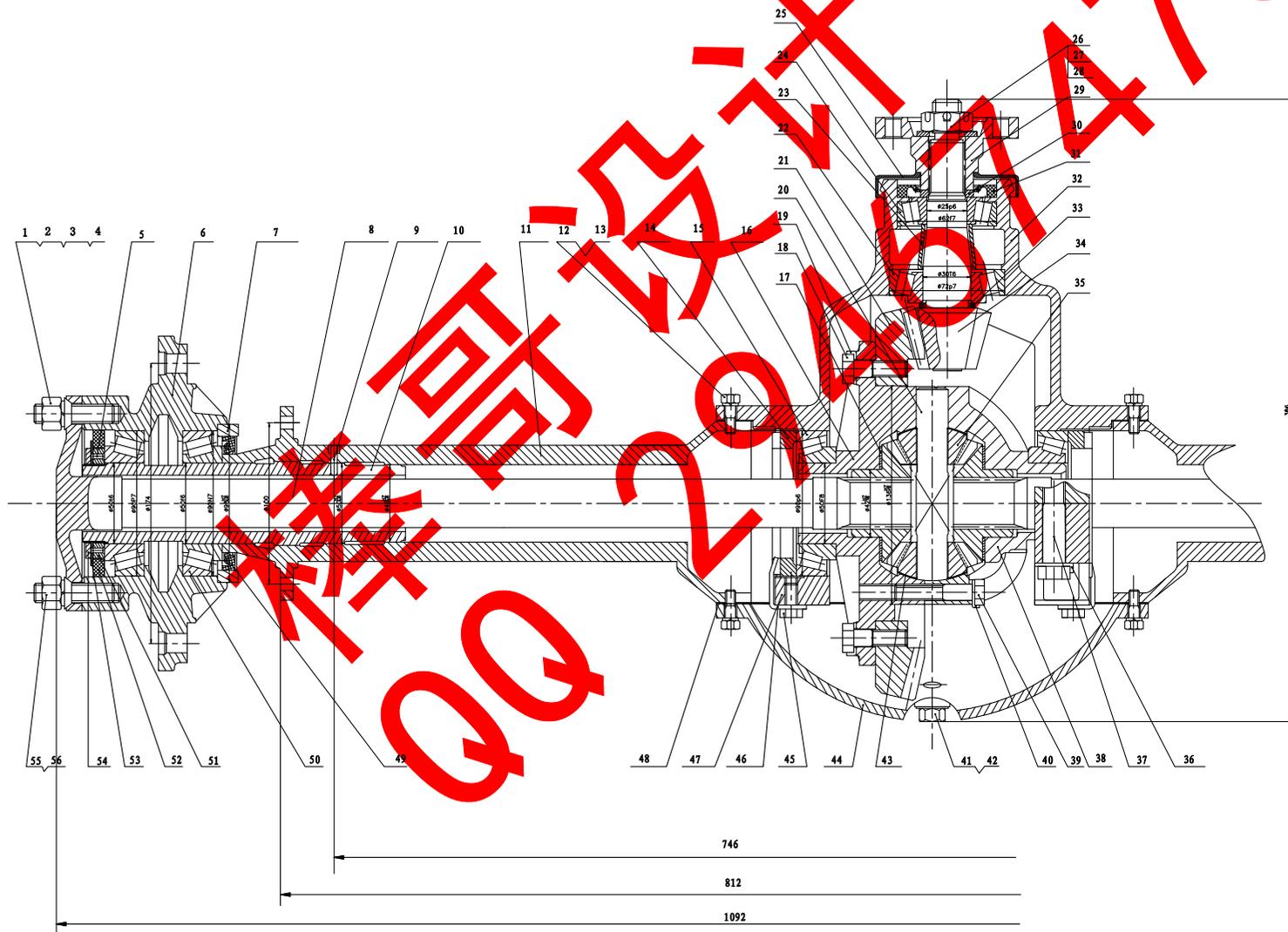


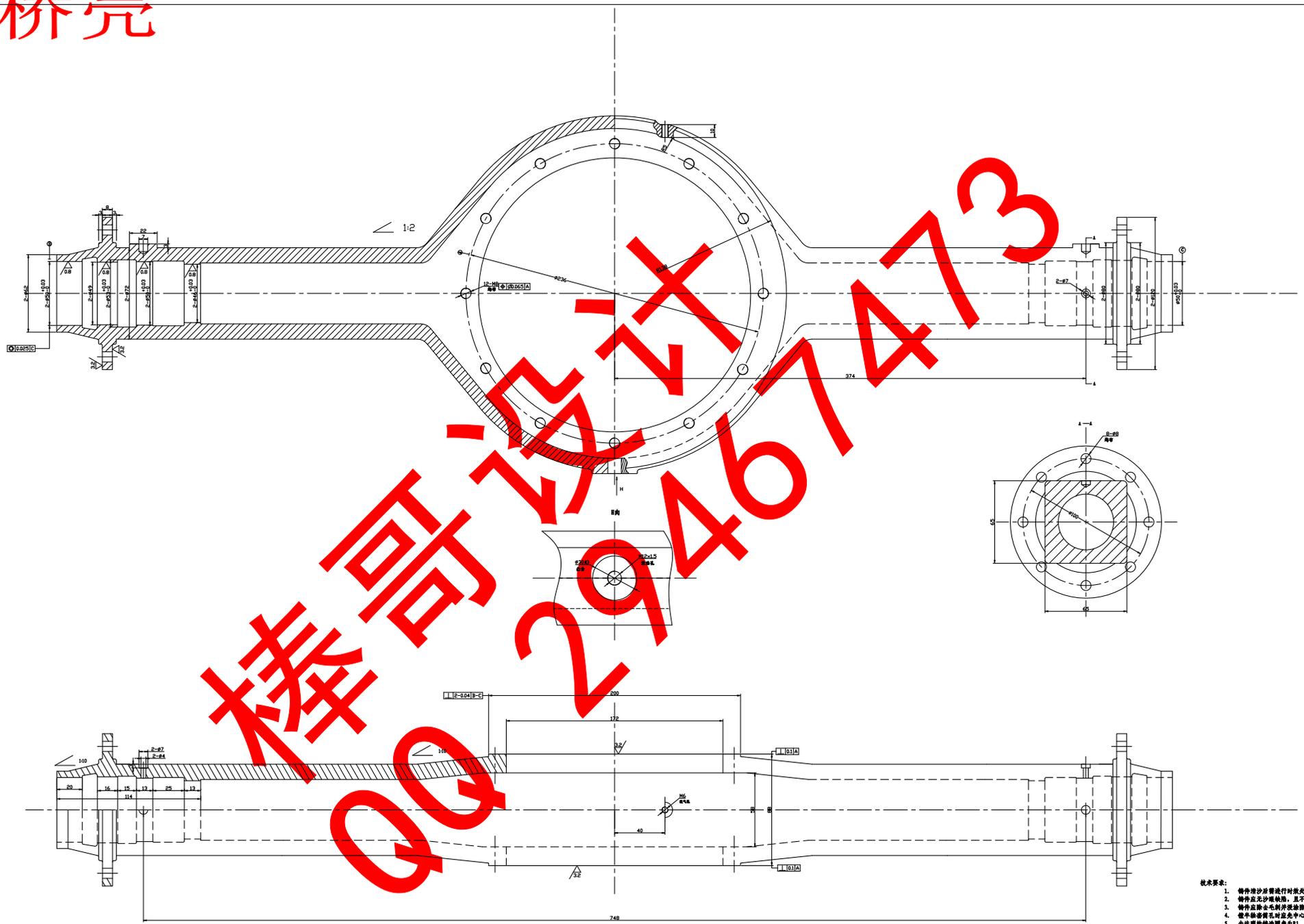
A0-总装配图



| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|----|----------------------|----------|----|---------|----|----|
| 56 | GB70-87 13 | 螺母 | 8 | 45# | | |
| 55 | GB70-80 M12 | 六角头螺栓 | 13 | 35H | | |
| 54 | GB28-81 M12×2.0 | 销 | 2 | 45# | | |
| 53 | | 键 | 2 | 45# | | |
| 52 | YB1577008-01 | 油封 | 2 | 45# | | |
| 51 | GB130-81 M16×2.0 | 调整螺母 | 2 | 45# | | |
| 50 | GB/T 297 35200 | 圆锥滚子轴承 | 4 | | | |
| 49 | GB 130 8 GB297.1-80 | 油封 | 2 | 45# | | |
| 48 | | 轴衬 | 2 | 45# | | |
| 47 | | 主减速器壳轴衬 | 2 | HT15-15 | | |
| 46 | | 轴衬-调整螺母 | 2 | HT15-15 | | |
| 45 | GB710-2000 | 螺栓 | 2 | 45# | | |
| 44 | | 轴衬 | 1 | 45# | | |
| 43 | | 行星架轴衬 | 4 | 35H | | |
| 42 | GB70-87 10 | 螺母 | 12 | 45# | | |
