



中华人民共和国国家标准

GB 4351.2—2005
代替 GB 4351—1997

手提式灭火器 第2部分：手提式二氧化碳 碳灭火器钢质无缝瓶体的要求

Portable fire extinguishers—Part 2: Requirements for seamless steel cylinders of
portable carbon dioxide fire extinguishers

2005-04-22 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 符号 1

4 型式与参数 2

5 技术要求 2

6 试验方法 6

7 检验规则 8

前 言

本部分条文全部为强制性条文。

GB 4351《手提式灭火器》分为如下几部分：

- 第1部分：性能和结构要求；
- 第2部分：手提式二氧化碳灭火器钢制无缝瓶体的要求；
- 第3部分：检验细则。

本部分为 GB 4351 的第 2 部分。本部分代替 GB 4351—1997《手提式灭火剂通用技术条件》中的部分条款，与 GB 4351—1997 中 5.10.2 相比，主要差异如下：

- 制造瓶体的材料只选用铬钼钢；
- 增加了瓶体的容重比；
- 增加了制造要求。

本部分由中华人民共和国公安部提出。

本部分由全国消防标准化技术委员会第五分技术委员会归口。

本部分起草单位：公安部上海消防研究所。

本部分主要起草人：康鸿翔、李跃伟、冯巧娣、陆聆泉。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 4351—1984、GB 4351—1997。

手提式灭火器 第2部分：手提式二氧化碳灭火器钢质无缝瓶体的要求

1 范围

本部分规定了手提式二氧化碳灭火器用钢质无缝瓶体的型式与参数、技术要求、试验方法、检验规则等要求。

本部分适用于手提式二氧化碳灭火器钢质无缝瓶体。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 4351 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB/T 223.1~223.7 钢铁及合金化学分析方法

GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法

GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法(GB/T 226—1991, neq ISO 4969:1980)

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002, eqv ISO 6892:1998)

GB/T 229 金属夏比缺口冲击试验方法(GB/T 229—1994, eqv ISO 148:1983)

GB/T 230.1~230.3 金属洛氏硬度试验方法

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分：试验方法(GB/T 231.1—2002, eqv ISO 6506-1:1999)

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法(GB/T 232—1999, eqv ISO 7438:1985)

GB/T 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图

GB/T 5777 无缝钢管超声波探伤检验方法(GB/T 5777—1996, eqv ISO 9303:1989)

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB 8335 气瓶专用螺纹

GB/T 9251 气瓶水压试验方法

GB/T 9252 气瓶疲劳试验方法

GB/T 13298 金属显微组织检验方法

GB/T 13299 钢的显微组织评定方法

GB/T 13440 无缝气瓶压扁试验方法

GB 13447 无缝气瓶用钢坯

GB 15385 气瓶水压爆破试验方法

GB 18248 气瓶用无缝钢管

3 符号

下列符号适用于本部分