

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93054—2019
代替 FZ/T 93054—2010

转杯纺纱机 分梳辊

Rotor type open-end spinning machine—Opening roller

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93054—2010《转杯纺纱机 分梳辊》，与 FZ/T 93054—2010 相比主要技术变化如下：

- 增加了标记和参数(见第 1 章、3.2、3.3、图 1、表 1、表 2、表 3)；
- 提高了辊体外端面的对轴承公共轴线的端面圆跳动要求(见 4.1b)2)；
- 提高了齿顶(针尖)到轴承公共轴线的距离的变动量要求(见 4.1c)；
- 提高了传动轮外圆对轴承公共轴线的径向圆跳动公差要求(见 4.1d)；
- 修改了齿条与螺旋槽之间的结合牢固要求(见 4.3d)；
- 修改了分体式分梳辊齿圈与辊体的配合要求(见 4.4)；
- 增加了齿条齿部的镀层要求(见 4.8)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准主要起草单位：无锡市宏飞工贸有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、金轮针布(江苏)有限公司、保定市金桥纺机配件有限公司、安徽日发纺织机械有限公司、浙江泰坦股份有限公司、浙江精功科技股份有限公司、经纬智能纺织机械有限公司。

本标准主要起草人：吉云飞、徐向红、薛庆、徐辉、许亮、石焕强、王剑浪、刘恒。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 93054—1999；
- FZ/T 93054—2010。

转杯纺纱机 分梳辊

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机分梳辊的分类、标记和参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于转杯纺纱机分梳辊(以下简称分梳辊)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS)几何公差 检测与验证

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 30164 纺织机械与附件 纺纱准备与纺纱机械用钢针

FZ/T 93038 梳理机用金属针布齿条

FZ/T 93070 转杯纺纱机 分梳辊轴承

3 分类、标记和参数

3.1 分类

a) 按梳理元件分为:

——齿条缠绕式,见图1 A₁;

——整体齿圈式,见图1 A₂;

——植针式,见图1 A₃。

b) 按辊体结构分为:

——整体式;

——分体式。