| 41 | GB70-80 M12 | 六角头螺栓 | 12 | 35H | | |
| 40 | | 轴衬-行星架轴衬 | 4 | 35H | | |
| 39 | | 行星架轴衬 | 8 | 45C | | |
| 38 | | 行星架轴衬 | 1 | HT15-15 | | |
| 37 | | 行星架轴衬 | 4 | 45C | | |
| 36 | | 轴衬-行星架轴衬 | 4 | HT15-15 | | |
| 35 | | 行星架轴衬 | 4 | 35H | | |
| 34 | | 行星架轴衬 | 1 | 35C | | |
| 33 | | 行星架轴衬 | 1 | HT15-15 | | |
| 32 | | 行星架轴衬 | 1 | HT15-15 | | |
| 31 | GB 48 14 GB297.1-80 | 油封 | 1 | | | |
| 30 | | 油封 | 1 | 35H | | |
| 29 | HT15-15 | 凸缘 | 1 | HT15-15 | | |
| 28 | GB/T 75-86 A×20 | 开口销 | 1 | 35H | | |
| 27 | GB/T 2102-80 M12×2.0 | 六角开槽螺母 | 1 | 35H | | |
| 26 | GB/T 76-85-14001 | 六角 | 1 | 20H | | |
| 25 | | 轴衬 | 1 | | | |
| 24 | GB/T 297 30304 | 主减速器壳轴衬 | 1 | | | |
| 23 | GB/T 297 30305 | 轴衬 | 1 | 35H | | |
| 22 | | 主减速器壳轴衬 | 1 | 35H | | |
| 21 | | 行星架轴衬 | 1 | 35H | | |
| 20 | | 行星架轴衬 | 2 | 45C | | |
