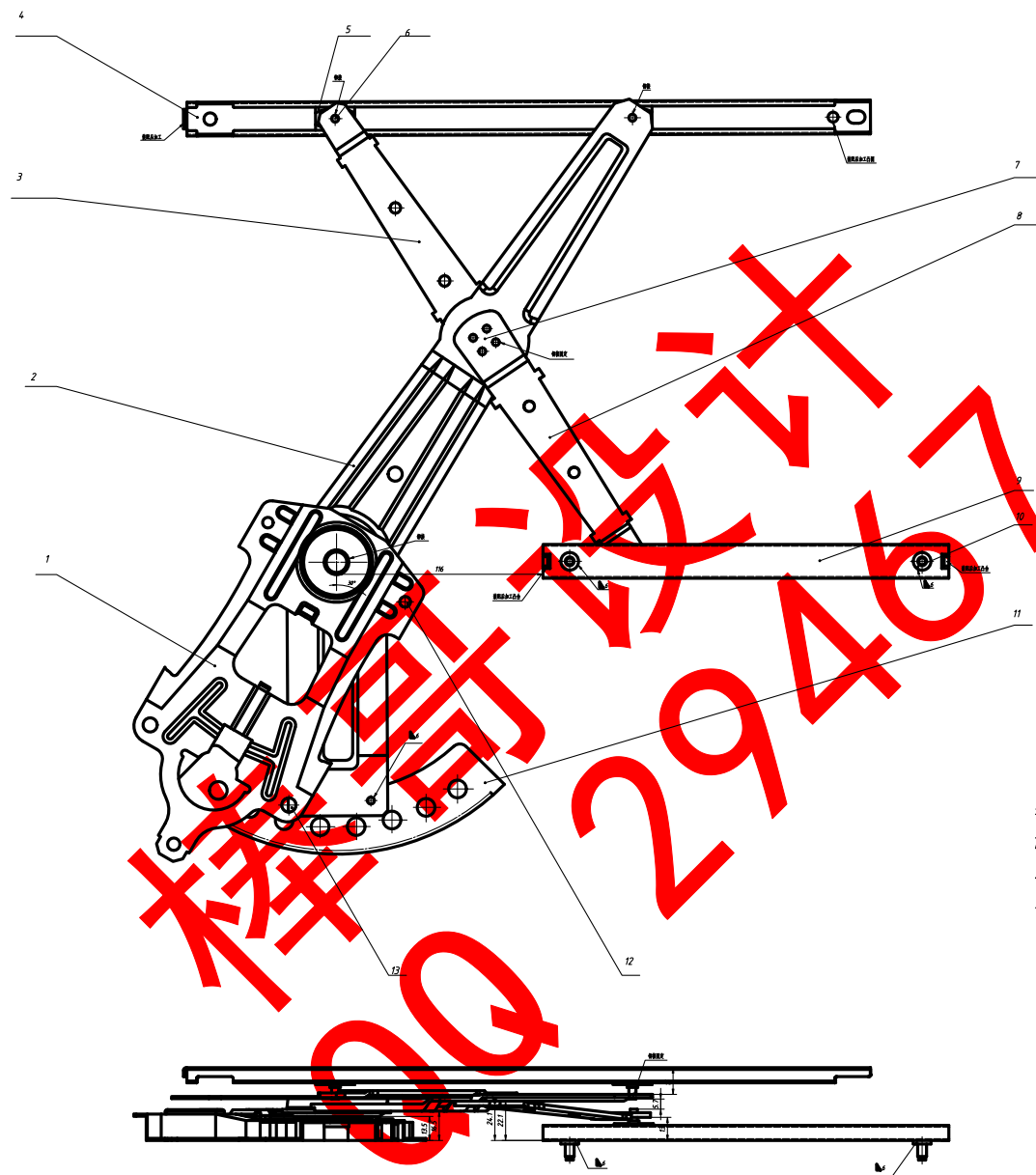


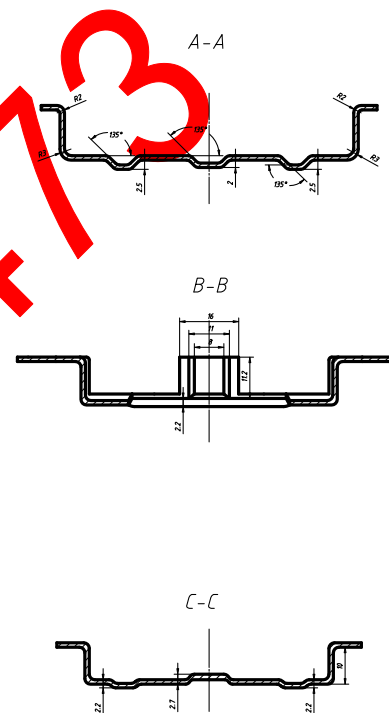
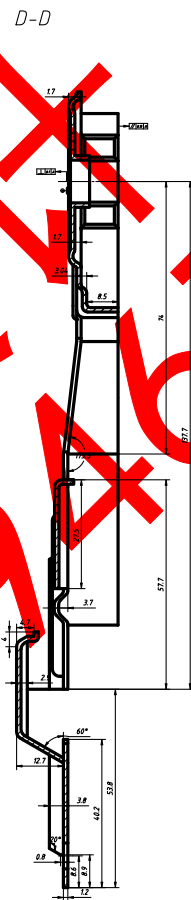
A0-装配图



技术要求:

1. 所有铆钉需在装配后铆接;
2. 导向槽内加入适量润滑脂;
3. 导向槽上的防滑出机构须在装配后加工.

13		螺栓B	2	Q235A	M5 x 1.0
12		螺栓A	2	Q235A	M6 x 1.0
