



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30639—2014

---

## 全自动金属罐浓酱(浆)灌装封罐机 通用技术条件

General technical specification of automatic metal canned sauce (syrup)  
filling and sealing machine

2014-12-31 发布

2015-04-30 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本标准负责起草单位：广州南联实业有限公司、浙江炜驰轻工机械有限公司、汕头新益机械厂有限公司、西门子(中国)有限公司、华南理工大学、合肥通用机电产品检测院。

本标准参加起草单位：中国罐头工业协会、中国食品发酵工业研究院、可口可乐(饮料)上海有限公司、厦门银鹭食品集团有限公司、旺旺集团、奥瑞金包装股份有限公司、广州鹰金钱企业集团公司、天津中辰番茄制品有限公司、新疆冠农番茄制品有限公司、天津三和果蔬有限公司、广东省轻工业协会、广州市质量监督检测研究院、广东工业大学。

本标准主要起草人：吴柏毅、俞汉勇、李阳、沈建华、谢作周、谢志宏、吴首佟、仇华伟、黄佐鸿、韩明、张聪、苏继辉、李佳、唐伟强、陈润洁。

本标准参加起草人：梁仲康、蔡林昌、叶晖、杨宁、蔡志淇、薛平、胡自勇、马德军、崔正涛、邓纯琪、欧阳瑞文、朱丽萍、李克天、马建高、张作全、高江、卢明。

# 全自动金属罐浓酱(浆)灌装封罐机 通用技术条件

## 1 范围

本标准规定了全自动金属罐浓酱(浆)灌装封罐机(以下简称“灌装封罐机”)的术语和定义、型号、型式、基本参数及工作条件、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求。

本标准适用于以金属罐为包装容器,能自动对食品酱、果蔬浆等有一定黏稠度的液体物料进行计量、灌装、封罐等过程的包装机械。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13277.1 压缩空气 第1部分:污染物净化等级
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14251—1993 镀锡薄钢板圆形罐头容器技术条件
- GB 14881 食品安全国家标准 食品企业通用卫生规范
- GB 16798 食品机械安全卫生
- GB/T 16855.1 机械安全 控制系统有关安全部件 第1部分:设计通则
- GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求
- GB/T 20438.1 电气/电子/可编程电子安全相关系统的功能安全 第1部分:一般要求
- JB/T 7232 包装机械 噪声功率级的测定 简易法
- JB 7233 包装机械安全要求
- JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**全自动金属罐浓酱(浆)灌装封罐机** automatic metal canned sauce(syrup) filling and sealing machine

以金属罐为包装容器,能自动对食品酱、果蔬浆等有一定黏稠度的液体物料进行计量、灌装、封罐等