

ICS 33.160.40  
M 71



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15857—1995

---

## VHS 录像机音控磁头通用技术条件

General specification for audio/control  
heads of VHS video tape recorders

1995-12-22 发布

1996-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## VHS 录像机音控磁头通用技术条件 GB/T 15857—1995

### General specification for audio/control heads of VHS video tape recorders

#### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了 VHS 型磁带录像机音控磁头的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存要求。

本标准适用于 50 场/625 行电视制式的 VHS 型磁带录像机用固定音控磁头。

#### 2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 4013 录音录像术语
- GB 7399 VHS 型 12.65 mm 螺旋扫描盒式磁带录像系统
- GB 8494.1 盒式磁带录音机磁头总技术条件
- GB/T 14306 盒式录像磁带

#### 3 术语

##### 3.1 音控磁头 audio/control head

音频录放头(或放音头)、消音头与控制头一体化的磁头,称为音频控制磁头。简称音控头。

3.2 本标准中所用的其他术语符合 GB 4013 的规定。

#### 4 技术要求

##### 4.1 使用条件

- 环境温度:  $-5 \sim 55^{\circ}\text{C}$ ;
- 相对湿度:  $40\% \sim 80\%$ ;
- 大气压:  $86 \sim 106 \text{ kPa}$ 。

##### 4.2 外观与结构要求

4.2.1 磁头与磁带接触部分应光滑,无针孔和划痕。磁头工作表面粗糙度应满足图 1 的要求。

4.2.2 磁头外观应光洁平整,无明显机械损伤、变形、裂纹、毛刺及锈蚀现象。灌封胶应丰满适度、无明显气泡。引线脚应平直牢固、可焊性好。

4.2.3 标志应清晰、牢固。

4.2.4 安装板与磁头主体的连接应能承受 25 N(2.5 kgf)的拉力而不脱落。