11		盖板金板	1	40Cr	
10		铰链门片	2	Q235A	
9		导向槽B	1	Q225A	
8		从动臂B	1	42CrMn	
7		天臂铰链	1	42CrMn	
6		固定铰链	3	Q235	
5		滑块	3	昆铝	
4		导向槽A	1	Q225A	
3		从动臂A	1	42CrMn	
2		主动臂	1	42CrMn	
1		安装基座	1	Q235	
序号	代号	名称	数量	材料	备注

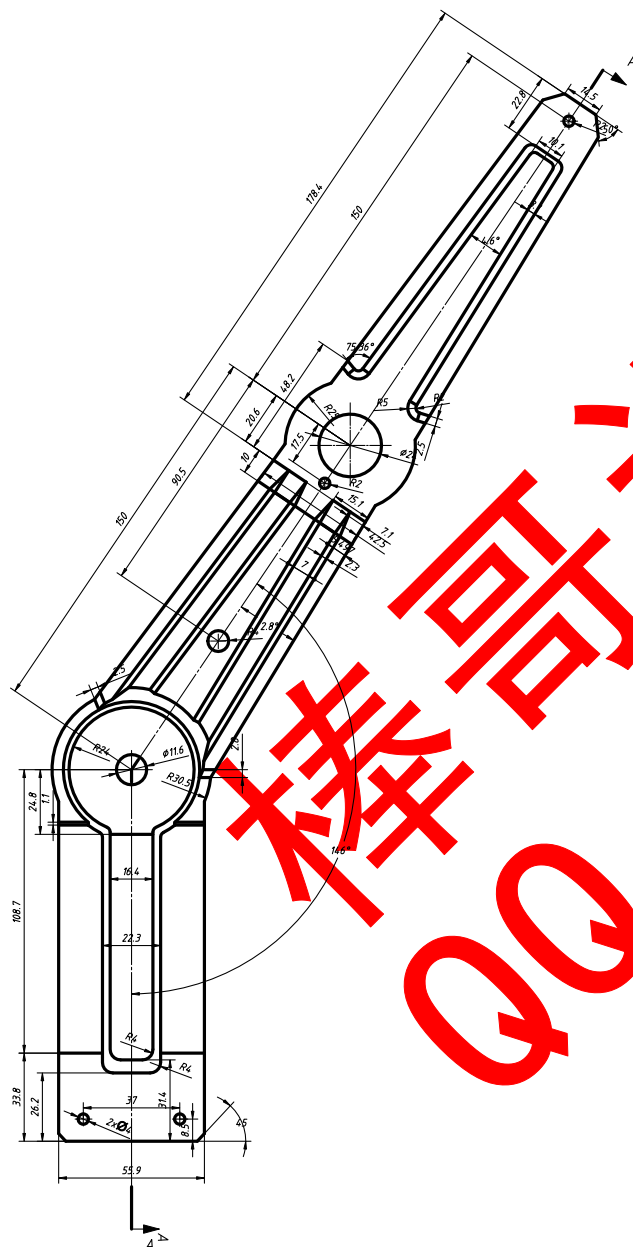
[illegible]