| 19 | | 轴衬-行星架轴衬 | 1 | HT15-15 | | |
| 18 | | 行星架轴衬 | 12 | HT15-15 | | |
| 17 | | 行星架轴衬 | 2 | HT15-15 | | |
| 16 | | 行星架轴衬 | 1 | HT15-15 | | |
| 15 | GB/T 297 35200 | 圆锥滚子轴承 | 2 | | | |
| 14 | | 调整螺母 | 2 | 45# | | |
| 13 | GB70-87 8 | 螺母 | 24 | 45# | | |
| 12 | GB1395-88 M12 | 螺栓 | 24 | 35H | | |
| 11 | | 油封 | 1 | HT15-15 | | |
| 10 | | 行星架轴衬 | 2 | 35C | | |
| 9 | GB130-81 M12 | 螺母 | 2 | 35H | | |
| 8 | | 轴衬 | 2 | 45# | | |
| 7 | | 轴衬 | 2 | HT15-15 | | |
| 6 | | 轴衬 | 2 | HT15-15 | | |
| 5 | | 轴衬 | 8 | 35H | | |
| 4 | | 行星架轴衬 | 8 | 45# | | |
| 3 | GB130 8 M12×2.0 | 行星架轴衬 | 8 | 45# | | |
| 2 | GB70-87 13 | 螺母 | 4 | 45# | | |
| 1 | GB130-81 M12 | 螺栓 | 8 | 45# | | |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|------|----|----|----|----|----|----|
| 746 | | | | | | |
| 812 | | | | | | |
| 1092 | | | | | | |

