



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6481—2016  
代替 GB/T 6481—2002

---

## 凿岩用锥体连接中空六角形钎杆

Hollow hexagonal drill rods with tapered connection for rock drilling

2016-12-13 发布

2017-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6481—2002《凿岩用锥体连接中空六角形钎杆》，与 GB/T 6481—2002 相比主要变化如下：

- 将图 1 中“5-钎杆长度”修改为“钎杆有效长度”，用  $L^a$  表示；增加“钎杆长度”，用  $L$  表示；
- 明确表 2 为钎杆交货长度，并对国内、国外钎杆交货长度的不同进行注释；
- 将图 2 中“ $L$ ”改为“ $L_3$ ”，增加“ $x$ ”尺寸；将图 3 中“ $d_6$ ”尺寸改为“ $D_5$ ”，“ $C$ ”尺寸分别改为“ $C_1$ 、 $C_2$ ”；
- 将原表 3 中“ $l$ 、 $l_1$ 、 $l_2$ ”改为“ $L_3$ 、 $L_1$ 、 $L_2$ ”；将“ $C$ ”允许偏差由“ $\pm 2.0$ ”改为“ $\pm 0.5$ ”；将 H22、H25 的  $D_2$  值由“7.4”和“8.4”改为“7.2”和“7.7”；增加“ $X$ ”和“ $Y$ ”尺寸；增加 H22、H25 关于  $D_1$  的注 2；
- 删除原表 4 中“锻造钎杆锥体”和“ $d_6$ ”尺寸；增加锥度为  $11^\circ$  的 H22 机加工锥体尺寸；
- “6.3 钎杆的尾柄端部 30 mm 内硬度为 HRC49~HRC57……”改为“6.2 钎杆的尾柄端部 30 mm 内硬度为 HRC48~HRC60”。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：首钢贵阳特殊有限责任公司、冶金工业信息标准研究院、钢铁研究总院。

本标准主要起草人：熊家泽、杨云、王玉婕、王筑生、刘宝石、胡如好、董鑫业。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6481—1986、GB/T 6481—1994、GB/T 6481—2002。

# 凿岩用锥体连接中空六角形钎杆

## 1 范围

本标准规定了凿岩用锥体连接中空六角形钎杆的订货内容、规格代号、外形与尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于对边公称尺寸为 19 mm、22 mm、25 mm 的凿岩用锥体连接中空六角形钎杆。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)

GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法

GB/T 1182 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 形状、方向、位置和跳动公差标注

GB/T 1301 凿岩钎杆用中空钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求

## 3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- a) 标准编号;
- b) 产品名称;
- c) 规格代号;
- d) 外形与尺寸;
- e) 特殊要求。

## 4 规格代号

产品规格代号由 H 和钎杆尾柄对边公称尺寸组成,H 为六角(Hexagonal)的英文首位字母,规格代号见表 1。

表 1 产品规格代号

规格代号	尾柄对边公称尺寸/mm
H19	19
H22	22
H25	25