1. 未注明处倒圆角R1.5
2. 零件料厚为1.2mm
3. 零件表面粗糙度为3.2
4. 零件表面涂上青漆

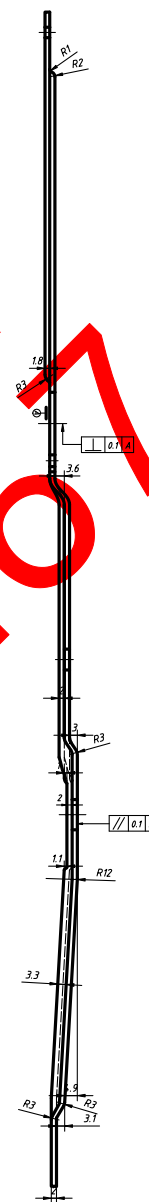
[illegible]

A1-主动臂

其余: 



A-A



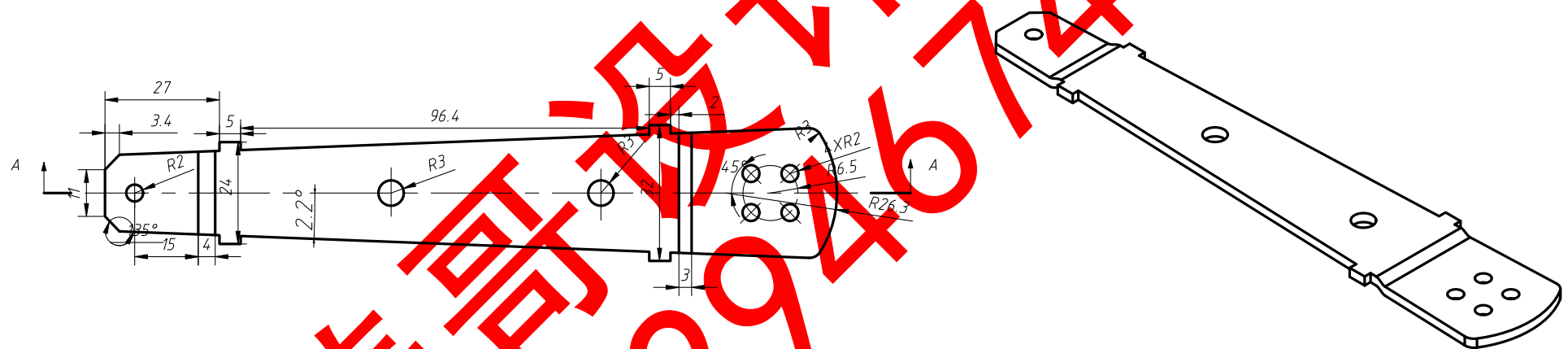
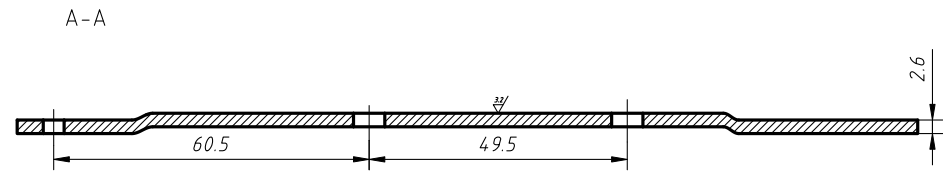
技术要求:

1. 零件表面镀锌
2. 零件的涂镀层和化学处理应均匀, 不得有明显缺陷.
3. 零件料厚为2mm.

				42CrMn				太湖学院	
设计	审核	制图	校对	日期	姓名	日期	姓名	主动臂	
材料	规格	数量	比例	比例	比例	比例	比例	1:1	
工艺	材料	规格	数量	比例	比例	比例	比例	共 张 第 张	

A3-从动臂A

其余: ✓



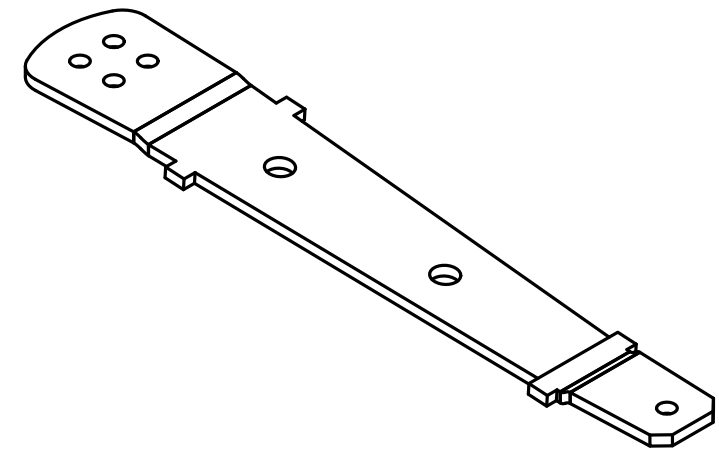
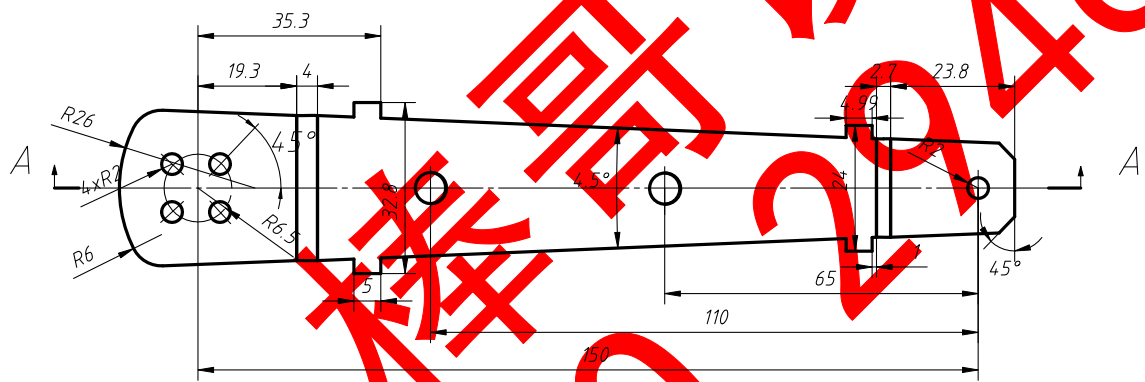
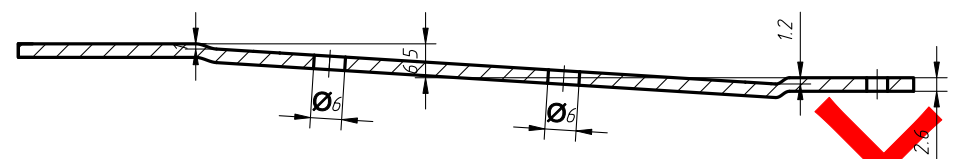
技术要求:
1. 调质处理
2. 表面镀锌