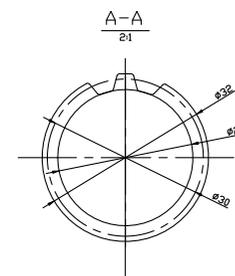
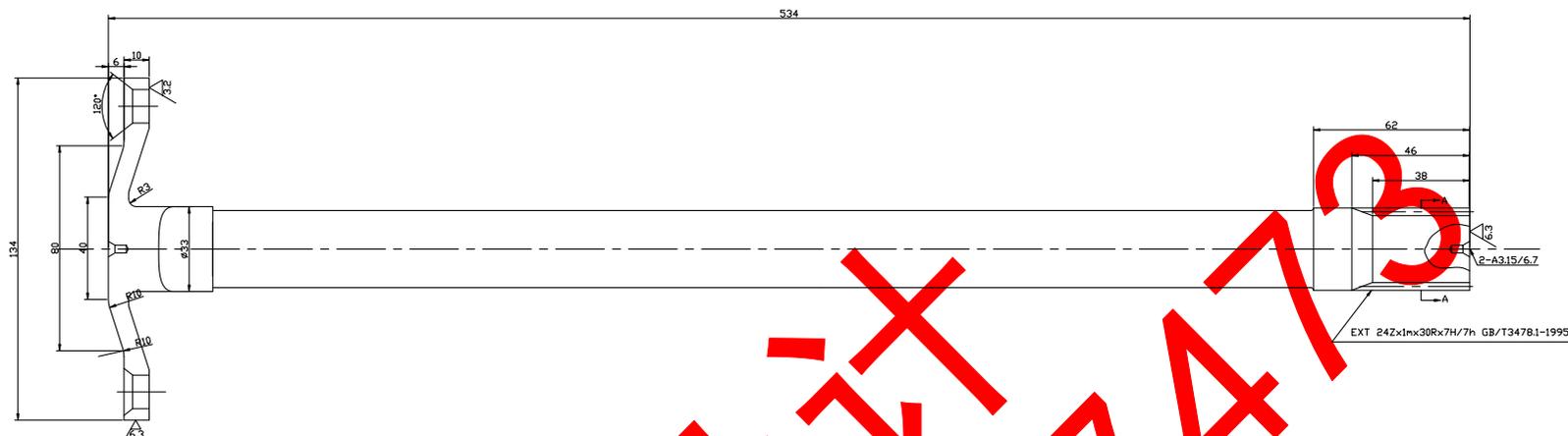
A0-桥壳



- 技术要求:
1. 铸件清砂并磨光时按尖型;
 2. 铸件应充分干燥, 且不得漏油;
 3. 铸件应除毛刺并应涂防锈油;
 4. 螺母紧固孔时应先中心定位;
 5. 未注明的铸造圆角为R1.

| | | | | |
|----|----|----|----|------------------|
| | | | | 广西工学院 车辆工程051 |
| 图号 | 名称 | 比例 | 日期 | |
| 设计 | 审核 | 制图 | 校对 | |
| 工艺 | 材料 | 数量 | 比例 | 1:1 |

A1-半轴



技术要求:

