿井下用带式输送机技术条件
- ZB D93 009 煤矿井下用带式输送机托辊技术条件
- MT 73 煤矿用带式输送机托辊尺寸系列
- MT 181 煤矿井下用塑料管安全性能检验规范

3 技术要求

3.1 橡胶缓冲托辊技术条件应符合 ZB D93 009 标准中要求。

3.2 橡胶缓冲托辊基本尺寸应符合 MT 73 标准要求。

3.3 阻燃性能要求：

试件按本规范标准作火焰燃烧试验时，当酒精喷灯燃烧器移走后，每组 6 个试件的有焰燃烧时间的算术平均值不得大于 6 s，其中任何一条试件的火焰续燃时间不得大于 15 s；无焰燃烧时间的算术平均值不得大于 20 s，其中任何一条试件的续燃时间不得大于 60 s。

3.4 导电性能要求：

试件按本规范标准作导电性能试验时，测试试件外壁表面电阻值必须满足，在环境温度 $25 \pm 5^\circ\text{C}$ ，相对湿度 60%~70% 的条件下，每组三件测得电阻的算术平均值不得大于 $5 \times 10^8 \Omega$ 。

4 酒精喷灯火焰燃烧试验

4.1 试验原理

将试件置于酒精喷灯燃烧器的火焰之上，按规定时间燃烧后，移开酒精喷灯燃烧器，测定被测试件的有焰和无焰燃烧时间，在试验过程中应随时观察每一条试件的变化情况，直至试件上或滴落物上任何火焰或无焰燃烧熄灭为止。

4.2 试验装置

4.2.1 燃料从酒精容器经过透明塑料软管进入酒精喷灯，并且应将试验装置放置在试验箱内，以便保持在弱光下进行试验，试验装置如图 1 所示。