							42CrMn			太湖学院	
										从动臂A	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例		
设计	黄宇流	2013.05.07	标准化						1:1		
审核	林承德										
工艺			批准				共 张		第 张		

A3-从动臂B

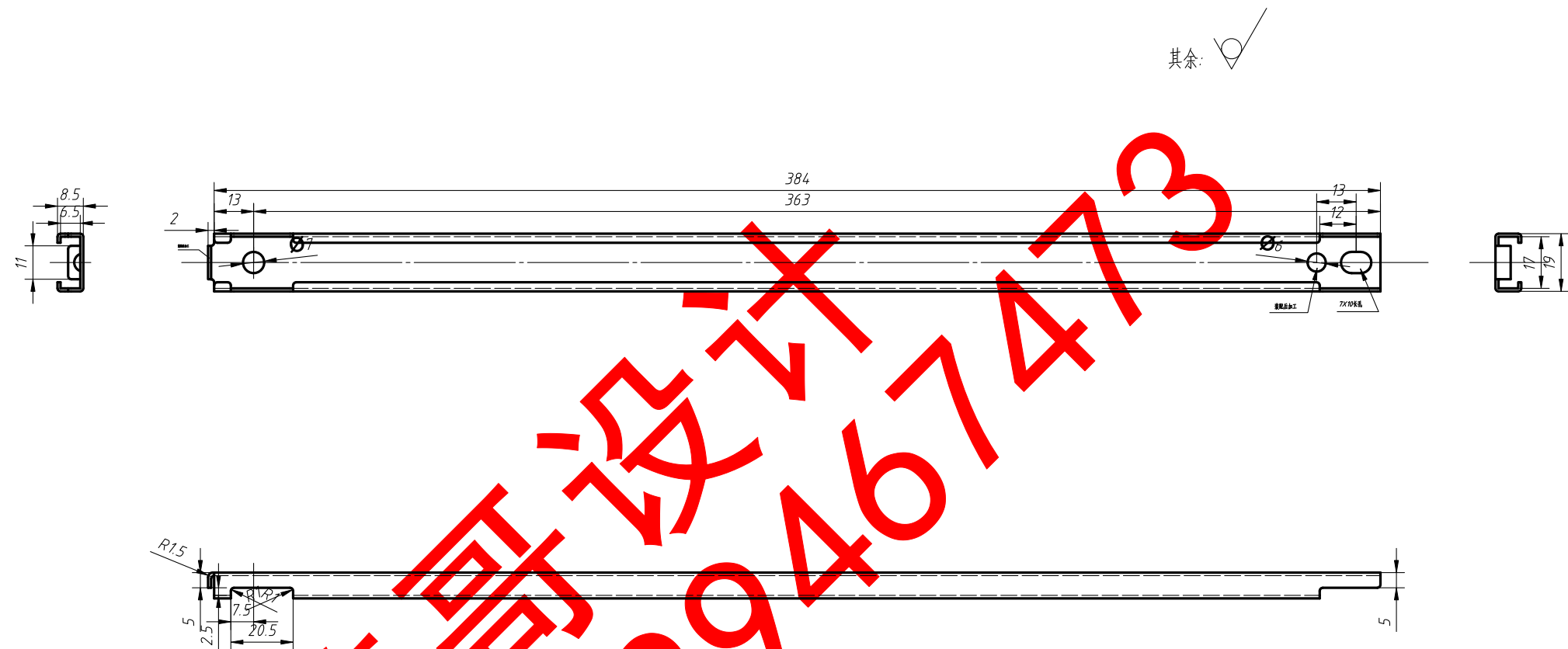
A-A

其余: 



