



# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 587—2020

---

## 卷烟工厂生产制造水平综合评价方法

Comprehensive evaluation method for manufacturing level of cigarette factory

2020-05-22 发布

2020-12-01 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	IV
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 综合评价指标体系 .....	1
4.1 工艺质量水平 .....	1
4.2 生产效能水平 .....	4
4.3 安全、健康、环保和清洁生产水平 .....	5
4.4 智能制造水平 .....	6
5 数据采集与处理 .....	6
5.1 采集 .....	6
5.2 处理 .....	7
6 生产制造水平评价 .....	7
6.1 末级指标评价 .....	7
6.2 综合评价 .....	8
6.3 水平评价 .....	8
7 持续改进 .....	8
附录 A (资料性附录) 缺失数据处理方法示例 .....	10
附录 B (规范性附录) 定量指标计算口径及计算限值 .....	11
附录 C (规范性附录) 定性指标评分规则 .....	21
参考文献 .....	25

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会企业标准化分技术委员会(SAC/TC 144/SC 4)归口。

本标准起草单位：浙江中烟工业有限责任公司、中国烟草总公司郑州烟草研究院、上海烟草集团有限责任公司、湖北中烟工业有限责任公司、江苏中烟工业有限责任公司、四川中烟工业有限责任公司、郑州益盛烟草工程设计咨询有限公司。

本标准主要起草人：菅威、陶智麟、张青松、高雪峰、毛永炜、张占涛、王文娟、钱杰、林翌臻、徐元根、胡小虎、沈宏杰、杨时政、陶铁托、黄启录、张其东、钱肇隼、陈伟、徐如彦、郝喜良、张洪召、温若愚、文武、王英立、郑飞、胡煜、赖林、郑茜。

## 引 言

为了对卷烟工厂生产制造水平进行综合评价,建立一套全面、系统、科学的评价方法,引导卷烟工厂在生产制造过程中,进行工厂间横向对标和工厂内纵向比较,发现影响生产制造水平的短板,查找薄弱环节,并进行针对性地提升和改进,使卷烟工厂不断提升“精益生产”和“智能制造”水平,推动卷烟工厂高质量发展,制定本标准。

# 卷烟工厂生产制造水平综合评价方法

## 1 范围

本标准规定了卷烟工厂生产制造水平综合评价的指标体系及评价方法。  
本标准适用于对卷烟工厂生产制造水平的综合评价。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准  
GB/T 19609 卷烟用常规分析用吸烟机测定总颗粒物 and 焦油  
GB 20052 三相配电变压器能效限定值及能效等级  
GB/T 22838(所有部分) 卷烟和滤棒物理性能的测定  
GB/T 23355 卷烟 总颗粒物中烟碱的测定 气相色谱法  
GB/T 23356 卷烟 烟气的相中一氧化碳的测定 非散射红外法  
YC/T 152 卷烟 烟丝填充值的测定  
YC/T 163 卷烟 膨胀梗丝填充值的测定  
YC/T 178 烟丝整丝率、碎丝率的测定  
YC/T 199 卷烟企业清洁生产评价准则  
YC/T 579 卷烟工业企业设备管理绩效评价方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**目标重量极差 target weight limit deviation**

同牌号卷烟由相同机型的多套卷接机生产时,各机台间无嘴烟支目标重量实测值最大值与最小值之差。

### 3.2

**耗丝偏差率 deviation rate of tobacco consumption**

批次合格成品卷烟中纯烟丝总量与投入烟丝总量的偏差程度。

## 4 综合评价指标体系

### 4.1 工艺质量水平

工艺质量水平评价指标体系及指标权重见表 1。