



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93069—2021
代替 FZ/T 93069—2010

转杯纺纱机 转杯轴承

Rotor type open-end spinning machine—Bearing of rotor

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93069—2010《转杯纺纱机 转杯轴承》，与 FZ/T 93069—2010 相比，主要技术变化如下：

- 范围中去除了间接式字样(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)
- 调整部分参数格式(见表 1,2010 年版的表 1)；
- 调整转杯轴承外圈和芯轴的热处理要求(见 4.1.1,2010 年版的 4.1.1)；
- 调整转杯轴承滚动体的要求(见 4.1.2,2010 年版的 4.1.2)；
- 提高了对轴承振动加速度的要求(见 4.2.1,2010 年版的 4.2.1)；
- 增加对轴承振动的要求(见 4.2.2)；
- 调整转杯轴承径向游隙的要求(见 4.2.5,2010 年版的 4.2.4)；
- 调整转杯轴承使用寿命的要求(见 4.2.13,2010 年版的 4.2.12)；
- 调整转杯轴承温升的测量方法(见 5.9,2010 年版的 5.8)；
- 调整了抽样方法和判定规则(见 6.3,2010 年版的 6.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准主要起草单位：无锡纺织机械质量监督检验中心、无锡市宏飞工贸有限公司、新昌县容天乐轴承科技有限公司、山西晋中人和纺机轴承有限公司、人本集团有限公司、常熟长城轴承有限公司、保定市金桥纺机配件制造有限公司。

本标准主要起草人：刘晖、吉云飞、杨朝君、张艳、郭长建、黄立、高建发。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 93069—2010。

转杯纺纱机 转杯轴承

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机转杯轴承的参数和标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于转杯纺纱机转杯轴承(以下简称“转杯轴承”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 308.1—2013 滚动轴承 球 第1部分:钢球

GB/T 308.2—2010 滚动轴承 球 第2部分:陶瓷球

GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装

GB/T 18254—2016 高碳铬轴承钢

GB/T 24608—2009 滚动轴承及其商品零件检验规则

GB/T 32325—2015 滚动轴承 深沟球轴承振动(速度)技术条件

GB/T 32333—2015 滚动轴承 振动(加速度)测量方法及技术条件

GB/T 34891 滚动轴承 高碳铬轴承钢零件 热处理技术条件

JB/T 4037 滚动轴承 酚醛层压布管保持架 技术条件

JB/T 6641 滚动轴承 残磁及其评定方法

JB/T 7048 滚动轴承 工程塑料保持架 技术条件

3 参数和标记

3.1 参数

参数见表1、图1。

表 1

项目	参数
设计转速/(r/min)	$\leq 15 \times 10^4$
外圆直径 D /mm	22、34
芯轴直径 d /mm	8.9、10、12、12.2