						42CrMn			太湖学院	
									从动臂B	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	黄宇流	2013.05.11	标准化			阶段标记		重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准			共 张		第 张		

A3-导向槽A



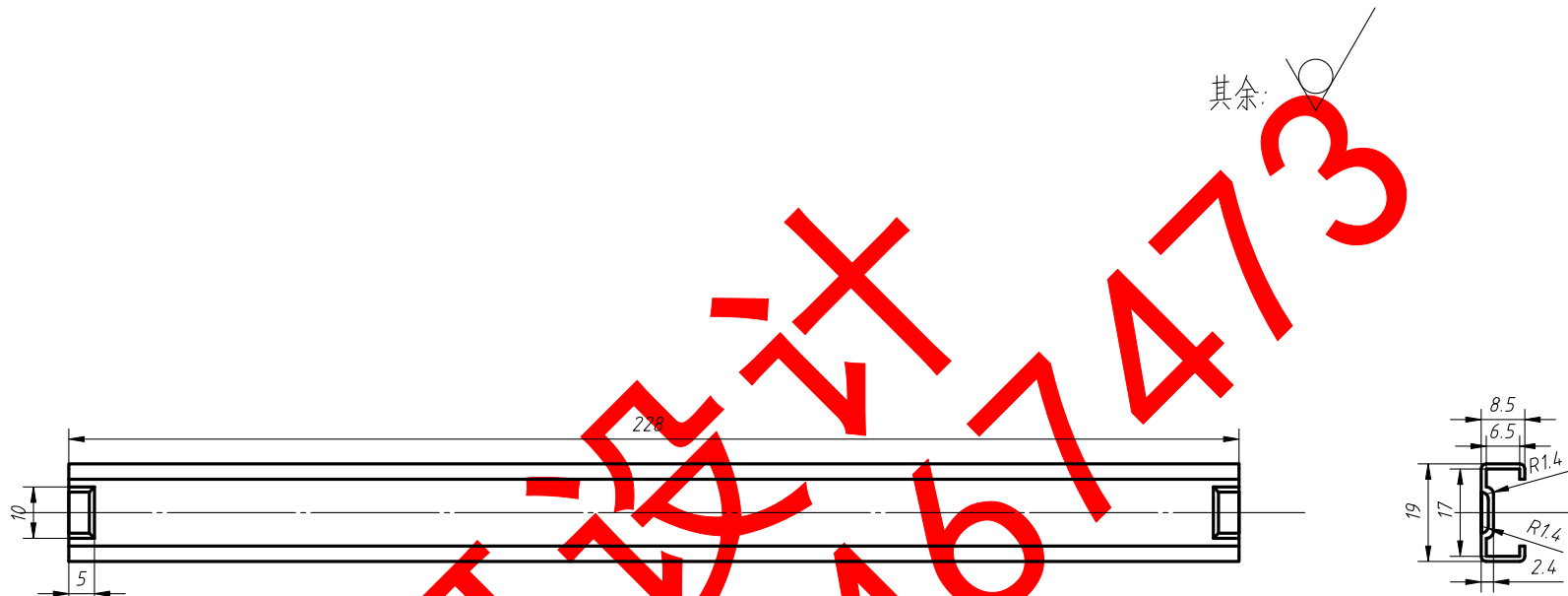
其余: 

技术要求:

- 1 零件表面镀锌
- 2 凸台待装配后加工
- 3 槽内粗糙度为3.2

							Q225A			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					导向槽A	
设计	黄宇流		标准化				阶段标记	重量	比例		
审核	林承德								1:1		
工艺			批准				共张		第张		