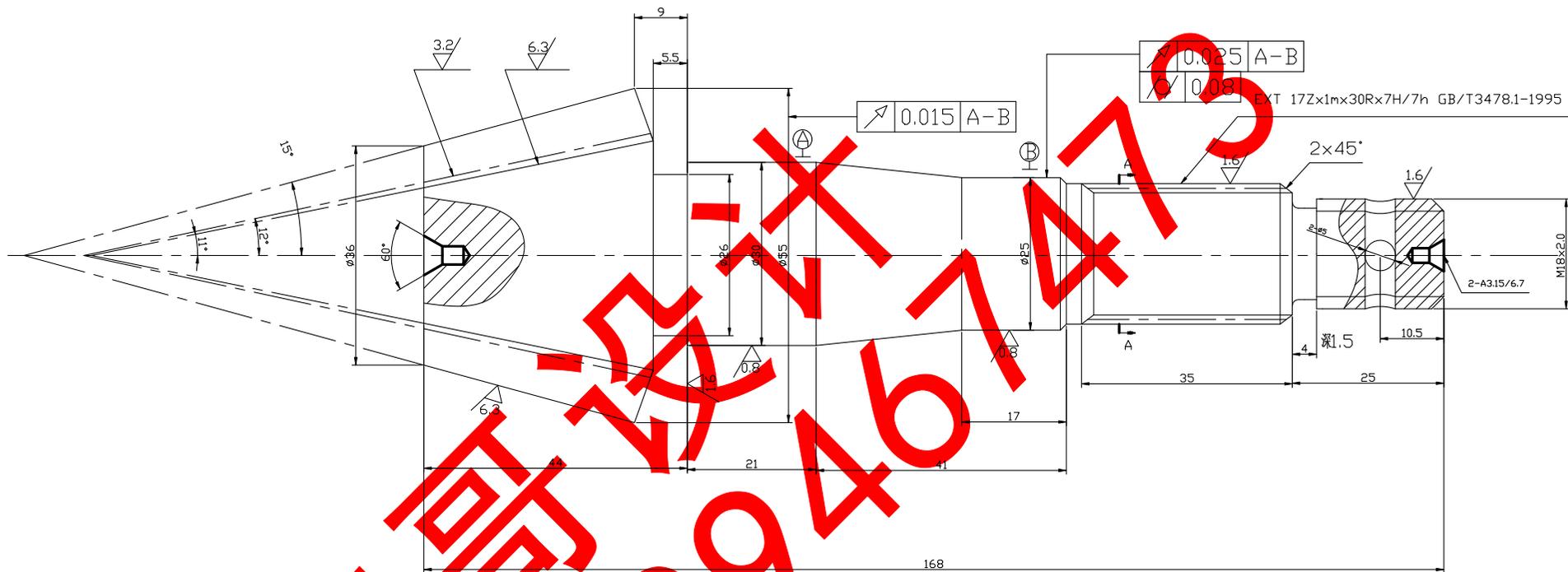
1. 毛坯需进行时效处理且没有缺陷;
2. 未注明圆角为R4, 倒角为2x45°;
3. 无损探伤;
4. 进行正火187-241HB预热处理, 再进行淬火处理;
5. 去毛刺。

半轴花键几何尺寸

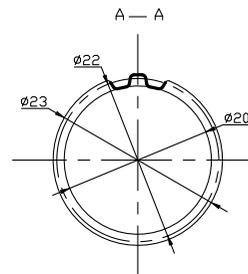
| | | |
|-------|-------|----|
| 齿数 | 24 | mm |
| 模数 | 1 | mm |
| 压力角 | 30 | ° |
| 分度圆直径 | 30 | mm |
| 大径 | 32 | mm |
| 小径 | 26 | mm |
| 齿宽 | 3.142 | mm |

| | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|------|-----|----|----|
| | | | | | 45钢 | | | |
| 设计 | 审核 | 制图 | 校对 | 日期 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 半轴 |
| 审核 | | | | | | 1:1 | | 8号 |
| 工艺 | | | | | | | | |

A2-主动齿轮



| | | |
|----------|----------|---------------|
| 端面模数 | m_s | 5 |
| 齿数 | z | 9 |
| 齿形角 | α | |
| 分度圆直径 | d | 45 |
| 螺旋角 | β | 35° |
| 全齿高 | h | 9.16 |
| 径向变位系数 | x | |
| 齿厚 | | |
| 精度等级 | 7 | GB10095-882 |
| 接触斑点 (%) | 齿高 | > 70% |
| | 齿长 | > 60% |
| 配对齿轮 | 图号 | 4号 |
| | 齿数 | 41 |
| 轴交角 | Σ | 90° |
| 侧隙 | j | 0.278 |
| 节锥角 | | 12.38° |



| 标记 | 齿数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 主动锥齿轮 |
|----|-----|----------|-------|----|-------|------|----|----|-------|
| 设计 | 潘甲兴 | 09年5月20日 | 标准化 | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | |