



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6500—2008  
代替 GB/T 6500—1986

---

## 毛绒纤维回潮率试验方法 烘箱法

Test method for moisture regain of hair fibers—Oven method

2008-08-20 发布

2008-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
毛 绒 纤 维 回 潮 率 试 验 方 法 烘 箱 法  
GB/T 6500—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2008年10月第一版 2008年10月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-34436

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准与 IWTO-33-98《洗净毛或碳化毛的绝干重与计算发票重量的确定》的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 6500—1986《羊毛回潮率试验方法 烘箱法》。

本标准与 GB/T 6500—1986 相比主要变化如下：

——适用范围由原标准的洗净毛及毛条扩大到毛绒纤维(1986 版的适用范围;本版的第 1 章)。

——由原标准周期取样方法改为随机取样方法(1986 版的 5.1.2;本版的 7.2)。

——增加了第 3 章术语的英文(本版的第 3 章)。

——由原标准规定一个统一的试样质量改为根据不同毛绒纤维种类分别规定不同的试样质量(1986 版的 5.3;本版的 8.1)。

——根据不同回潮率调整了初始称量时间(本版的 8.3.3)。

——增加了根据不同的检测环境对结果进行修正的内容(本版的附录 A)。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纤维检验局提出并归口。

本标准起草单位:内蒙古自治区纤维检验局、陕西省纤维检验局。

本标准主要起草人:田文亮、黄超、郭青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 6500—1986。

## 毛绒纤维回潮率试验方法 烘箱法

### 1 范围

本标准规定了洗净毛、毛条等毛绒纤维使用箱内热称测定回潮率的试验方法。  
本标准适用于洗净毛、毛条等毛绒纤维回潮率的测定。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**回潮率 moisture regain**

规定条件下测得的试样含湿量。以试样的湿重与干重的差数与干重之比的百分数表示。

#### 3.2

**湿重 wet weight**

纺织材料、纺织品含有水分时的质量。

#### 3.3

**干重 dry weight**

纺织材料、纺织品经一定方法除去水分后的质量。

#### 3.4

**恒重 constant weight**

试样经过一段时间的处理,前后两次称量差异不超过规定范围时的质量。

#### 3.5

**箱内热称 heat weight inner box**

试样在烘箱内烘除水分后,用烘箱上附装的天平称量箱内试样质量的过程。

### 4 原理

烘箱是毛绒纤维试验常用的干燥设备,主要是以电热丝将烘箱内空气升高到一定温度,增加毛绒纤维中水分子的热运动能,提高烘箱内空气的饱和水蒸气压,使相对湿度降低,纤维中水分子移向空气的部分压力差增加,致使水分子从试样内部逐渐向外迁移,不断地蒸发散失,使毛绒纤维不断地被烘干,直至质量不再改变为止。此时的试样质量视为绝干质量(实际上毛绒纤维中仍含有约0.5%的结晶水)。试样的湿重与干重之差除以干重,用百分数表示,即试样的回潮率。

### 5 仪器和工具

- a) 烘箱:附装有天平,能进行箱内称量,自动控温在 $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ 的通风式烘箱;
- b) 天平:量程200 g,分度值0.01 g;