A3-导向槽B

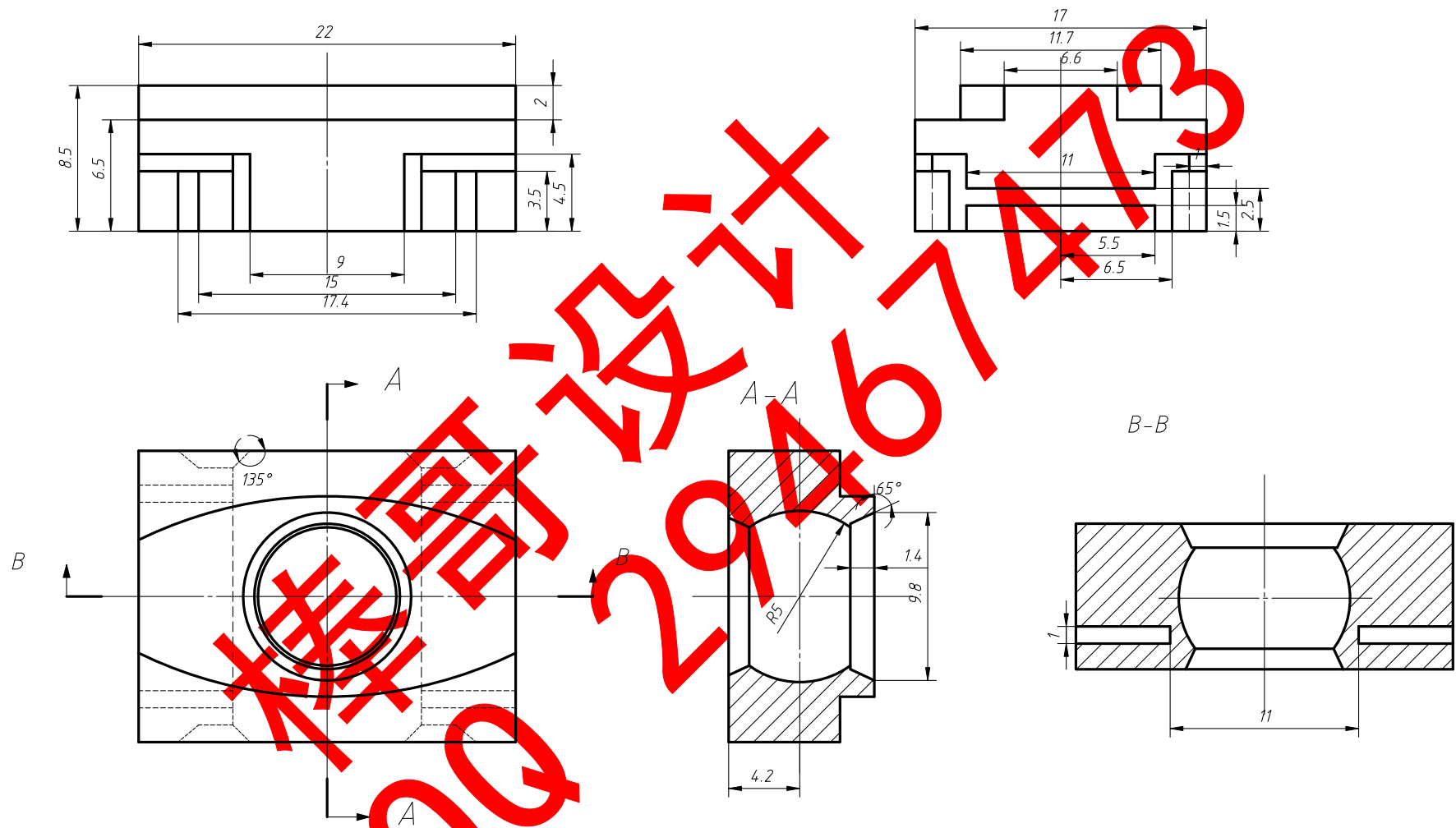


技术要求:

1. 凸台在装配后加工
2. 槽内表面粗糙度为3.2
3. 零件表面镀锌

						Q225A	太湖学院		
							导向槽B		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日				
设计	黄宇流	2013.05.09	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
								1:1	
审核	林承德					共 张 第 张			
工艺			批准						

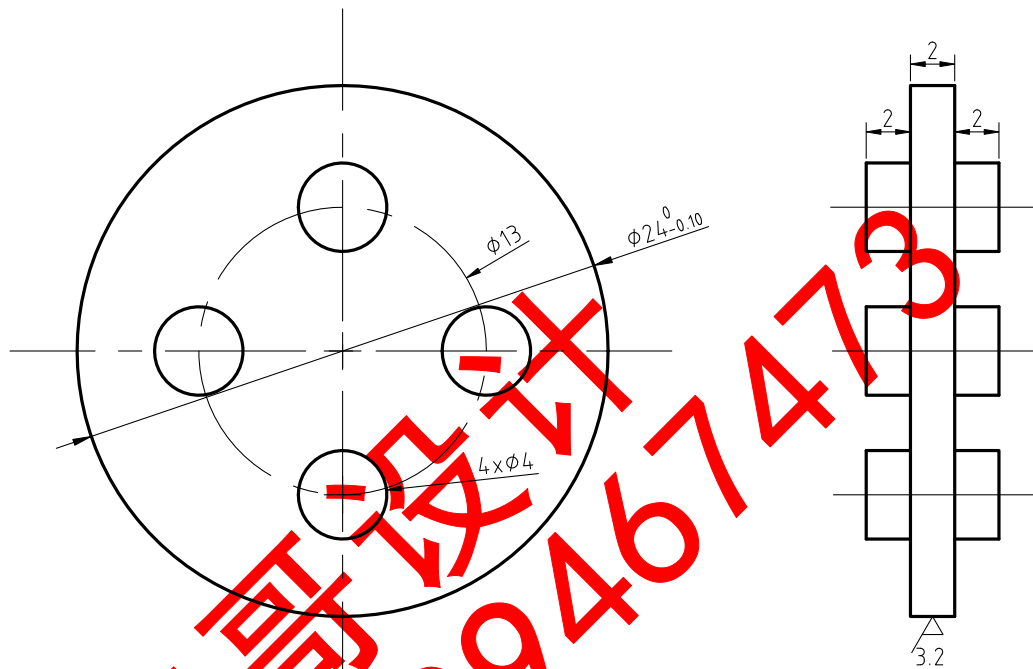
A3-滑块



									太湖学院		
									滑块		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	黄宇流	2013.05.07	标准化			阶段标记		重量	比例		
									4:1		
审核	林承德										
工艺			批准			共 张 第 张					

A4-叉臂垫圈

其余: 

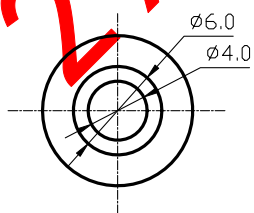
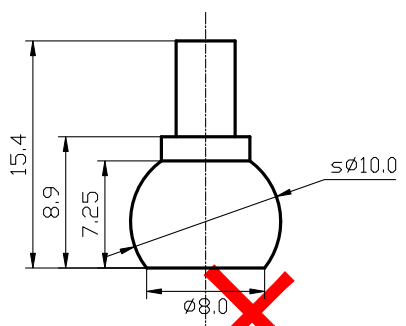


技术要求:

1. 调质处理
2. 表面没有缺陷

						叉臂垫圈			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	黄宇流	2013.0503	标准化			阶段标记	重量	比例		
								3:1		
审核	林承德									
工艺			批准			共 张	第 张			

A4-球头形铆钉



棒哥设计
QQ 29467473

					材料	备注
球头形铆钉					Q235	
					比例	重量
制图	黄宇流	2013.05.12			2:1	
校对						
审核	林承德					

A4-扇形齿板



技术说明:
1. 零件厚度为3mm;
2. 齿轮模数2压力角20°

						扇形齿板			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	黄宇流		标准化							1:1
审核	林承德					共 张			第 张	
工艺			批准							